

AB-1351

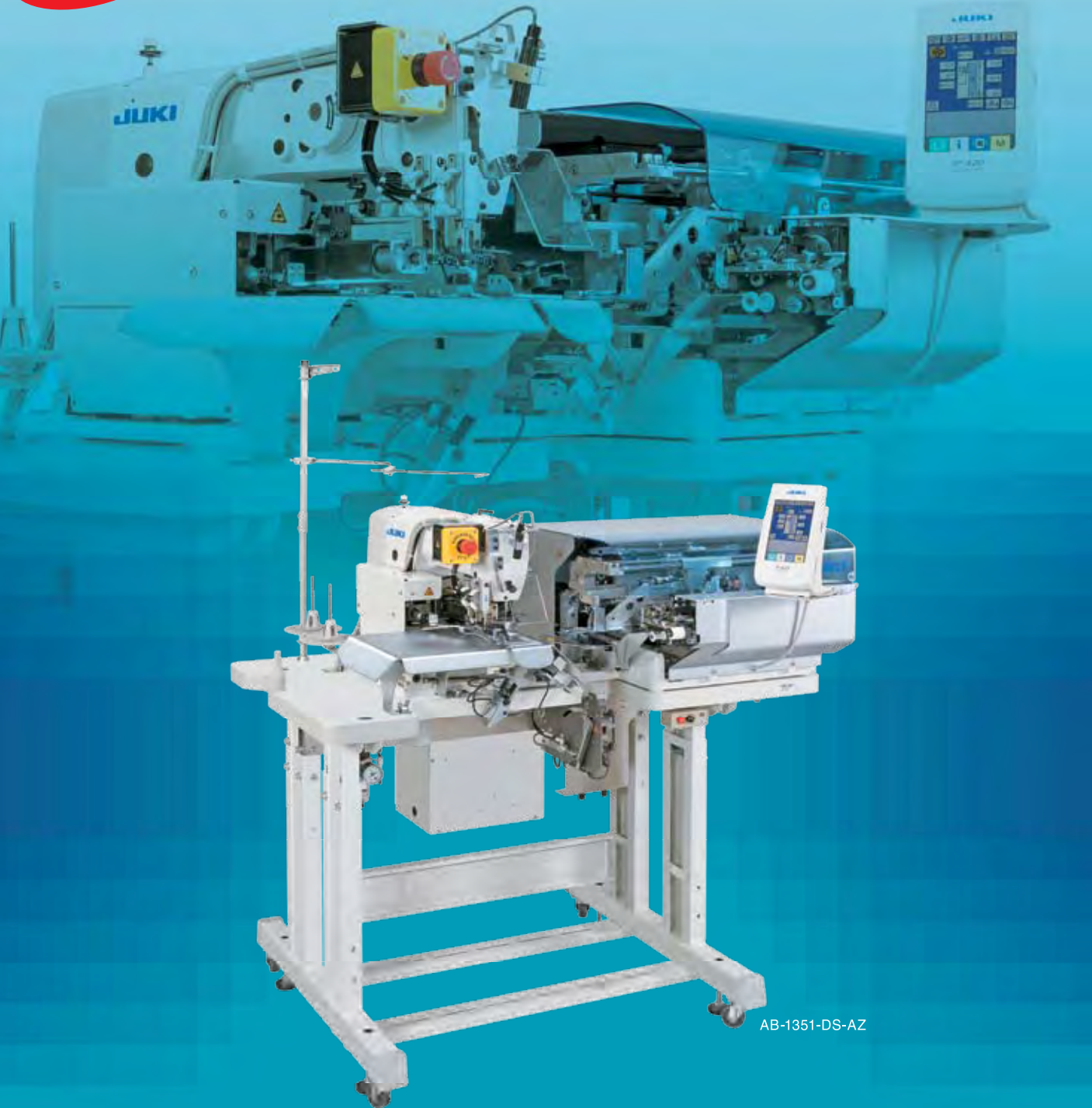
单针自动订裤扣缝纫机

JUKI®



世界首创!!

实现1台就能缝制7种订裤扣式样!



