

AMS-221ENTS3020

带输入功能电子花样循环缝缝机 (双色线规格)

JUKI



2种不同颜色线的缝制

只需要 1台 缝纫机



AMS-221ENTS3020

带输入功能电子花样循环缝缝机
(双色线规格)

AMS-221EN TS3020

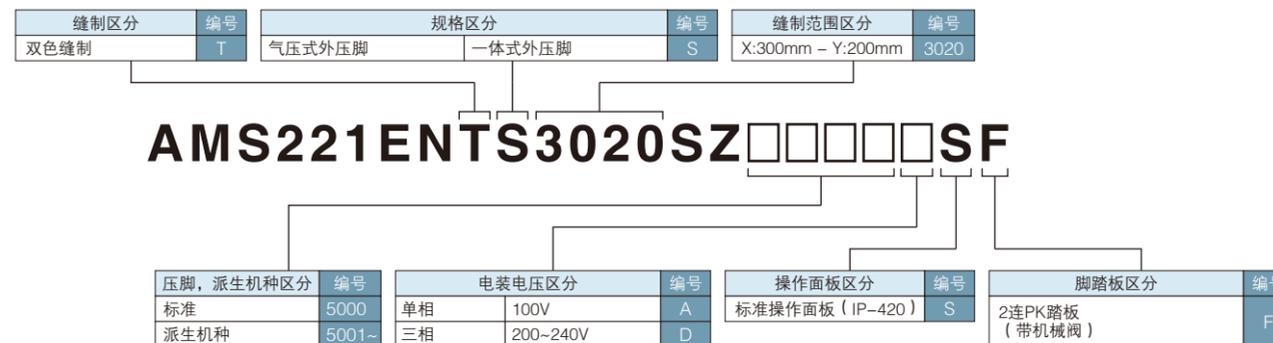
规格

| 机种名 | AMS-221ENTS3020 |
|-------------|--|
| 缝制区分 | 双色缝制 |
| 规格区分 | 一体式外压脚 |
| | 气压式外压脚 (抬升量30mm) |
| 最快缝制速度 | 2,500sti/min* |
| 可缝制尺寸 | 宽: 300mm × 长: 200mm |
| 针距长度 | 0.1~12.7mm (0.05mm单位) |
| 针杆行程 | 41.2mm |
| 中压脚抬升量 · 行程 | 抬升量20mm, 行程: 标准4mm (0~10mm) |
| 中压脚下位置可变 | 标准0~3.5mm (最大0~7.0mm) |
| 使用针 | DP × 17 (#18) |
| 适用线号 | #50~#20 |
| 使用旋梭 | 半回转双倍旋梭 |
| 花样数据储存 | 内存: 最大500,000针 · 999花样 (1花样最大50,000针) |
| | 外部储存: 最大500,000,000针 · 999花样 (1花样最大50,000针) |
| 扩大 · 缩小方式 | 缝制针距长度增减方式/针数增减方式、 1~400% (0.1%单位) |
| 底线 · 缝制计数 | 上/下方式 (0~9,999) |
| 供油方式 | 面部无油/旋梭部分: 微量供油 (油箱式) |
| 使用油 | JUKI新机油 No.2 (与ISO VG32相当) |
| 缝纫机马达 | AC伺服马达 550W (直接驱动方式) |
| 电源/耗电量 | 单相100V · 三相200V/450VA |
| 气压/耗气量 | 0.6MPa, 2.8dm ³ /min (ANR) |
| 机器尺寸 · 重量 | 横1,200mm × 纵深1,000mm × 高1,200mm (不包含线架), 210kg |

*AMS-221EN缝制针距4mm以下。
*sti/min是Stitches per Minute (针/分) 的缩写。

★CF卡请使用JUKI正品。
★CF卡是美国SanDisk公司的注册商标。
★Microsoft Windows是美国Microsoft Corporation公司在美国以及海外的注册商标。
★其他记录的公司以及产品名字是各公司的商标以及注册商标。

机种表示



| | |
|--------------------------|--|
| JUKI ECO PRODUCTS | 是通过JUKI ECO PRODUCTS基准的, 并且考虑到环境的一款产品。 |
| | <ul style="list-style-type: none"> ● 执行比RoHS指令等有关有害化学物质限制规定更严格的JUKI集团公司绿色采购指导方针 <p>关于JUKI ECO PRODUCTS的详细情况、可以上http://www.juki.co.jp/eco/index.html进行查询。 *RoSH指令是在欧洲 (欧盟国家) 禁止在电气, 电子仪器等中使用6种有害物质 (铅, 六价铬, 水银, PBB, PBDE) 的指令。 JUKI绿色采购标准是在RoSH指令的基础上, 自主制定的不使用对环境产生负荷物质的基准。</p> |

JUKI® 重机(中国)投资有限公司

上海市普陀区中江路 118 弄 22 号海亮大厦 9F
Tel: 021-6236-8888 Fax: 021-6236-8816

| | | |
|--|--|--|
| 上海 Tel: (021) 62368888 Fax: (021) 62368816 | 杭州 Tel: (0571) 87829028 Fax: (0571) 87829318 | 厦门 Tel: (0592)5660310 Fax: (0592)5660350 |
| 青岛 Tel: (0532) 85797406 Fax: (0532) 85797408 | 常州 Tel: (0519) 86882538 Fax: (0519) 86882578 | 东莞 Tel: (0769) 22809279 Fax: (0769) 22420277 |
| 武汉 Tel: (027) 83659777 Fax: (027) 83659776 | 合肥 Tel: (0551)64247110 Fax: (0551)64227782 | |

