

PS-800 Series 模板机

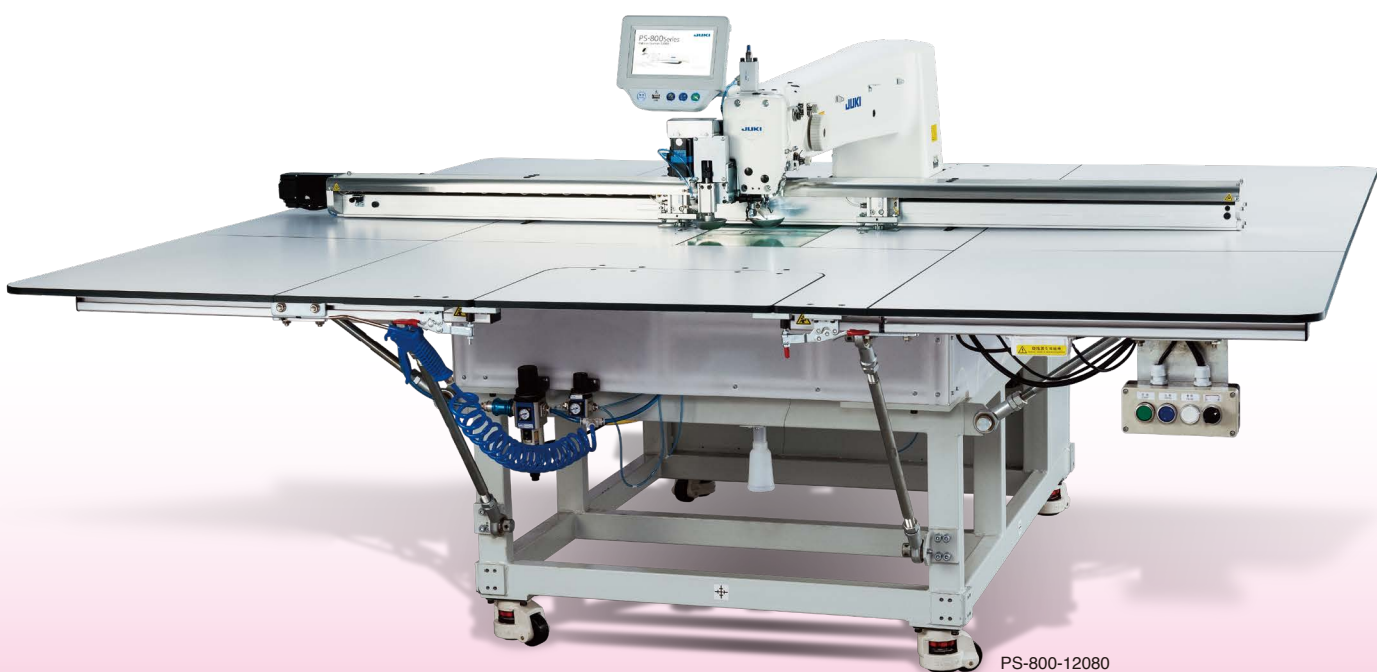
PS-800-13085 缝制区域 1,300mm(X) × 850mm(Y)

PS-800-12080 缝制区域 1,200mm(X) × 800mm(Y)

PS-800-8045 缝制区域 800mm(X) × 450mm(Y)

依靠干式机械机头实现最高速度3,000sti/min
应对多样化的素材和缝纫

依靠创意变更生产流程



PS-800-12080

Pattern Seamer PS-800 Series

PS-800-13085 • PS-800-12080 • PS-800-8045

选配件零部件

备有可选配件规格(针板,中段压脚),辅助容器压脚,侧边工作台等,请向各家销售店咨询。

- 针板 (针孔: φ1.4, φ1.6, φ2.0, φ2.2, φ2.4, φ3.0, φ3.5 等)
- 中段压脚 (针孔: φ2.2, φ2.7, φ3.5, φ4.0, φ2.0/φ4.5, φ2.5/φ9.6, φ2.5/φ11.5, φ3.8/φ4.5 等)

