

MB 1370 Series

单针环缝钉扣机

(防止脱线切换功能设为标准装置)

MB 1377 (快速切换  和  钉扣功能)

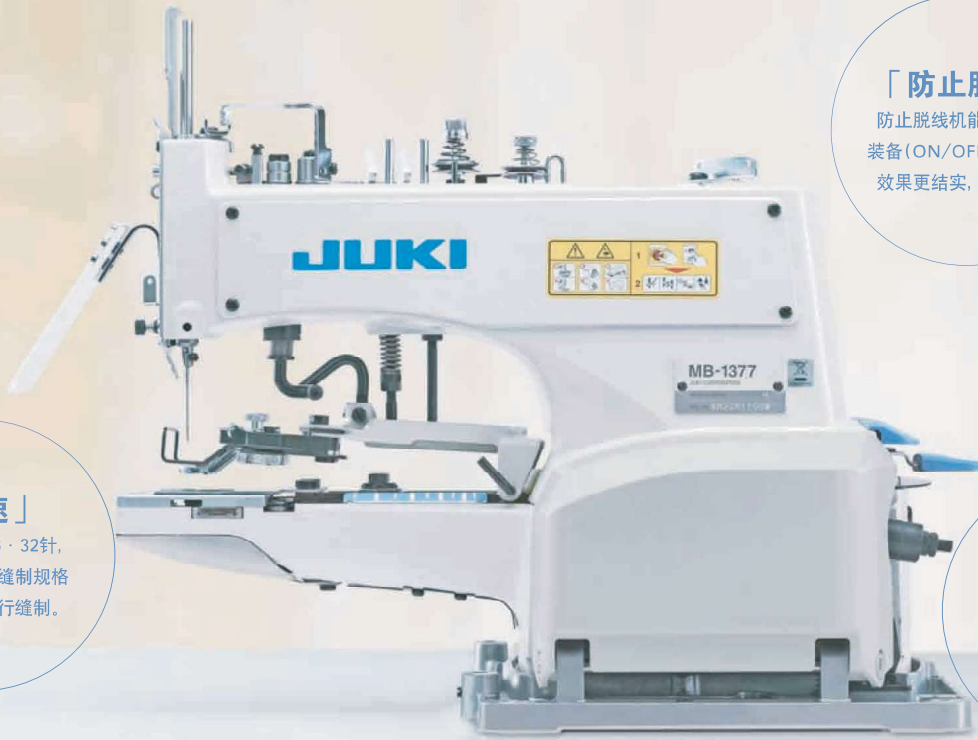
MB 1373



精巧的机型、出众的
操作性和生产性

MB 1370 Series

只需要调节操作杆就可简单切换  和  钉扣功能。 **只限MB1377**



「防止脱线」

防止脱线机能设为标准装备 (ON/OFF)，使缝制效果更结实，更完美。

「快速」

针数有 · 8 · 16 · 32针，可对应不同的缝制规格变化，快速进行缝制。



「辅助工具」

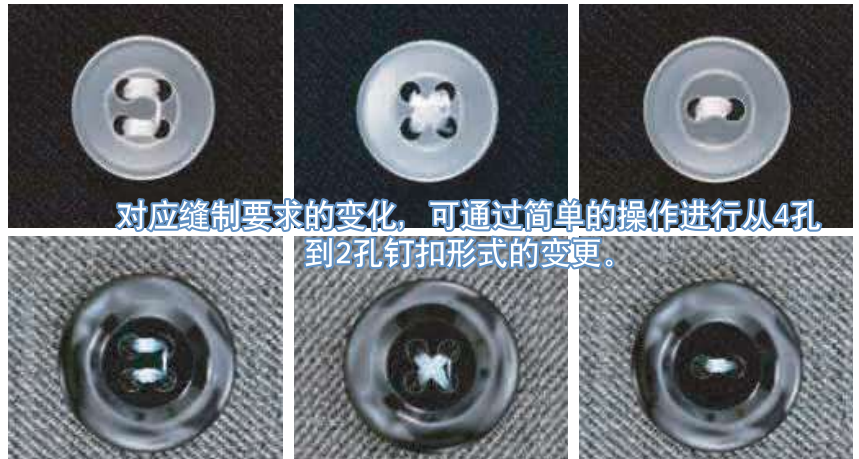
原有机型能够使用的辅助工具同样能够使用。

适合于男装和衬衫等各种各样的缝制条件的单线环缝钉扣机，比起原有机型更进一步提高了性能。

只限MB1377



 ·  钉扣形式切换，只需调节操作杆即可。同时，2种钉扣形式可以在1台机器上进行，即可以节省空间又可以提高工作效率。



通过200次以上的洗涤试验，没有脱线现象。


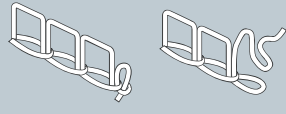
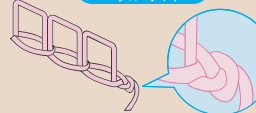

防止脱线机能设为标准装备。



MB1377、MB1373共通

通过QTEC * 的JISL0217103法的试验确证。耐久性出众。

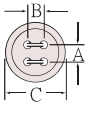
打结方法的差异

原有机型		
	最终针	
有防止脱线机能的 MB 1373/1377		
	因为线与线打结得很结实，所以不容易产生脱线现象。	万一最后针产生脱线现象，线也不容易松脱。