AB-1351-DS-AZ

单针自动订裤扣缝纫机

AB-1351

■ 选配件

- 裤扣牵引装置 [品号: 400-94294]



裤扣供给装置的辅助牵引装置。下一个缝制需要的裤扣预先牵引就算是用容易伸缩面料制作的裤扣长度也能平衡控制。并且能自动检测裤扣接缝处的供给不良。

- 踏板开关 [品号: 400-90639]

脚踏踏板,能控制压脚的上下动作,能提高裤片的放置效率。需要连接线 [品号: 400-73659]

- 第3套结取消开关 [品号: 400-97205]

缝制式样NO4、5、7中,裤子的后中心处由于面料过厚不能缝制时,第3套结取消的开关。

- LED定位灯 [品号: 400-90637]

追加装载的定位灯。通常,标准装备1个定位灯用以面料基准装配身片,如想以后身片或以部件为基准时,可追加定位灯。(最多可装载到3盏)

- 人字套结用定规

人字套结时,需要压脚足B [品号: 400-66686]、下板B [品号: 400-66744]

- 线套结用布窄幅细压脚

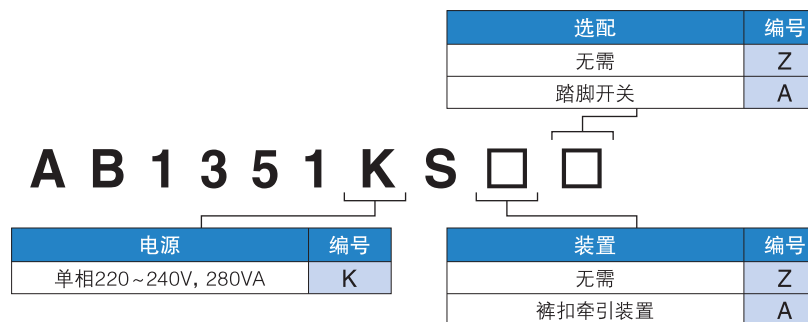
布窄幅细压脚 [品号: 400-91157] 适用于到14mm为止的缝制。

■ 式样

机种名		AB-1351
搭载机头		LK-1961/ABH (按LK-1900A形状专用机头、面部无油型)
最高缝速		2,500sti/min*
压脚提升量		20mm
使用旋梭		垂直式半回转旋梭
标准套结式样		线套结12针、15针、21针、28针、36针、41针 / 人字套结 28针、36针、42针
套结尺寸	竖	0~3.2mm (0.1mm单位设定)
	横	6~23mm (0.1mm单位设定)
套结数据记忆数量		200式样、最多20,000针
订裤扣缝制式样		99式样
循环缝制		程序数量20个 (1个程序可设定30个式样)
使用机针		DP x 17 # 14
使用缝线		# 50 (推荐)
裤扣宽幅		8~20mm
电源/电力消耗		三相200V、250VA
气压,压缩空气消耗量		0.5MPa (5kg/cm²), 10NI/分
成品重量		205.5 kg
机器尺寸		1,200(W) x 850(D) x 1,210mm(H)
针板上高度		最低: 930mm
上线检测装置		标准配置
裤扣接缝部检测装置		标准配置

*sti/min是针/分的简称。

■ 机种表示



JUKI ECO PRODUCTS

是通过JUKI ECO PRODUCTS基准的,并且考虑到环境的一款产品。



- 达到了比RoHS指令等的有害化学物质规则更为严格的JUKI集团绿色采购标准。

JUKI ECO PRODUCTS的详细信息请参考以下网址
<http://www.juki.co.jp/eco/index.html>

*RoHS是指在欧洲(欧盟国家)禁止在电气、电子仪器中使用以下6种有害化学物质(铅,水银,镉,六价铬等)的指令。
 JUKI绿色采购标准是在RoHS的基准上,自主制定的不使用对环境造成负荷物质的基准。

JUKI®

重机(中国)投资有限公司

上海市嘉定区兴平路435号
 Tel: 021-6236-8888 Fax: 021-6236-8816

北京 Tel: (010) 65817486 Fax: (010) 65817418
 大连 Tel: (0411) 84542586 Fax: (0411) 84541586
 青岛 Tel: (0532) 85797406 Fax: (0532) 85797408
 上海 Tel: (021) 62368888 Fax: (021) 62368816

常州 Tel: (0519) 86882538 Fax: (0519) 86882578
 杭州 Tel: (0571) 87829028 Fax: (0571) 87829318
 宁波 Tel: (0574) 87166522 Fax: (0574) 87166533
 武汉 Tel: (027) 83659777 Fax: (027) 83659776

成都 Tel: (028) 86919478 Fax: (028) 86919478
 厦门 Tel: (0592) 5660310 Fax: (0592) 5660350
 东莞 Tel: (0769) 22809279 Fax: (0769) 22420277
 中山 Tel: (0760) 87326006 Fax: (0760) 87322262

※规格及外观经过改良可能会与图片所示略有不同。

2011年4月上海印刷

世界首创!!

实现1台就能缝制7种订裤扣式样!

单针自动订裤扣缝纫机

AB-1351

对应多种多样的订裤扣式样!
JUKI特有的高对应性自动订裤扣缝纫机!

