

世界第一

DRY-HEAD TECHNOLOGY

DRY 面部无油的干机头技术

对针杆和绷针轴进行了特殊的表面处理。使用JUKI独有的润滑脂。曲柄连杆中采用润滑脂封闭型轴承。从而使缝纫机面部机构即使在无油状态，也可以发挥良好的持久性。绷针轴机构进行了特殊表面处理。

不用给面部供油

头部内没有供油机构。结果就是，避免了针杆与压脚杆，绷针轴漏油的情况。

考虑到环境

缝制品的机油污染减少了，相对缝制工厂使用的清洁剂量也会减少。

★清洁剂一般使用的成份主要是二氯一氟乙烷 (HCFC-141) 削减了破坏臭氧层的化学物质。

业界最小直径*

筒型平台部的外圆周176mm!!

■因为筒型平台部的外圆周只有176mm以往难以缝制的运动上衣女装的袖口与童装的领口等小的筒状缝制也能轻松缝制。

* 细筒型 (小型筒型) 分类筒型的落针部的外圆

更进一步

强化使用

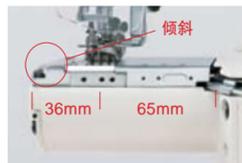
最优先的考虑面料的处理与面料的放入取出的有用设计

■以针杆为中心，到圆筒型平台前端为的长度为36mm，即使是童装袖口等小回转工序也能轻松应对。

■圆筒型平台连接根部位置长65mm，运动服等袖口长的工序的缝制变得更加容易。

■圆筒型平台前端是倾斜的，面料的取出放入变得更为简单。

■正面盖板向右侧倾斜，内部空间加大作业性提高。



产品阵容

□ MF-7200D系列

(面部无油·细筒型双面装饰缝缝纫机)

□ MF-7200D/UT42系列

(面部无油·细筒型双面装饰缝缝纫机带电磁式上下切线装置)

□ MF-7200D/UT45系列

(面部无油·细筒型双面装饰缝缝纫机带气动式上下切线装置)



MF-7223D-U10-B56

JUKI®



MF-7200D Series

面部无油·细筒型双面装饰缝缝纫机



袖口、领口、童装 OK!
细筒型双面装饰缝缝纫机



MF-7223D-U10-B56

DRY-HEAD TECHNOLOGY

先进的面部无油技术，防止漏油

世界第一

面部无油·细筒型双面装饰缝缝纫机

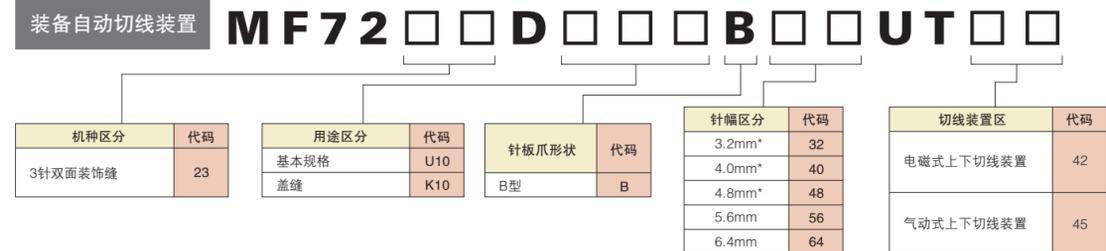
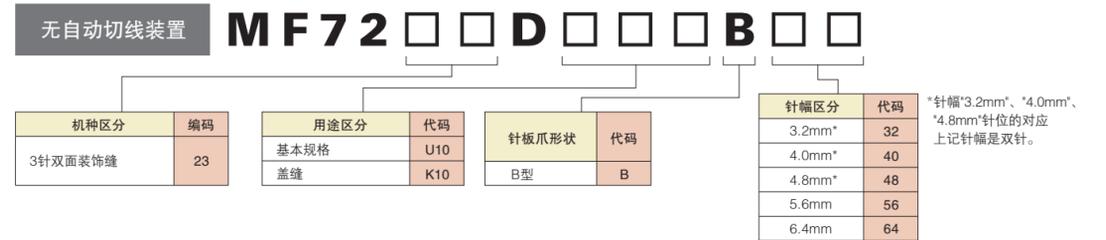
MF-7200D Series