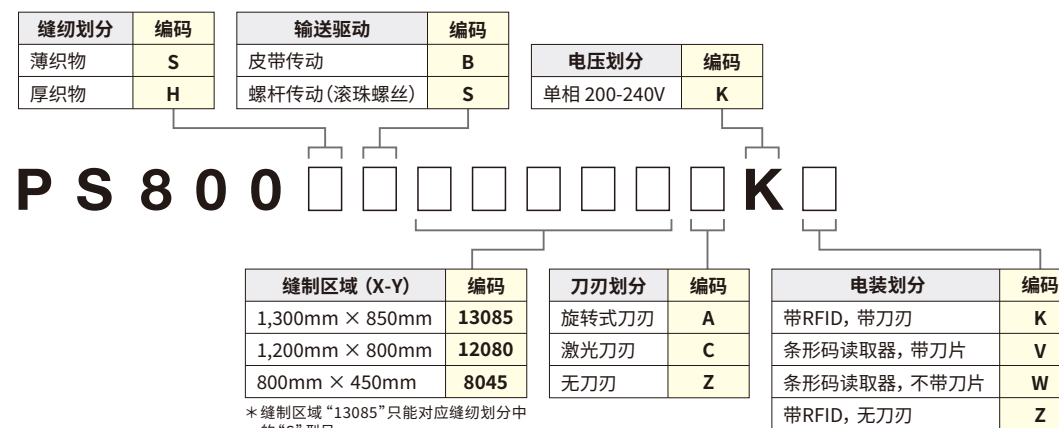
规格

模式名称	PS-800SB13085	PS-800SB8045	PS-800HB8045	PS-800SS12080	PS-800HS12080
缝制区域	1,300 mm x 850 mm	800 mm x 450 mm		1,200 mm x 800 mm	
输送驱动方式	皮带传动			丝杆传动(滚珠螺丝)	
最高缝纫速度	3,000sti/min*				
间距	0.5 - 12.7mm				
使用容器	全旋转2倍旋梭				
中段压脚上升量, 冲程	上升量: 20mm, 冲程: 4mm				
中段压脚下位置可变	0 - 9 mm				
发货时使用针	DB × 1 #8 (7#~14#)	DP × 17 #21 (18#~23#)	DB × 1 #8 (7#~14#)	DP × 17 #21 (18#~23#)	
花纹数据的记忆	最多999种图案(每个图案最多80,000针)				
识别图案数	999种图案				
程序输入	USB				
输入形式	DXF / AI / PLT / DST				
设备重量	500Kg	450Kg		750Kg	
设备尺寸	2,190mm(W) × 2,100mm(L) × 1,250mm(H)	1,200mm(W) × 1,325mm(L) × 1,250mm(H)		2,180mm(W) × 2,185mm(L) × 1,250mm(H)	

*sti/min是Stitches per Minute(针/分)的缩写。

机型显示

头部



JUKI ECO PRODUCTS 是通过JUKI ECO PRODUCTS基准的, 并且考虑到环境的一款产品。

ECO JUKI ECO PRODUCTS

- 执行比RoHS指令等有关有害物质限制规定更严格的JUKI集团公司绿色采购指导方针
- JUKI ECO PRODUCTS的详细信息请参考以下网址 <https://www.juki.co.jp/cn/company/eco>
- * RoHS是指在欧洲(欧盟国家)禁止在电气、电子仪器中使用以下6种有害物质(铅、水银、镉、六价铬等)的指令。
- JUKI绿色采购标准是在RoHS的基准上, 自主制定的不使用对环境造成负荷物质的基准。

JUKI 重机(中国)投资有限公司 上海市普陀区中江路118弄22号海亮大厦9F
Tel: 021-6236-8888 Fax: 021-6236-8821 <https://www.jukichina.com/>

- | | | |
|----|---------------------------|----------------------|
| 上海 | Tel: (021) 62368888 | Fax: (021) 62368821 |
| 常州 | Tel: (0519) 86059027 | Fax: (0519) 86882578 |
| 杭州 | Tel: (0571) 87829028/9928 | Fax: (0571) 87829318 |
| 宁波 | Tel: (0574) 87166522 | Fax: (0574) 87166533 |
| 郑州 | Tel: (0371) 55653680 | Fax: (0371) 55653670 |
| 武汉 | Tel: (027) 83659777 | Fax: (027) 83659776 |
| 东莞 | Tel: (0769) 22420270 | Fax: (0769) 22420277 |
| 厦门 | Tel: (0592) 5660310 | Fax: (0592) 5660350 |
| 青岛 | Tel: (0532) 86071988 | Fax: (0532) 86071997 |
| 大连 | Tel: (0411) 84542586 | Fax: (0411) 84541586 |

※规格及外观经过改良可能会与图片所示略有不同。

JULY, 2023 Designed by Japan (TN)

依靠干式机械机头实现最高速度3,000sti/min 应对多样化的素材和缝纫



PS-800-13085

缝制区域 1,300mm(X)×850mm(Y)

PS-800-12080

缝制区域 1,200mm(X)×800mm(Y)

PS-800-8045

缝制区域 800mm(X)×450mm(Y)

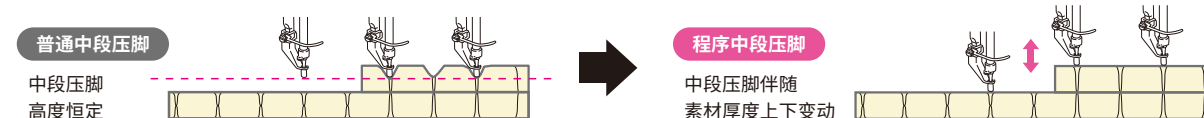
消除油污

在缝纫机头部，采用先进的干燥技术，仅限旋梭部分进行供油。针对羽绒服等油污斑点容易扩散的面料，具有鲜明的效果。



用面板对中段压脚的下死点高度进行调节

可以在缝纫过程中，无阶段变更中段压脚下死点高度，因此，特别是对布层缝纫等有效。中段压脚准确压紧缝纫物，以此防止跳线和断线等故障的发生。



操作盘

关于图案的数据形式，支持DXF, AI, PLT, DST。覆盖在缝纫工厂使用的上述数据文件，因此，可以立刻进行灵活运用。关于图案数据，可以依靠面板的大容量存储器，保存999种图案。(编辑软件与附属品一同包装)



