

MS-1261A/DWS

高速腕型3针双重环缝数码缝纫机 (数码工作站)

缝制的调整从「常识」变为「感动」
改变缝纫机历史的次时代缝制系统



MS-1261AFK DWS

高速腕型3针双重环缝数码缝纫机 (数码工作站)

MS-1261A/DWS

选购件

夹送具套件				
针副		极厚料	中厚料	厚料
mm	inch	MS-1261A	MS-1261AM	—
5.6	7/32	40213673	40213678	40213683
6.4	1/4	40213670	40213675	40213680
7.1	9/32	40213674	40213679	40213684
7.9	5/16	40213672	40213677	40213682
9.5	3/8	40213671	40213676	40213681

* 请参阅使用说明书, 了解夹送具以外的其他部件。



● 正时皮带 (白色): No.40238172



● 双张紧装置: No.40232589

规格

机种名	MS-1261A/DWS	MS-1261AM/DWS
缝制区分	厚料~极厚料	中厚料~厚料
最快缝制速度	5,500sti/min*	
针数	3针	
送布方式	下送布	
针杆行程	33.2mm	
针副	6.4mm (1/4")	
线迹长度	1.4mm - 4.2mm	
压脚抬升量	10mm	
使用机针	UY128GAS #16~#21 (标准 #21)	UY128GAS #16~#21 (标准 #19)
挑线杆	针杆挑线杆	
落针部位筒型周长	194mm	
针受	后移动式针受	
使用机油	JUKI机油No.1, 或者 (equivalent to ISO VG7)	
供油方式	自动供油	

*sti/min是Stitches per Minute (针/分) 的缩写。

机种表示

完成品

机种区分	编号	选购件区分	编号
厚料~极厚料	—	无	—
中厚料~厚料	M		

MS1261A F K DWS

针副区分	编号	电压电控区分	编号	脚架	编号
6.4mm (1/4")	F	单相 200-240V	K	数码工作站	DWS

JUKI ECO PRODUCTS

是通过JUKI ECO PRODUCTS基准的, 并且考虑到环境的一款产品。



● 执行比RoHS指令等有关有害化学物质限制规定更严格的JUKI集团公司绿色采购指导方针
JUKI ECO PRODUCTS的详细信息请参考以下网址 <https://www.juki.co.jp/cn/company/eco>

* RoHS是指在欧洲 (欧盟国家) 禁止在电气、电子仪器中使用以下6种有害物质 (铅、水银、镉、六价铬等) 的指令。
JUKI绿色采购标准是在RoHS的基础上, 自主制定的不使用对环境造成负荷物质的基准。

JUKI 重机(中国)投资有限公司

上海市普陀区中江路118弄22号海亮大厦9F
Tel: 021-6236-8888 Fax: 021-6236-8821 <https://www.jukichina.com/>

上海 Tel: (021) 62368888 Fax: (021) 62368821
常州 Tel: (0519) 86059027 Fax: (0519) 86882578
杭州 Tel: (0571) 87829028/9928 Fax: (0571) 87829318
宁波 Tel: (0574) 87166522 Fax: (0574) 87166533
郑州 Tel: (0371) 55653680 Fax: (0371) 55653670
武汉 Tel: (027) 83659777 Fax: (027) 83659776
东莞 Tel: (0769) 22420270 Fax: (0769) 22420277
厦门 Tel: (0592) 5660310 Fax: (0592) 5660350
青岛 Tel: (0532) 86071988 Fax: (0532) 86071997
大连 Tel: (0411) 84542586 Fax: (0411) 84541586

* 规格及外观经过改良可能会与图片所示略有不同。

APRIL, 2024 Designed by Japan (TN)

高速腕型3针双重环缝数码缝纫机(数码工作站)

MS-1261A /DWS

最快速度
5,500sti/min

适合高低段部的
缝制

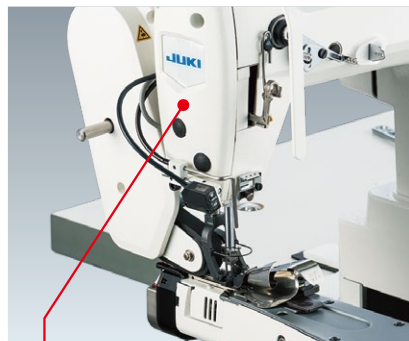
对应中厚料
到极厚料的缝制

高品质的
缝制线迹

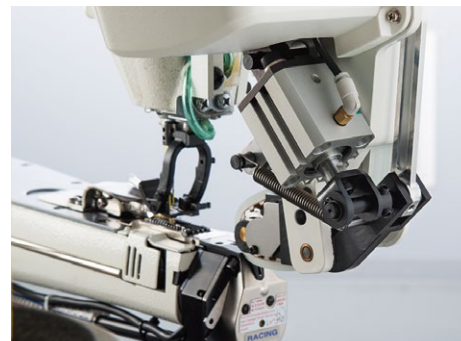
对应多样化的面料，缝制品质一如既往的优秀。
MS-1261A/DWS是一台彻底追求「缝」的设备，实现低张力缝制！
没有起皱、跳针、错位，实现优美且稳定的缝制。

