

DNU-1541/X55245

单针平缝综合送布垂直大旋梭缝纫机

最适合生产家具的工厂使用

大幅提升原有机种的性能

- 特点
- 提升缝制性能
 - 进一步提升送布性能
 - 进一步提升对面料的对应力
 - 进一步提升对面料的穿透力



提升缝制品质

- 提升收线。大幅减少跳针、断线、收线不良。
- 实现低张力下的收线（与以往机种相比，面线张力降低40%）

可以使用极粗线缝制

皮革制品的生产趋势是越来越乐意使用粗线缝制（国内面底线18股（210D）。当然原先机种能够使用的细线也是可以使用的。

进一步提升缝制性能

- 对应从外层的皮革面料到内层面料的缝制范围。
- 外层皮革面料的收线良好，大幅降低内层面料的起皱。
- 缝制的结合点一定处于中心点，非常适合用于双面产品的缝制。



规格

机种名	DNU-1541/X55245
最快缝制速度	2,000 sti/min
最大针距长度	9mm (正反)
针杆行程	38mm
使用旋梭	垂直2倍旋梭
使用针	135 x 17/Nm125~Nm180 (Nm160)
使用线	210D x 3股~210D x 18股
面线夹线器	双重夹线器
供油方式	机种油芯供油 (旋梭自动供油)
机头重量	36.5kg

*sti/min是Stitch per minute (针/分) 的略称。

提升对面料的穿透力

与以往机种相比针杆行程采用了38mm，提升了穿透力。

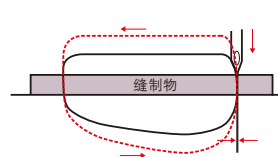
进一步提升送布性能

- 与以往机种相比，采用了大型的送布轨迹，提升了送布力。



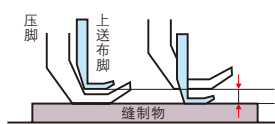
- 采用了即使面料的厚薄有变化上下交互量的平衡也不贵改变的送布装置。

强有力的箱体式送布



送布轨迹采用大型箱体式送布方式，送布力变得更为强劲有力。

没有缝制错位的上下交互量装置



即使厚料，压脚的交互上下量也不会减少，不会降低送布力。

标准配置双重夹线器

大幅面线张力的调整范围提高。