切布规格

关于切布规格，准备有2款刀刃和激光。

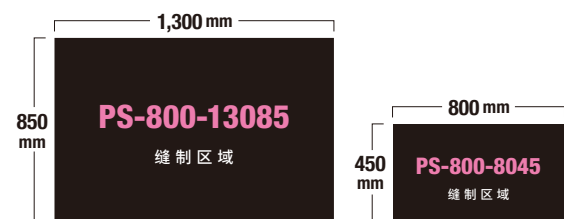
- 旋转式刀刃 这是适合于缝纫产品采用直线或曲线的设计的刀刃
- 激光切刀 激光切刀适合于柔软的面料



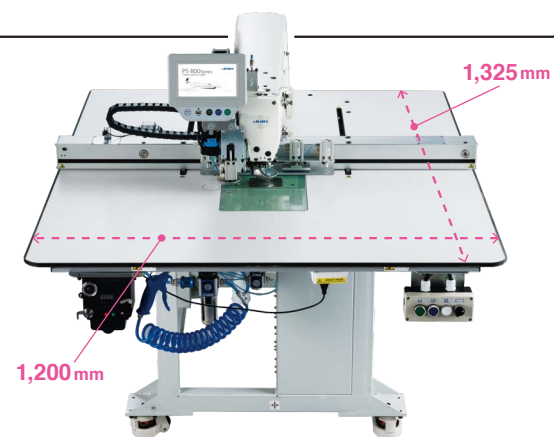
旋转式刀刃

送布驱动方式与缝制区域

● 皮带传动



● 丝杆传动(滚珠螺丝)



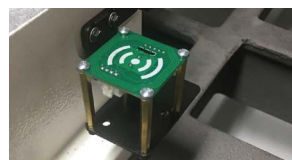
◆ 节省空间的PS-800-8045

PS-800-8045在设置上节省了空间，因此部件以及其他部门都可以投入到缝制生产线中。(PS-800-8045的台板宽度与单针平缝机相同，均为1,200mm。)

关于图案识别，是通过RFID/条形码自动读取缝纫数据

关于缝纫数据的读取，是通过RFID/条形码自动识别图案，自动切换出应对的缝纫程序，迅速进行缝制。

*所谓RFID(radio frequency identification)，是通过电波的发送和接收，在非接触状态下，依靠读写IC芯片中的数据的技术，对商品等进行识别和管理。



选配

选配装置

装置	产品编号	优势	备注
鸟巢防止装置(组)	40228695	通过面线压线功能防止布料里侧发生鸟巢现象(由上线缠绕形成的线球)。	应对全机型*1
第3线张力组件	40228696	能够在缝纫图案上进行部分上线张力变更的组件。	仅限缝纫'S区域'(H是标配)
主动张力装置组件	40228700	可以用电动方式变更上线张力，在面板上对每一针进行输入，进行与布料厚度联动时的上线张力的设定，缝制方向发生变化时也可以轻松调整线状态。	应对全机型*1,2
下线残余量探测装置组件	40228698	可以使用感应器对梭壳的线残余量进行探测，可以根据下线消耗完前的规定量让缝纫机停止。操作人员无需时刻注意下线残余量进行操作。	应对全机型*1
BK-8: 梭壳更换器(可以安装8个梭壳)	8045.....40246945 12080.....40246947 13085.....40246949 [全机型通用...40228699] 请参考*3	通过对预先安装的梭壳盒进行自动更换，以此节省梭壳更换时间，提高生产效率。	应对全机型*1,3
厚织物套件	40228701	这是厚织物缝纫用的规格部件套装。	仅限缝制'S'区域(H为标配)
条形码读取器组件	40235197	条形码读取器时通过读取工作台上的条形码，切换出符合要求的缝纫图案。	电装分类'V'和'W'为标准*1
起吊气缸组件	40239772	这是为了让模板插入更加简便，装配的从工作台下方将模板抬起的装置。	仅限PS800-8045
插笔装置	40228670	使用XY送布装置，该装置可通过笔在布料上标记标准记号。	应对全机型

*1 零件装配时，需要升级软件版本。具体详情请与销售部门确认。

*2 根据不同的PS-800的采购时期，有些选配件由于某些原因无法装配。具体详情请与销售部门确认。

*3 根据不同的PS-800的采购时期，零件的编号会发生改变。具体详情请与销售部门确认。