


AMS-221F Series

带输入功能的电子花样循环缝纫机

缝纫调整从「常识」变为「感动」。
改变缝纫机历史的次世代缝制系统



AMS-221F

JUKI ECO PRODUCTS	是通过JUKIECO PRODUCTS基准的，并且考虑到环境的一款产品。
	● 达到了比RoHS指令等的有害化学物质规则更为严格的JUKI集团绿色采购标准。
	JUKIECO PRODUCTS 的详细信息请参考以下网站 http://www.jukico.jp/eco/index.html *RoHS是指在欧洲（欧盟国家）禁止在电气、电子仪器中使用以下6种有害物质（铅、汞、镉、六价铬等）的指令。 JUKI绿色采购标准是在RoHS的基础上，自主制定的不使用对环境造成负荷物质的基准。

提高缝制品质

对于全程参与生产的人来说
数码化的智能化缝制系统
是一个新的提案方式

带输入功能的电子花样循环缝纫机

AMS-221F Series



电子循环花样机最高缝制速度2800针/分，
凭借高效和新型送布控制系统，让优美的线迹得以实现。

提高缝制品质

业界最高的针落精度

送料强度的提升和重机独有的高性能送料控制系统，可以提升送料精度
减少往复缝的缝制偏差
另外，外压脚的送布方式，有间歇、连续两种方式可以选择



厚薄料均可对应的高品质缝目

通过继承了重机独有的抓线结构，并完善了送布结构，让优美的线迹得以实现。
另外，通过可选的记忆开关，主轴马达的重试功能（提升贯穿力的动作）使厚料缝制的贯穿力得到提升。

消除鸟巢让线迹更美观（减少鸟巢功能）

通过起缝时的剪线，减少了起缝处的鸟巢，让线迹更美观



剪短线功能*

通过改变定刀的位置，让剪线后的上下线头长度小于5mm。
*取消缝制结束后的线处理，防鸟巢功能和剪短线功能，不可以同时使用。

新型电子夹线器

面线张力设定，采用颇受好评的电子夹线器，实际使用过程中可以通过存储开关进行切换高低张力，来对细微的张力进行管理，缝制途中的张力，可以通过面板，进行变更，根据布料厚度变化，进行面线张力的设定，以及缝制方向的变化，进行线张力的补正，很容易的在面板上进行每一针参数的输入，可以根据各种各样的缝制条件，进行上线张力的设定，减少了转换工序的时间。



2种类的外压脚

外压脚有一体式外压脚和左右两段分离式外压脚两种款式。
左右两段分离式外压脚可以左右独立操作，方便安装裁片。
外压脚的上升量，和上升下降的速度调节，左右可以分别调整。



左右二段（分离）式外押脚
（仅2516可选择）



一体式外押脚

中压脚

为了对应阶段部的缝制，缝制过程中，中压脚的高度不会阶梯变化，标准高度（0-3.5mm）最大（0-7mm），中压脚能确保压住面料，防止跳针，和断线等故障，另外中压脚高度能根据布料的厚度来适应，防止面料刮伤，中压脚的行程从原来的20毫米提升到25毫米，提高了可设置性。



两种缝制规格的对应

2516 (X 250mm × Y 160mm)

AMS-221F-SS2516-HS2516

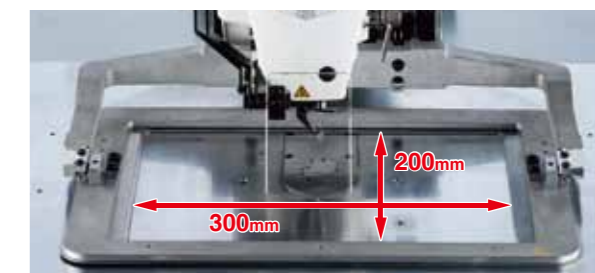
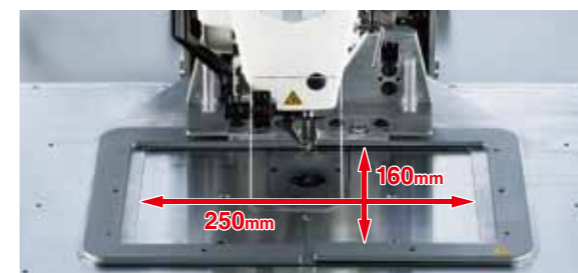
AMS-221F-SL2516-HL2516

适用于全部服装、鞋、箱包的标签、徽章等装饰缝。可应用于各种材质和工序。

3020 (X 300mm × Y 200mm)