* (财团法人)日本纤维制品品质技术中心：作为纤维制品的测试机关，在日本国内首次获得ISC9002的认证。

■ 选购辅助工具一览表

原有机型上能使用的辅助工具能够并用。

用途			简图	选购辅助工具		
				型号	品名	
平扣	小~大钮扣 / 5.0mm厚	左		■ 钮扣规格 A: 0~6.5mm B: 2.5~6.5mm *** C: ϕ 10~ ϕ 28mm	D2556-372-CAA	Z556
		右		D2558-372-CAA	Z558	
	大钮扣 / 3.5mm厚	■ 钮扣规格 A: 0~6.5mm B: 2.5~6.5mm *** C: ϕ 20~ ϕ 28mm		MAZ-031000AA	Z031	
	中钮扣 / 3.5mm厚	■ 钮扣规格 A: 0~4.5mm B: 2.5~4.5mm C: ϕ 12~ ϕ 20mm		MAZ-201010A0	Z201	
柄扣	小钮扣 / 3.5mm厚		■ 钮扣规格 A: 0~4.5mm B: 2.5~4.5mm C: ϕ 12~ ϕ 20mm	D2529-373-B00A	Z032	
	柄扣		■ 钮扣规格 A: 0~3.5mm B: 2.5~3.5mm C: ϕ 10~ ϕ 12mm	B2529-373-000	Z252	
			■ 钮扣直径小于16mm 柄的尺寸 A: 5~6mm B: 2.5~3mm	B2401-373-0BA	Z033	
			■ 钮扣直径小于16mm。 可对应不同的各种柄的形状	MAZ-040000AA	Z040 *	
绕脚扣	第一工序		■ 对应圆形柄的钮扣。 A: ϕ 5mm 钮扣和布之间的间隙很少。	MAZ-04000BAA	Z040B *	
			■ 绕脚高度 A: 5.5mm	B2447-372-0A0	Z004 *	
			■ 可调节绕脚高度。 A: 3mm以上 B: 9~18mm	MAZ-041010A0	Z041	
	第二工序		■ 可调节绕脚高度。 平扣的贴布钉扣。 A: 3mm以上 B: 9~12mm以下	141-34050	Z099 *	
				B2440-373-0A0	Z035	
			■ 在绕脚前后边移动边进行。	MAZ-046010A0	Z046 *	
拷扣		■ 尺寸 A: 8mm	B2552-373-BAA	Z037		
金属扣			B2420-373-0AA	Z038		
大小扣		■ B2447-372-0A0或者是和141-34050一起使用。只使用141-34050的话, A只能在3.5mm以上的情况下。	MAZ-039010A0	Z039 *		
铭牌		■ 铭牌幅度 最大3~6.5mm	MAT-64401ZBA	Z044 **		

注意

* 使用辅助工具时,一定要在使用「TQx7」机针的情况下进行。
** 使用辅助工具时,一定要将防止脱线功能设定为OFF的情况下进行。
*** MB1377, B: 0~4.5mm。

规格

型号	MB 1373	MB 1377
最高缝制速度	1,500rpm	
针数	8,16,32针	
使用机针(出货时安装机针)	TQ×1(#16) #14~20	
送布量(横)	2.5~6.5mm	
送布量(纵)	0~6.5mm	0~4.5mm
钉扣形式	☉ □ · ☉ — or ☉ X · ☉ — (选择)	☉ □ · ☉ X · ☉ —
防止脱线装置	设为标准装备(ON/OFF)	
钉扣形式变更	-	操作杆转换式
可对应的纽扣种类	圆形平扣 (2孔 · 4孔)	
	柄扣、绕脚扣、拷扣 金属扣、大小扣、铭牌 (使用专用的辅助工具)	
纽扣尺寸	φ 10~28mm	
纽扣厚度	1.8~3.5mm (使用选购件Max. 5mm)	
针杆行程	48.6mm	
压脚上升量	9mm	
缝制方式	单线环缝	
供油	手动	
使用油	JUKI NO: 1	
机器头部重量	20kg	
电源/消费电力	单相220V · 三相380V/200W (1/4HP) 常规马达	

产品编号

MB1373 □ □ □

规格区分	编码	夹扣器区分	编码
☉ □ 8,16,32针	00	小钮扣用 (Z252)	S
☉ X 8,16,32针	11	中钮扣用 (Z032)	M

MB1377 □

夹扣器区分	编码
小钮扣用 (Z252)	S
中钮扣用 (Z032)	M

JUKI[®]
http://www.juki.com

重机(中国)投资有限公司

上海市娄山关路83号新虹桥中心大厦1901室
Tel: 021-6236-8888 Fax: 021-6236-8816

北京 Tel: (010) 84584166 Fax: (010) 84584628	常州 Tel: (0519) 6882538 Fax: (0519) 6882578	成都 Tel: (028) 86617797 Fax: (028) 86619979
大连 Tel: (0411) 84542586 Fax: (0411) 84541586	杭州 Tel: (0571) 87829028 Fax: (0571) 87829318	晋江 Tel: (0595) 85619978 Fax: (0595) 85619976
青岛 Tel: (0532) 85067361 Fax: (0532) 85065323	宁波 Tel: (0574) 87166522 Fax: (0574) 87166533	东莞 Tel: (0769) 22420270 Fax: (0769) 22420277
上海 Tel: (021) 62368888 Fax: (021) 62368816	武汉 Tel: (027) 83659777 Fax: (027) 83659776	中山 Tel: (0760) 7326006 Fax: (0760) 7322262

重机(香港)有限公司 香港新界葵芳兴芳路223号新都会广场第二座19楼1901及1911-12室 Tel: 852-2423-7888 Fax: 852-2423-7121

※规格及外观经过改良可能会与图片所示略有不同。

2007年4月上海印刷