通过高低段部传感器 流畅的送布，实现优美的线迹

MS-1261A 对应牛仔裤的缝制需求，通过数码功能，对应高低段部缝制的通过性能以及跳针、缝制收线功能。新型头部，标准配置了高低段部传感器来控制压脚压力的标准装备，气缸方式* 皮带压脚压力以及皮带送布长度用数码设定，结合皮带式数码头部拖轮装置实现了更加优美的缝制线迹。数码控制，容易对应各种不同的面料，即使厚料也能实现高品质缝制。



高低段部检测传感器



*气缸方式

防止跳针

通过送布轨迹，消除了针刺入时的较小送布量时的针弯曲现象。确实保持弯针线实现稳定的循环，弯针稳定的勾线，构成稳定的线迹。此外，即使厚料缝制时通过移动式针受，防止跳针的发生。



提升作业人员的作业性，提升节能

腕型双重环缝缝纫机，因为缝制的样式所以采用特殊机头，为了缝制的易用性、面料的拿放回转，采用了与普通缝纫机类似的机头部。此外，为了腕型缝纫机最初的节能目的，采用了高功率直接驱动马达，提升了作业性以及保养性能。



普通缝纫机



各种数字化功能

活用lot管理缝制·缝纫机

通过软件可以进行数据管理·阅览以及编辑

结合缝制产品的缝纫机调整数据，通过市场上销售的Android平板电脑，能实现无接触的数据传送。所以，缝制流水线的缝纫机可以简单的实现统一的设定以及状态的确认，产前准备工作变得更加方便。操作面板标准配置了USB接口，装置之间的数据管理以及软件的升级变得更加方便。

通过对各种缝制数据进行管理，实现「稳定的品质」「缩短产前准备时间」。数字化的缝制数据，通过Android平板电脑、U盘等进行导出。



NFC (Near Field Communication) = 近距离无线通信
部分设备支持该功能。

JUKI Smart APP可以进行各种情报的 传送·确认。

通过平板电脑，管理设定(登录设备)，缝纫机数据(缝制数据)，解决问题的图表。解决问题的图表，是通过获取每台缝纫机的缝制数据后，生成生产量图表，工作效率图表，可以确认现场状况以及分析数据。



※JUKI Smart APP推荐在Android 6.0版本(5.0以上版本)使用方法，请咨询JUKI的代理店。

标准配置

皮带式双滚轮数码拉拔器设备

高低段部的跳针、对应缝制收线的皮带式数码头部拖轮。「气缸方式皮带压脚压力」「送布长度」，通过缝纫机的操作面板设定，具备顺滑的拖轮表面以及强有力的送布。头部拖轮，通过扳手操作，容易进行保养维修。



空环切线装置

带传感器的空环切线装置，只有在需要切线的时候工作。切线、落下的动作设定可以通过操作面板的ON-OFF控制。切线功能只有在缝制开始和缝制结束时候工作，具备优异的耐久性能。



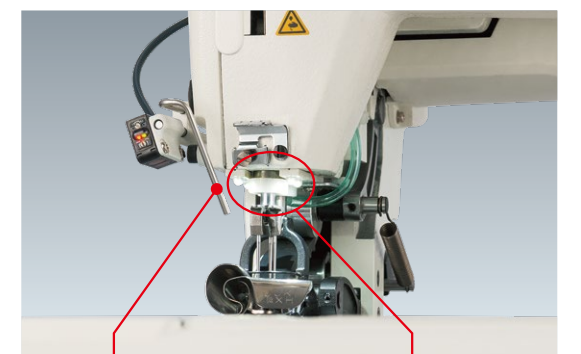
针冷却装置

高速缝制时针的温度容易上升，通过用空气吹针，防止过热断线的装置。

LED灯

LED灯具备5段亮度调节功能，可以设定为OFF状态。操作工可以根据作业自己设定亮度，提升作业效率。

除了上述功能外，还标准配置了自动抬压脚装置。



针冷却装

LED机头灯