AMS-221F-HS3020-GS3020

比2516有着更为宽广的缝域，汽车的内饰，包包的背带，和长筒皮靴，鞋的装饰缝，最为合适，中型区域来对应缝制柔软制品。很方便。



各种标准规格

2段行程压脚（仅限于左右2段外压脚）

面料可以很方便放在合适的位置，停止的位置的高度可以根据个人喜好来进行简单设定。



非磁性体的针板辅助套

标准规格的针板辅助套，是非磁性体的，电磁铁压脚的使用时候，可以抵抗其磁力的影响，而正常进行缝制。



扩张用的输入/输出端口

AM S-221F系列的输入或者输出端口，EN系列由原来的16端口增加至20端口。

作业环境的改善

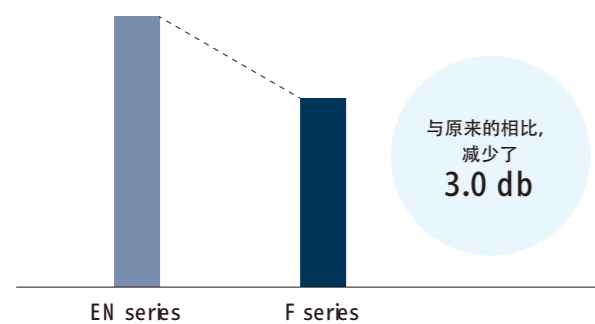
减少电费开支

AM S-221F，采用小型的AC伺服马达，（内置直驱式马达）
屏幕画面表示关闭的功能，电机励磁关闭功能，消费的电量比着221EN低12.2%

音量/震动降低

声音或者震动的减少，为操作人员提供一个好的环境。

● 噪音比较



底线卷线装置

底线卷线装置，不需要手工卷线，将梭芯放入装置，即可开始卷线。



LED灯

为了确认针起始的位置，可以调节其明暗度的LED灯，是标准搭载的，作业人员可以简单设置其亮度，来提升其效率。



各种各样的数码功能

带输入功能的操作面板 P 500（标配）

IP-500，有着新型的带输入功能的高清晰度的触摸面板，画面操作反应速度很快，可以一边看针尖，一边开始编辑工作，式样数据可以用12个英文字母来进行分类设定，根据分类名进行式样的管理变得可能，另外，错误信息也有对应的表示方法，复位变得很方便。

缝纫机本体，记忆能力提升

通过IP-500作成的缝制数据，可以储存在缝纫机本体里，最大可以达到5000万针，999个式样（每个式样最大5万针）

IoT的使用，进行缝制，缝纫机的管理，数据管理，阅览，编写，可以通过应用程序进行为适应面料

需要对缝制数据进行调整，市面上贩售的针对安卓系统的非接触式，双方通信NFC功能的终端可以使用，可以对生产线上的缝纫设备，直接进行批量的设置，和状态的确认，批量操作很方便，操作面板上也标配USB端口，装置间的数据管理，和软件的升级，也变得很简单。

缝制数据的管理，（品质的稳定，替换时间的缩短，变得可能），缝制数据可以通过安卓系统的USB等外部设施进行存取。



USB port

JUK I智能APP，可以进行各种各样的信息的发送和信息的确认

应用程序有管理设定，缝制数据，问题解决图表的项目等，问题解决图表是从各种缝纫机处取得的数据，作出的产量表，开工率图表，方便的进行现场情况的确认和分析。



*JUK I智能APP，需要安卓OS 5.6.0以上的硬件版本，5.0以上的版本的使用方法和JUK I各销售店确认。



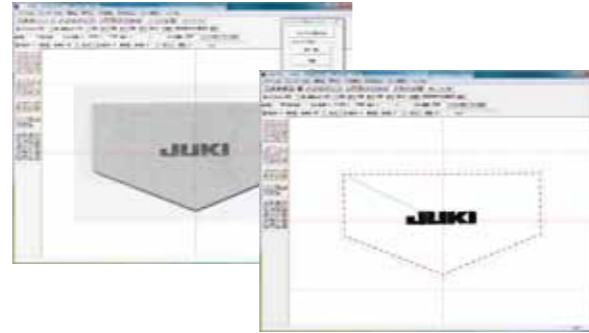
NFC (Near Field Communication) = 近距离通信机器
对应的机器只需靠近，就可进行通信，以及数据传输。

Condition: 2,800 stitches, pitch 3.5 mm

编写软件

缝制数据编写软件PM-1

这是对应重机最新型的缝纫机缝制数据的输入，编写软件，多彩的输入功能，各种电子缝纫机的缝制数据都可以简单，正确，快速的导入，为适应多用途的数据编写，以及支持高附加值、高品质的生产，CAD数据不致以DXF形式呈现，PTL形式（PM-1, Ver3.3-1）也可以对应。