规格

机种名	MF-7200D 系列
缝制形式	3针双面装饰缝
最高缝制速度	4,000st/min* (间隔欠运转时)
使用针	UY128GAS (#10S) #9S ~ #12S
压脚踏升量	8mm (针幅5.6mm 上装饰无)、5mm (带上装饰)
针距调整	拨盘式
差动调整	微量自动调整
供油方式	微油式机头/自动供油 (面部: 无供油)
使用油	JUKI 18号机油 (相当于ISO VG18)
送布牙倾斜调整	标准装备
微量抬压脚	标准装备
针杆行程	31mm
针线硅油冷却装置	标准装备
管状机油过滤器	标准装备
头部重量	42kg (无另外装备)、44kg (带UT45)、48kg (带UT42)

*st/min是Stitches per Minute (针/分) 的省略

机种表示



●电子控制箱

SC921A

●操作面板

CP18B

JUKI®

重机(中国)投资有限公司

上海市嘉定区兴平路435号
Tel: 021-6236-8888 Fax: 021-6236-8816

北京 Tel: (010) 65817486 Fax: (010) 65817418
 大连 Tel: (0411) 84542586 Fax: (0411) 84541586
 青岛 Tel: (0532) 85797406 Fax: (0532) 85797408
 上海 Tel: (021) 62368888 Fax: (021) 62368816

常州 Tel: (0519) 86882538 Fax: (0519) 86882578
 杭州 Tel: (0571) 87829028 Fax: (0571) 87829318
 宁波 Tel: (0574) 87166522 Fax: (0574) 87166533
 武汉 Tel: (027) 83659777 Fax: (027) 83659776

成都 Tel: (028) 86919478 Fax: (028) 86919478
 厦门 Tel: (0592) 5660310 Fax: (0592) 5660350
 东莞 Tel: (0769) 22809279 Fax: (0769) 22420277
 中山 Tel: (0760) 87326006 Fax: (0760) 87322262

※规格及外观经过改良可能会与图片所示略有不同。

2011年7月上海印刷

JUKI的缝纫机阵容中加入了

细筒型双面装饰缝缝纫机。

作业效率优先

实现小型筒型平台与面部无油化

体验快捷无油的「缝制」



圆型平台
外圆

176mm

面部无油·细筒型双面装饰缝缝纫机

MF-7200D Series



新装置的搭载，提升节能·便利性

同步皮带驱动方式 (TBD) 方式

采用同步皮带驱动方式，可以实现无驱动浪费的缝制，避免皮带粉尘的飞散不会污染产品，更将以往麻烦的设置提升了。还有小型马达的使用，实现了节能的目的。



SC-921A/CP-18B

新型电子控制箱/新型操作面板

电压变动，噪音，震动强，新型的电子控制箱SC-921A是最新开发的。因为采用这个新型的控制箱缝制机开始就搭载了节能马达，削减马达不回转的待机时候的电力消费操作面板采用新型的CP-18B。这个CP-18B搭载了生产支援功能，管理生产数量(目标，实际件数表示)，工作计算测量(缝纫机工作率，工序加工时间显示)等能提供管理支援。

■生产数量管理功能

〈目标生产件数表示模式〉
对应作业时间的目标生产件数，实际件数的表示
〈目标·实际差异表示模式〉
目标生产件数与实际生产件数差异的表示

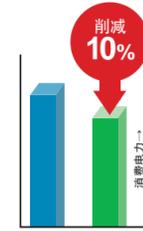
■工作率计测功能

〈缝纫机工作效率表示模式〉
刚缝好的工序与缝纫机平均工作率的表示
〈平均加工时间表示模式〉
刚缝好的工序与平均加工时间的表示
〈平均缝制速度表示模式〉
刚缝好的工序与平均缝纫机缝制速度的表示

消费电力比较

SC-921A·TBD方式
(MF-7200D/UT42)

SC-510·V型同步带
(MF-7800D/UT22/伺服马达)



* 缝纫机工作率25%，节能开启の場合。

* 同步皮带驱动方式，SC-921A/CP-18B是自动切线(UT42·UT45)系列。

JUKI ECO PRODUCTS	基于JUKI ECO PRODUCTS标准生产的，考虑保护环境的商品。
	<ul style="list-style-type: none"> ●与以往机种相比节电10%。 ●采用比RoHS指令等有害化学物质限制更为严格的JUKI绿色采购标准。 ●与以往机种相比较，噪音降低1.0dB。
	<p>关于JUKI ECO PRODUCTS的详细情况，可以上http://www.juki.co.jp/eco_c/index.html进行查询。</p> <p>*RoHS指令是在欧洲(欧盟国家)禁止在电气、电子仪器中使用6种有害物质(铅、六价铬、水银、PBB、PBDE)的指令。JUKI绿色采购标准是在RoHS指令的基础上，自主制定的不产生对环境产生负荷物质的基准。</p>