※规格及外观经过改良可能会与图片所示略有不同。

2014年 1月上海印刷

AMS-221EN TS3020

2种不同颜色线的缝制
只需要1台缝纫机！！

AMS-221EN 双色线规格，是通过针杆切换的方式实现2种颜色（线2种颜色）的缝制。

消除了工序间面料再次放置时产生的错位问题，提高了生产效率。
适合用在运动鞋、箱包、汽车座椅的明线装饰缝与小部件缝制。

用到不同颜色线的工序，只需要进行一次设定，就可以进行缝制。

缝制过程中的线的颜色，可以通过操作面板确认，防止出错。



安全装置

- 搭载了拨线器回转检测传感器，面线不良时发生错误，防止接下来线缠绕情况的发生。此外，对于不同面线的线的流动的检测，安装了光学式传感器，可以实现高精度的断线检测。



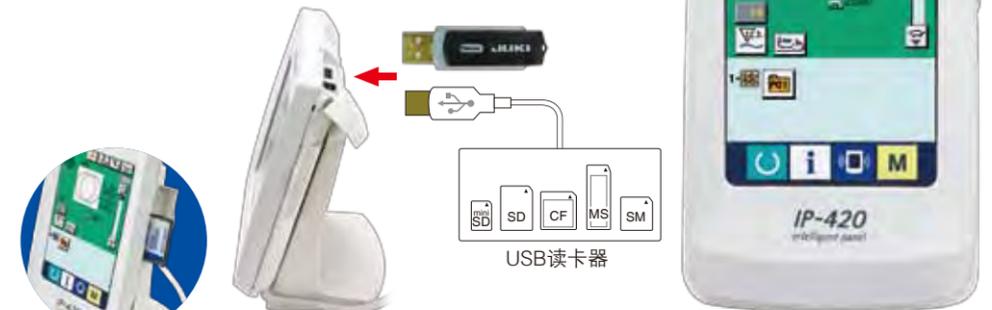
带输入功能的操作面板 IP-420（标准配置）

追求易用性，采用了大型彩色液晶触摸屏，真正提升了编辑作业的效率。

IP-420，是采用了容易使用的触摸屏·大屏幕的，带输入功能的操作面板。可以一边看着针尖一般进行输入·编辑的作业。通过彩色液晶屏幕，缝制的形状·面线张力·扩大缩小率·速度·针数等缝制数据，可以一目了然的进行显示。

通过USB接口对应各种不同的储存卡

数据的输入输出，除了CF卡外，标准配置了USB接口，可以使用U盘以及读卡器，可以使用各种储存卡（SD卡，SM卡，软盘）



通过针杆切换实现2种颜色的缝制

- 根据缝制范围内设定的针杆切换程序，缝制过程中在设定的位置停针，自动切换针杆，用第二种颜色的线（不同的针迹）继续进行缝制。



- 缝制过程中，线的颜色可以通过操作面板进行确认，防止错误的发生。

线压脚装置

- 停针部分的线，通过挑线杆下方搭载的线压脚装置夹住，通过挑线杆的动作防止针上的线脱出。



稳定的线保持装置

- 面线的切换功能，是搭载了重机独有的面线吸引夹装置，可以防止停针部分的线卷入缝制的针。通过此装置还能防止2种线的缠绕。此外，还能防止起缝时的脱针。



缩短作业时间

- 更换不同颜色的线，通常是通过更换缝纫机上的线或者利用第二台缝纫机对缝制品进行再次放置后缝制。但是这台机器，一次设定裁片后，可以连续的进行2种不同颜色（2种类）线的缝制，大幅缩短操作工的作业时间。此外，不需要进行裁片的再次放置，没有微小的位置错位，提升·稳定缝制品质。
- 针杆的切换速度快，提升生产效率。

针杆切换速度快

- 针杆的切换是世界最快的速度。减少针杆切换时的循环时间的损失。

使用针以及针位

| 使用针 | 针孔 | | 中压脚 | | 中旋梭压脚 | | 中旋梭 |
|-----------|----------------------------|----------------|--------------------|-------|--------------------|-------|--------------------|
| 编号 | 编号 | 针孔直径 | 编号 | 针孔直径 | 编号 | 针尺寸 | 编号 |
| #14 ~ #18 | B242621000B (出厂标配) | φ 2.0 | 40140277 (出厂标配) | φ 1.8 | 14103352 (出厂标配) | 1.3mm | 40061991 (出厂标配) |
| #18 ~ #20 | B242621000D B242621000F | φ 2.4 φ 3.0 | | | | | |

选购件

| 名称 | 编号 | 特征 |
|------------------------|---------------------|--|
| 缝制数据编辑软件 PM-1 Ver.3 | — | 操作面板输入，通过PM-1设定停针处，双色缝的缝制数据的制作。其他的操作性/作业性，与AMS221系列相同。 |
| 针冷却器 | 40035692 | 针气冷装置，防止针过热引起断线。 |
| 螺丝X1个 | SL6051292TN × 1pcs. | |
| 垫片X1个 | WP0612516SD × 1pcs. | 为了防止外压脚与程序不匹配引发事故，通过读取条形码，自动调出与外压脚匹配的程序。 |
| 条形码读码器 | 40089238 | |
| 毛毡导线器 | | 使用硅油时 |
| 导线器 | 40141047 | |
| 毛毡 | B1131528000 | |