

JUKI®

簡易裝飾縫縫紉機

MP-200N



MP-200N

点状缝作为低成本且生产性能高的装饰缝，可用于男装的里襟、西裤的前门襟、口袋、侧缝等的装饰缝。

还能对应衬衫、罩衫等襟边装饰缝及针织商品等多样化的素材，扩大了工序。

MP-200N新设了可对应宽幅、粗线的新规格，可广泛对应从细幅到宽幅的各个范围。



MP-200NL

优越的缝制品质

- 继承了颇受好评的“哥伦比亚100型”的仿手工缝（手感柔软），易出空环，缝制品质优越，提高了可缝性，扩大了调整范围。
- 通过采用水平、垂直方向均可分割调整的箱型送布，可对应多样化的面料。另外，还可变更送布牙的倾斜度，因此，可对应面料调整倾斜度。

提高了机针安装位置的精度

- 采用了哥伦比亚型的压板与针组合使用的量规（针幅），提高了机针安装位置的精度。

扩大了针幅、机线的型号

- 针幅通过更换部件（选购件），从细幅1.2mm到宽幅5.0mm都可对应。
- 可对应的提特纶线，斯潘线型号扩大至#60-#8，可对应宽幅的装饰缝。

机种名	针幅(mm)	量规	对应线型号
MP-200NS (针幅 1.6mm)	1.2	选购件	提特纶线·斯潘线 #60 - #30
	1.6	标准装备	
	2.0	更换附属的针夹柄压板	
	2.5	选购件	
MP-200NL (针幅 5.0mm)	3.0	选购件	提特纶线·斯潘线 #30 - #8
	4.0	选购件	
	5.0	标准装备	

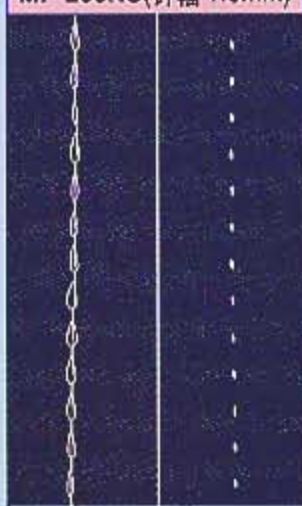
* 对应各种针幅的量规请参照“量规更换部件”。

点状装饰缝

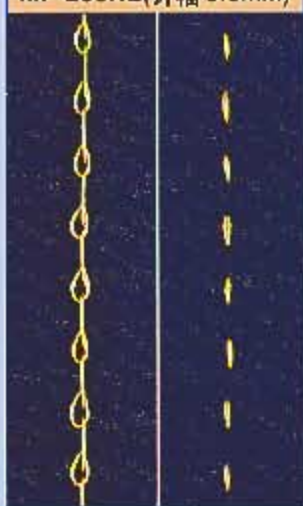


* 缝制品表面显示出来的长度，会由于面料缝制条件的不同而有所差别，针幅会缩短0.5mm左右。

MP-200NS(针幅 1.6mm)



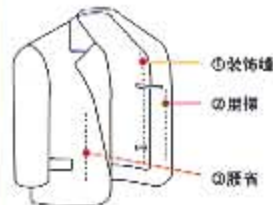
MP-200NL(针幅 5.0mm)