★上面记述的是MF-7200D/UT42系列(电磁式切线)的产品。同样，MF7200D/UT45系列(气动式切线)MF7200D系列也符合JUKI绿色采购标准。

简单调整&畅快舒畅作业

考虑到生产现场的多样性，充实了不需要花工时间调整的机能。

微量抬压脚装置

易伸缩性面料与易受伤的面料，压脚微量浮起，有减轻面料的起皱与错位，防止损伤面料的效果。



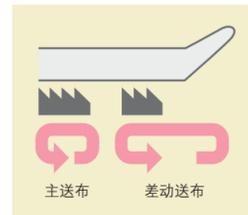
缝迹长度调整装置

只需要转动拨盘，线迹微量调整变得简单。



差动微量自动调整装置

能对应面料微调最合适的差动量。而且，差动比能根据线迹长度变更。



辅助台座

此辅助台座，不仅适用于筒型缝制，而且还够用在与平台式缝制机同样幅度的广泛工序中。



U10 基本规格 (标准型)



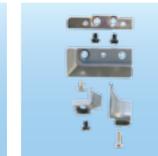
T恤衫的袖子与下摆的卷边缝，运动上衣，针织产品的盖缝工序等，这是1款只用1个机种就可对应各种工序的 {基本型 基础型} 机种。通过安装附件中导向装置，就可对应卷边缝，盖缝(单面倒缝，立缝)。



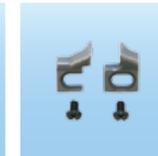
●U10附带引导装置3点



折边



盖缝(单面倒缝)



盖缝(立缝)

K10 盖缝规格



对于圆领衫，运动服，运动上衣，针织外套等盖缝工序是最合适的规格，立缝专用针位(针板，送布牙)与引导装置是作为标准配置的，单面倒缝用引导装置以及折边缝用引导装置(针板除外)也是附带的。



●U10→K10变更针位

用途区分	U10		K10(立缝)	
针幅	5.6mm	6.4mm	5.6mm	6.4mm
针板 (针板爪形状)	B	40086230	40090240	40086242
	D	40086227	40090245	(B type only)
主送布牙	40086228		40086231	
差动送布牙	40086229		40090243	

★To change the type of sewing machine to a different one, the appropriate throat plate, main feed dog and differential feed dog should be purchased.

* For the shape of the throat plate, B type is standard. The D type throat plate allows the needle thread to stretch moderately.

■派生机种一览表

MF-7200D 派生机种	线迹	派生名	针数	线数	针幅 (mm)	线迹长度 (mm)	差动比
U10 基本规格 (标准型)		MF-7223D-U10-B56	3	5	5.6	最大4.2mm (根据调整) 的可能)	1:0.8-1:1.8
		MF-7223D-U10-B64	3	5	6.4		
K10 盖缝规格		MF-7223D-K10-B56	3	5	5.6		
		MF-7223D-K10-B64	3	5	6.4		

■装置

UT42

电磁式上下切线装置/
自动抬压脚功能

电磁式自动切线/自动抬压脚装置。
无需空气压缩机，能轻松地进行流水线
布局调整。



MF-7223D-U10-B56/UT42

UT45

气压式上下切线装置/
自动抬压脚装置

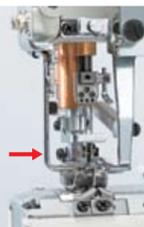
气动式自动切线/自动抬压脚装置。
通过轻巧的踏板就能进行自动抬压脚，
自动剪线作业，大大提高了工作效率。



MF-7223D-K10-B56/UT45

空气压力/空气消费量
(带UT45的缝纫机)

气动式喷嘴使用拨线器
(附带品一起出货)的话，
单面装饰缝切线的时候，
能对针上的线进行处理。



针线拨线器

气动式自动切线/自动抬压脚装置 拨线器	空气压力 MPa	空气消费量 dm ³ /min (ANR)
—	0.5	0.7
○		182