

MO-6800S(D)/DD SERIES



该机型是一款控制箱与操作面板
嵌入机头式直驱缝纫机。
MO-6800D/DD系列采用「无油」技术，
消除了缝制物的油污问题。
该型号最高缝制速度可达到7,000sti/min。

带面料感应的空环切线功能

MO-6800S(D)/DD系列缝纫机上标配了带2点面料感应的侧切装置(DD22)与3点面料感应的空环切线装置(DD23)。
全自动款中的传感器可感应是否有面料，防止侧切装置或空环切线的错误操作。
除了全自动款外，还可以选择手动款和半自动款。



3点面料感应的空环切线装置(DD23)

机种名	直驱马达机头 一体电装/操作面板	传感器控制	侧切装置	空环切线装置	自动抬压脚	集尘装置	备考
			气动式	气动式	气动式	气动式	
DD10	●	—	*	*	*	*	*: 装置附加可能
DD22	●	●2点感应	●	—	●	●	带装置
DD23	●	●3点感应	—	●	●	●	

减缓操作人员的疲劳(LED手边灯) 所有系列标准装配

关于LED手边灯，除了以往的调光之外，又追加了2色(白色/灯泡色)的调色功能。
可以减缓长时间进行缝制操作的操作人员的眼部疲劳。



混合色

白色

灯泡色

与机头一体化的控制箱与操作面板

搭载节能高效的直驱伺服马达。缝纫机
启动速度快、停止精度高，能够发挥优秀
的反应力。

USB端口

操作面板上标配USB端，软件的变更操作更加简单。
MO-6800S(D)/DD22、23上配置了一个可供智能
手机充电的USB端口。



USB端口 2 MO6816D/DD22

MO6816S/DD10

派生机种

线迹	机种名	薄~厚 面料厚度	针数	线数	针幅 (mm)	宽幅	送布牙 列数	针距 (mm)	差动比	(mm) 压脚 抬升量	针号	(sti/min) 最快 缝制 速度	参考
----	-----	-------------	----	----	------------	----	-----------	------------	-----	-------------------	----	-----------------------------	----

●单针三线包缝

线迹	S	机种名	薄~厚 面料厚度	针数	线数	针幅 (mm)	宽幅	送布牙 列数	针距 (mm)	差动比	(mm) 压脚 抬升量	针号	(sti/min) 最快 缝制 速度	参考
暗缝	S	MO6804S0E430H DD10*, DD22*	L~M	1	3	—	4.0	2	3.8	1:0.7~1:2	6.0	DCx27 #11	7,000	
	D	MO6804D0E430H DD10*	L~M	1	3	—	4.0	2	3.8	1:0.7~1:2	6.0	DCx27 #11	7,000	

卷缝(下卷缝)

线迹	S	机种名	薄~厚 面料厚度	针数	线数	针幅 (mm)	宽幅	送布牙 列数	针距 (mm)	差动比	(mm) 压脚 抬升量	针号	(sti/min) 最快 缝制 速度	参考
暗缝	S	MO6804S0A4150 DD10*, DD22*	EL~L	1	3	—	1.5	2	3.8	1:0.7~1:2	6.0	DCx1 #8	7,000	

●双针四线包缝

线迹	S	机种名	薄~厚 面料厚度	针数	线数	针幅 (mm)	宽幅	送布牙 列数	针距 (mm)	差动比	(mm) 压脚 抬升量	针号	(sti/min) 最快 缝制 速度	参考
暗缝	S	MO6814SBD630H DD22*	L~M	2	4	2.0	3.0	3	3.8	1:0.7~1:2	5.5	DCx27 #11	7,000	
		MO6814SBE640H DD10*, DD22*	M~H	2	4	2.0	4.0	3	3.8	1:0.7~1:2	5.5	DCx27 #11	6,500	
		MO6814SBE630P DD22*	L~M	2	4	2.0	4.0	3	3.8	1:0.7~1:2	5.0	DCx27 #11	7,000	防止起皱
	D	MO6814DBD630H DD22*	L~M	2	4	2.0	3.0	3	3.8	1:0.7~1:2	5.5	DCx27 #11	7,000	
		MO6814DBE640H DD22*	M~H	2	4	2.0	4.0	3	3.8	1:0.7~1:2	7.0	DCx27 #11	6,500	
		MO6814DBB630P DD22*	L~M	2	4	2.0	2.0	3	3.8	1:0.7~1:2	5.0	DCx27 #11	7,000	防止起皱
		MO6814DBE630P DD10*, DD22*	L~M	2	4	2.0	4.0	3	3.8	1:0.7~1:2	5.0	DCx27 #11	7,000	防止起皱

