

DU-1481-7

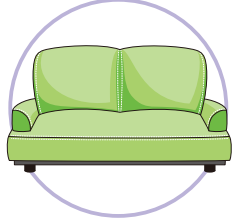
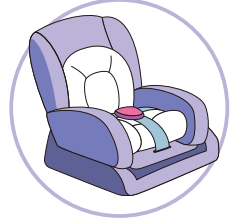
直驱单针平缝上下送布双倍旋梭自动切线缝纫机

采用高宽机臂的自动切线缝纫机



直驱单针平缝上下送布双倍旋梭自动切线缝纫机

DU-1481-7



面线夹线装置

标准配置了面线夹线装置。结果，起缝时针线不会露出布料上，因此起缝线迹变得漂亮。此外，减少了操作者使用剪刀的频率，并且可以防止布料的损坏。

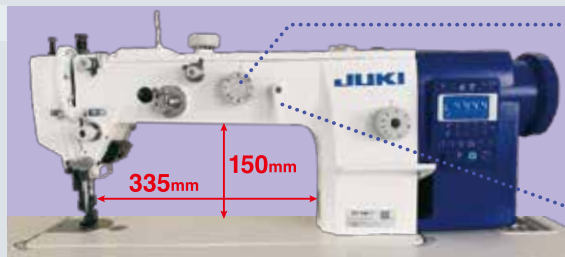
搭载了直驱马达

采用了对应厚料的高转矩的直驱马达。即使在缝制段部时也能确保很强的贯通力。



通过提高操作性能实现生产率的提高

采用高宽机臂，得到大空间的下方作业空间。沙发，汽车座椅等的缝制作业性能得到大幅度的提升。



采用交互上下旋钮调整交互上下量不需要工具就能简单的调节。

抬压脚扳手放在面板前，操作方便。

主要适用的缝制产品如汽车座椅，沙发，童车等 多种厚料与表面装饰缝的缝制。

特 长

LED灯

标准装配了直接照射针杆部的LED灯。因为是便于缝制作业的亮度，所以将提高工作效率。

送布装置

在缝制汽车的座椅等厚料产品时能发挥强力的上下送布性能。压脚抬升量高达16mm，最适合厚料的缝制。刚性送布能得到稳定的缝制线迹。

垂直双倍旋梭

采用垂直双倍旋梭，降低了底线交换的频率，可以提高作业效率。不仅是粗线，在长材料的缝制时也非常便利。

稳定的切线

从细线到粗线都可以稳定的切断。特别针对在家具以及箱包产品缝制中用的粗线明线，采用了回转切线方式。通过自动切线，提升作业效率·生产效率。此外与没有自动切线的机型相比，线的消耗量也减少，减少了浪费。通过调整螺丝，可以调整切刀压力。



规格【机种名：DU-1481-7】

最快缝制速度	2,200sti/min	使用线	#30-#8
针距长度	2~8mm(正反相同)	线迹长度变更方法	旋钮方式
针杆行程	38mm	供油方式	自动供油
压脚抬升量	手动：6mm，膝动：16mm	使用油	MACHINE OIL No.18 (ISO VG18 相当)
挑线杆	Link type	机臂下方空间	335mm × 150mm
交互上下量	2~5.5mm	耗电量	单相200V/320VA
使用旋梭	垂直双倍旋梭	机头重量	37kg
使用针	DP×17 #23 (#18-#24)		

*sti/min是Stitches per Minute (针/分) 的略写。

机种表示 头部

DU14817

电压区分	编号
单相200V~240V	K

JUKI ECO PRODUCTS

DU-1481-7 是通过JUKI ECO PRODUCTS基准的，并且考虑到环境的一款产品。



● 执行比RoHS指令等有关有害化学物质限制规定更严格的JUKI集团公司绿色采购指导方针

JUKI ECO PRODUCTS的详细信息请参考以下网址 <http://www.juki.co.jp/eco/index.html>

*RoHS是指在欧洲（欧盟国家）禁止在电气、电子仪器中使用以下6种有害物质（铅、水银、铝、六价铬等）的指令。JUKI绿色采购标准是在RoHS的基准上，自主制定的不使用对环境造成负荷物质的基准。

JUKI
JUKI CORPORATION
SEWING MACHINERY & SYSTEMS BUSINESS UNIT

2-11-1, TSURUMAKI, TAMA-SHI,
TOKYO 206-8551, JAPAN
PHONE : (81) 42-357-2383
FAX : (81) 42-357-2274
<http://www.juki.com>

* Specifications and appearance are subject to change without prior notice for improvement.
* Read the instruction manual before putting the machine into service to ensure safety.
* This catalogue prints with environment-friendly soyink on recycle paper.
* Paper from responsible sources FSC™ C001712

MARCH, 2019 Printed in Japan(TN)