点状装饰缝用途

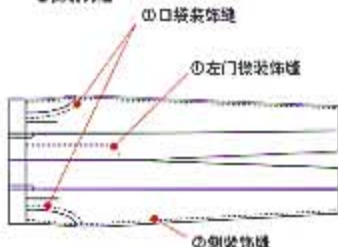
● 绅士服上衣以及夹克衫

- ① 领口装饰缝
- ② 里襟、腰省缝（防止错位）



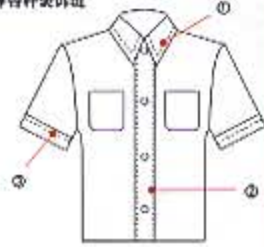
● 西裤

- ① 前袋口以及左门襟装饰缝
- ② 侧袋装饰缝



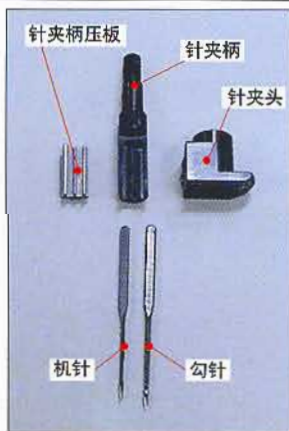
● 其他

- ① 大衣、女装、针织衫等襟边装饰缝
- ② 大衣、女装、衬衫等的门襟装饰缝
- ③ 大衣、女装、针织衫等各种装饰缝



量规更换部件

更换部件			S规格 (1.6mm标准)				L规格 (5.0mm标准)			备注
			1.2 mm	1.6 mm	2.0 mm	2.5 mm	3.0 mm	4.0 mm	5.0 mm	
型号	品名	个数								
231-24100	针夹柄 S	1	▼	○	▼	▼				S规格共通
231-24308	针夹柄压板(1.2mm)	1	○							S规格1.2mm专用
231-24407	针夹柄压板(1.6mm)	1		○						S规格1.6mm专用
231-24506	针夹柄压板(2.0mm)	1			●					S规格2.0mm专用
231-24605	针夹柄压板(2.5mm)	1				○				S规格2.5mm专用
231-24803	针夹柄(3mm)	1					○			L规格3.0mm专用
231-24902	针夹柄(4mm)	1						○		L规格4.0mm专用
213-25008	针夹柄(5mm)	1							○	L规格5.0mm专用
231-24209	针夹头 S	1	▼	○	▼	▼				S规格共通
SS-8090540-SP	螺丝	1	▼	○	▼	▼				S规格共通
231-25107	针夹头(3mm)	1					○			L规格3.0mm专用
231-25206	针夹头(4mm)	1						○		L规格4.0mm专用
231-25305	针夹头(5mm)	1							○	L规格5.0mm专用
SS-7090530-SP	螺丝	1					○	○	○	L规格共通
231-25404	过线勾	1					○	○	○	L规格共通
SS-5060310-SP	螺丝	1					○	○	○	L规格共通
231-22658	压脚 S(组件)	1	▼	○	▼	▼				S规格共通
231-22757	压脚 L(组件)	1					▼	▼	○	L规格共通
231-23003	针板(1.4 × 3.0)	1	○							S规格1.2mm专用
231-23102	针板(1.6 × 4.2)	1		○	▼					S规格1.6~2.0mm共通
231-23201	针板(1.6 × 4.7)	1				○				S规格2.5mm专用
231-23300	针板(2.2 × 5.6)	1					○			L规格3.0mm专用
231-23409	针板(2.2 × 6.6)	1						○		L规格4.0mm专用
231-23508	针板(2.2 × 7.6)	1							○	L规格5.0mm专用
231-25750	拨线安装台(组件)	1	▼	○	▼	▼	○			S规格共通 L规格3.0mm用
231-38209	拨线(JC1023)	1	▼	○	▼	▼				S规格共通
SM-4020301-SC	螺丝	1	▼	○	▼	▼	○			S规格共通 L规格3.0mm用
23-25800	拨线(3mm)	1					○			L规格3.0mm专用
231-25909	拨线(4mm)	1						○		L规格4.0mm专用
231-26006	拨线(5mm)	1							○	L规格5.0mm专用
231-36104	弯针曲柄	1	▼	○	▼	▼				S规格共通
231-21502	弯针曲柄 B	1					▼	▼	○	L规格共通
SM-8060612-TP	螺丝	2	▼	○	▼	▼	▼	▼	○	各规格,各尺寸共通



量规(针幅 1.6mm)

安装型号	品名
231-24357	针幅 1.2mm 量规 S 规格用安装 标准规格
无设定	针夹柄压板 (付属部品)
无设定	针夹柄 S 规格用安装
231-24654	针幅 2.5mm 量规 S 规格用安装 标准规格
231-24861	针幅 3.0mm 量规 S 规格用安装
231-24960	针幅 4.0mm 量规 L 规格用安装 标准规格
无设定	



量规(针幅 5.0mm)

- S 以及 L 规格标准部件 (无安装设定)
- S 规格付属部品 (无安装设定)
- 变更尺寸时, 购买必要部件 (含安装)
- ▼ 含有 S 或者 L 规格, 购买了不要的部件 (不含安装)

选购件

● 偏心轮 (麦果)

型号	挑线杆相位	规格	效果
231-21106	标准	标准相位 (标准装备品)	-
231-21205	标准 -10°	比标准快了 10° 型	与标准相比系线紧
231-21304	标准 +10°	比标准迟了 10° 型	与标准相比系线松
231-21403	自由设定	在轴部没有平部的挑线杆相位可自由设定型, 只是与挑线杆相位同样杆行程也要变化。	-

規格

機種名		MP-200NS	MP-200NL
最高縫制速度		2,000rpm(送布縫距6mm以下) 1,500rpm(送布縫距6-8mm以下) 1,200rpm(送布縫距8-10mm以下)	1,500rpm(送布縫距6-8mm以下) 1,200rpm(送布縫距8-10mm以下)
裝飾縫幅(針幅)		1.6mm 2.0 更換付屬的針尖柄壓板	5.0mm
出現在縫制品表面的長度(標準)		1.1mm	4.5mm
送布距		3.5 ~ 10mm	10mm(針幅5mm時)
推薦送布距		3.5 ~ 10mm(推薦針幅的2倍以上)	
量規對應範圍		1.2 ~ 2.5mm	3 ~ 5.0mm
		(1.2mm、2.5mm是選購件對應部件)	(3.0mm、4.0mm是選購件對應部件對應部件)
機針 (出廠時裝備)	機針	西門子29C150(Nm90) Nm80 ~ Nm140	風琴CP × 1J (#22U) #15U ~ #22U
	勾針	西門子29C151(Nm100) Nm80 ~ Nm140	風琴CP × 12J (#23) #19 ~ #23
	推薦綫 / 推薦綫型號	提特綫, 斯潘綫 / #60-#30	提特綫, 斯潘綫 / #30-#8
	推薦面料 / 工序	羊毛, 襪裏 / 領駁裝飾縫工序	法蘭綫 / 襟口袋周圍的裝飾縫
壓腳提升量		手動 5.5mm / 膝動 10.5mm	
送布分割調整(垂直, 水平方向)		可	
送油方式		手動	
機油		JUKI 機油 No.2 (相當 ISO VG32)	

訂貨方法

MP-200N



針幅區分	編碼
1.6mm	S
5.0mm	L

JUKI®

<http://www.juki.com>

重機(香港)有限公司

香港新界葵芳興芳路223號

新都會廣場第二座19字樓1901及1911-1912室

Tel:(852)24237888

Fax:(852)24237121

※規格及外觀經過改良可能會與圖片所示略有不同。

2004年9月上海印刷