提高生产效率

不但缩短了订裤扣工序的时间,也省去了前工序(裤扣尺寸剪切)等。而且如能同时操作2台的话可以大幅提高生产效率。

脱技能

经验不足的操作工,对多种多样的订裤扣工序只要装配身片,按下按钮就能完成操作。裤扣形状或缝制尺寸的变更也只要通过操作板就能简单完成。

提高品质

JUKI特有的裤扣供给·翻折机构,能确保缝制的美观,相同品质持久稳定。

同时操作2台,大幅提高生产效率。

可1人同时操作2台AB-1351。
按AB-1351的照片放置那样,交替同时完成订裤扣工序大幅提高生产效率。

AB-1351 / 生产效率	1台	2台
裤扣数量	4,114个	7,542个
生产数量	685件	1,257件

(工作时间8小时,浮余率20%)

缝制条件:
订裤扣式样NO.4, 第一套结12针-第二套结21针-第三套结12针。

对应多样的裤扣式样
裤扣翻折机构(专利申请中)

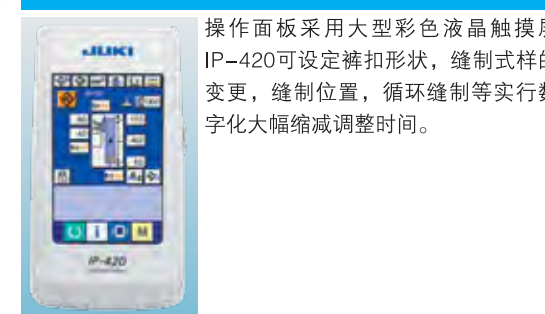
能对应7种订裤扣缝制工序,业界首创自动订裤扣缝纫机主要机构实行电子化控制,对应多种多样的订裤扣工序。

JUKI独特的裤扣供给装置



裤扣供给操用JUKI独特的对称方式。对于柔软延伸材料也能保持供给安定。供给装置位于机器前端裤扣从前端插入,交换裤扣简单。缝制时能随时观察裤扣状态。

尺寸调整,式样变更实行数字化



操作面板采用大型彩色液晶触摸屏IP-420可设定裤扣形状,缝制式样的变更,缝制位置,循环缝制等实行数字化大幅缩减调整时间。

1条裤子6个裤扣,装卸辅助台板,对应2种循环缝制。



●腰带缝制 ●身片缝制
辅助台板(辅助台板,腰带机台)的装卸,能对应腰带缝制(平面缝制),身片缝制(筒型缝制)2种缝制样式。开关的位置也可变更。(辅助台板标准配备)

7种缝制式样

※AB-1351缝制人字套结时,需要人字套结用定规(选配)

No.1

线套结	人字套结
A 4mm	6mm
B 59~99mm	59~99mm

No.2

线套结	人字套结
A 4mm	6mm
B 15~30mm	15~30mm
C 45~99mm	45~99mm

※裤扣长度最大130mm

No.3

线套结	人字套结
A 4mm	6mm
B 45~109mm	45~109mm
C 5~11mm	5~11mm
D (2)mm	(2)mm

※实际缝制效果不会折曲
D作为参考值

No.4

线套结	人字套结
A 4mm	6mm
B 30~50mm	30~50mm
C 5~11mm	5~11mm
D 5~30mm	5~30mm
E 6mm	8mm

最终完成尺寸: G=40~66mm
※裤扣长度58~130mm

No.5

线套结	人字套结
A 4mm	6mm
B 30~61mm	30~61mm
C 5~11mm	5~11mm
D 2~8mm	2~8mm
E 2.5mm	4mm
F 10mm	10mm

最终完成尺寸: G=34.5~68.5mm

No.6

线套结	人字套结
A 4mm	6mm
B 45~99mm	45~99mm
C 15~30mm	15~30mm
D 2.5mm	4mm

※裤扣最大长度130mm

No.7

线套结	人字套结
A 10mm	10mm
B 30~60mm	30~60mm
D 4mm	3mm
E 4mm	3mm
F 10mm	10mm

放缓量 0?10mm 0?10mm
最终完成尺寸: G=36~66mm

各缝制式样,主要裤扣完成形状

No.1

①套结	AB套结	③套结	人字套结
②套结	人字套结	-	-

No.2

①套结	AB套结	③套结	套结
②套结	AB套结	-	-

No.3

①套结	AB套结	③套结	套结
②套结	AB套结	④套结	套结

No.4

①套结	AB套结	③套结	AB套结
②套结	AB套结	④套结	套结

No.5

①套结	AB套结	③套结	AB套结
②套结	AB套结	-	-

No.6

①套结	AB套结	③套结	AB人字套结
②套结	AB套结	④套结	人字套结

No.7

①套结	AB人字套结	-	-
②套结	AB人字套结	-	-