嵌条缝 G44:嵌条用压脚/Q143:嵌条

线迹	S	机种名	薄~厚 面料厚度	针数	线数	针幅 (mm)	宽幅	送布牙 列数	针距 (mm)	差动比	(mm) 压脚 抬升量	针号	(sti/min) 最快 缝制 速度	参考
暗缝	S	MO6814SBD624HG44Q143 DD10*, DD22*, DD23*	L~M	2	4	2.0	3.0	3	3.8	1:0.7~1:2	5.5	DCx27 #9	7,000	
		MO6814SBE624HG44Q143 DD10*, DD22*, DD23*	L~M	2	4	2.0	4.0	3	3.8	1:0.7~1:2	5.5	DCx27 #9	7,000	
		MO6814SBD634HG44Q143 DD23*	L~M	2	4	2.0	3.0	3	3.8	1:0.7~1:2	5.5	DCx27 #11	7,000	
		MO6814SBE634HG44Q143 DD10*, DD22*, DD23*	L~M	2	4	2.0	4.0	3	3.8	1:0.7~1:2	5.5	DCx27 #11	7,000	
		MO6814SBE644HG44Q143 DD10*, DD22*, DD23*	M~H	2	4	2.0	4.0	3	3.8	1:0.7~1:2	7.0	DCx27 #14	6,500	
		MO6814DBD624HG44Q143 DD23*	L~M	2	4	2.0	3.0	3	3.8	1:0.7~1:2	5.5	DCx27 #9	7,000	
	D	MO6814DBE624HG44Q143 DD10*, DD22*, DD23*	L~M	2	4	2.0	4.0	3	3.8	1:0.7~1:2	5.5	DCx27 #9	7,000	
		MO6814DBE634HG44Q143 DD10*, DD22*, DD23*	L~M	2	4	2.0	4.0	3	3.8	1:0.7~1:2	5.5	DCx27 #11	7,000	
		MO6814DBE644HG44Q143 DD10*, DD22*, DD23*	M~H	2	4	2.0	4.0	3	3.8	1:0.7~1:2	7.0	DCx27 #14	6,500	
		MO6814DBD624HG44Q143 DD23*	L~M	2	4	2.0	3.0	3	3.8	1:0.7~1:2	5.5	DCx27 #9	7,000	
		MO6814DBE624HG44Q143 DD10*, DD22*, DD23*	L~M	2	4	2.0	4.0	3	3.8	1:0.7~1:2	5.5	DCx27 #9	7,000	
		MO6814DBE634HG44Q143 DD10*, DD22*, DD23*	L~M	2	4	2.0	4.0	3	3.8	1:0.7~1:2	5.5	DCx27 #11	7,000	

●五线安全缝

线迹	S	机种名	薄~厚 面料厚度	针数	线数	针幅 (mm)	宽幅	送布牙 列数	针距 (mm)	差动比	(mm) 压脚 抬升量	针号	(sti/min) 最快 缝制 速度	参考
暗缝	S	MO6816SDE630H DD10*, DD23*	L~M	2	5	3.0	4.0	3	3.8	1:0.7~1:2	5.5	DCx27 #11	7,000	
		MO6816SFF630H DD10*, DD22*, DD23*	L~M	2	5	5.0	5.0	3	3.8	1:0.7~1:2	5.5	DCx27 #11	7,000	
		MO6816SFF650H DD10*, DD23*	L~M	2	5	5.0	5.0	3	3.8	1:0.7~1:2	7.0	DCx27 #16	6,500	
		MO6816SFH660H DD10*, DD23*	H	2	5	5.0	6.0	3	4.5	1:0.9~1:1.7	7.0	DCx27 #21	6,000	
		MO6816SDE430P DD23*	L~M	2	5	3.0	4.0	2	3.8	1:0.7~1:2	5.0	DCx27 #11	7,000	防止起皱
		MO6816SDE430HE35 DD10*, DD23*	L~M	2	5	3.0	4.0	2	3.8	1:0.7~1:2	5.0	DCx27 #11	7,000	
	D	MO6816DDE430H DD10*	L~M	2	5	3.0	4.0	2	3.8	1:0.7~1:2	5.5	DCx27 #11	7,000	
		MO6816DDE430HE35 DD10*	L~M	2	5	3.0	4.0	2	3.8	1:0.7~1:2	5.5	DCx27 #11	7,000	

●三针安全缝

线迹	S	机种名	薄~厚 面料厚度	针数	线数	针幅 (mm)	宽幅	送布牙 列数	针距 (mm)	差动比	(mm) 压脚 抬升量	针号	(sti/min) 最快 缝制 速度	参考
暗缝	S	MO6843S1D640H DD10*, DD23*	M~H	3	6	5.0+2.0	3.0	3	3.8	1:0.7~1:2	6.5	DCx27 #11	7,000	
		MO6843S2D640H DD23*	M~H	3	6	3.0+2.0	3.0	3	3.8	1:0.7~1:2	6.5	DCx27 #11	7,000	
	D	MO6843D1D640H DD10*, DD23*	M~H	3	6	5.0+2.0	3.0	3	3.8	1:0.7~1:2	5.5	DCx27 #11	7,000	

Sewn product pictogram



*sti/min是Stitches per Minute (针/分)的缩写

JUKI ECO PRODUCTS

是通过JUKI ECO PRODUCTS基准的，并且考虑到环境的一款产品。



●执行比RoHS指令等有关有害物质限制规定更严格的JUKI集团公司绿色采购指导方针

JUKI ECO PRODUCTS的详细信息请参考以下网址 <https://www.juki.co.jp/cn/company/eco>

*RoHS是指在欧洲(欧盟国家)禁止在电气、电子仪器中使用以下6种有害物质(铅、水银、镉、六价铬等)的指令。JUKI绿色采购标准是在RoHS的基准上，自主制定的不使用时对环境造成负荷物质的基准。