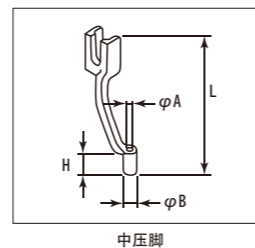
装置/部品

名称	品种	特长
横向拨弦器组件	40211854	根据缝制物和缝制条件也有横式拨线器。
横向拨线器连接线组件	40036668	
机针冷却组件	40218933	利用空气冷却机针，防止因为过热而断线。
2516用面板夹线固定组	B 25822210A0	叠缝作业时候，可以将面料放在夹板中间的一种压脚。
2516用面板夹线固定组	40052328	
3020用面板夹线固定组	40053777	
3020用面板夹线固定组	40053782	
条形码读取器	40218934	面线夹板组件为了防止压脚和模板不同而发生事故，可以采用读取条形码的方式来自动调出对应的压脚和模板。

针/针孔导线器/中压脚对应表

用途	使用针	针孔导线		中压脚	
	型号	品号	针孔直径	品号	尺寸 (φA × φB × H × L)
针织品 (OP)	#9~#11	40207153	φ1.6	B 1601210D 0E (OP)	φ1.6 × φ2.6 × 5.7 × 37.0
薄物~中厚 (S式样)	#11~#14 *s	40196061	φ1.6	40023632 (标准)	φ2.2 × φ3.6 × 5.7 × 38.5
中厚~厚物 (H式样)	#14~#18 *s	40196067	φ2.0	B 1601210D 0FA (OP)	φ2.2 × φ3.6 × 8.7 × 41.5
厚物 (OP)	#18~#25	40196071	φ2.4	B 1601210D 0BA (OP)	φ2.7 × φ4.1 × 5.7 × 38.5
厚物 (标准)		40196074	φ3.0	14433601	
极厚物 (OP)		40207154	φ3.0 (带沉头孔)	B 1601210D 0CA	φ3.5 × φ5.5 × 5.7 × 38.5
解决厚料跳针, 专用 (OP)		40213021	φ3.0 (偏心)		

s式样: 适应线的品号为#8~#20
H式样: 适应线的品号为#50~#2, (op)是选配件
*1标准装针: DP×5 #14
*2标准装针: DP×17#18



中压脚

规格

机种名	AM S-221F-SS2516 AM S-221F-SL2516	AM S-221F-HS2516 AM S-221F-HL2516	AM S-221F-HS3020	AM S-221F-GS3020
缝制区分	薄物~中厚物	中厚物~厚物	中厚物~厚物	厚物~极厚物
规格区分	一体式外压脚 (AM S221F-*S) 左右两段分离式压脚 (AM S221F-*L)		一体式外压脚	
可缝尺寸	X:250mm × Y:160mm		X:300mm × Y:200mm	
最高缝制速度	2,800st/m*			
针距长度	0.1~12.7mm (0.05mm 单位)			
针棒行程	45.7mm			
中压脚上升高度, 行程	提升高度25mm、行程: 标准4mm (0~10mm)			
中压脚下降位置可变	标准0~3.5mm (最大0~7.0mm)			
面线夹线器	电子夹线器机构 (替代输出弧线切刀功能)			
使用针	DP×5 (#14)	DP×17 (#18)	DP×17 (#18)	DP×17 (#21)
适用线的规格	#80~#20	#50~#2	#50~#2	
使用旋梭	摆梭			
储存的花样数据	本体记忆: 最大5000万针, 999个花样, 一个花样最多5万针 外部记忆: 最大5000万针, 999个花样, 一个花样最多5万针			
扩大/缩小方式	针距长度的调整方式, 帧数的调整方式1~400% (0.1% 单位)			
底线缝制计数	上升/下降方式 (0~9,999)			
给油方式	切削油/旋梭、下轴齿轮: 微量给油 (油盒式)			
使用的油品	重机2号机油, 相当于ISO VG 32的标准			
缝纫机马达	AC伺服马达 (550W, 内置直驱式)			
电源消耗的电力	三相200V/400VA			
空压标准, 空气消耗量	0.5~0.55 (最大0.55) MPa, 1.8dm ³ /m (ANR)		0.35~0.4 (最大0.55) MPa, 1.8dm ³ /m (ANR)	
机器的尺寸	1,200mm (W) × 1,150mm (D) × 1,150mm (H) (不含线架)			
重量	245kg		252kg	

* st/m 是Stitches per Minute (针分) 的简称。

机种表示

