

规格

机种名	LH-3528A-A	LH-3528A-F	LH-3528A-S	LH-3528A-G	LH-3568A-S	LH-3568A-G	LH-3578A-G	LH-3588A-G
缝制区分	不带转角				带转角 (带单针停止装置)		不带转角	带转角 (带单针停止装置)
	薄料	内衣	中厚料	牛仔·中厚料	中厚料	牛仔·中厚料	牛仔·中厚料	牛仔·中厚料
旋梭	标准水平旋梭						1.7倍水平大旋梭	
供油方式	干式机头/旋梭部微量供油 (油箱式)							
最高缝制速度	3,000sti/min*							
机臂下空间	120mm (高) × 266mm (最宽长度) × 87mm (头部高度)							
送布方式	针送布 ↔ 下送布切换				下送布			
最大针距长度	5mm	4mm	5mm					
针杆行程	33.4mm							
导线方式	滑动式							
夹线器	左右独立型			标准型				
卷线装置	头部内置式							
压脚抬升量	标准旋梭: 7mm (手动)、13mm (膝动)							
供油方式	机油循环方式、机油清洁方式							
油箱容量	280cm³							
使用油	JUKI No.1机油 (相当于ISO VG7)							
使用针	DP × 5(#9) #9~#16	DP × 5(#10) #9~#16	DP × 5(#14) #9~#16	DP × 5(#21) #16~#23	DP × 5(#14) #9~#16	DP × 5(#21) #16~#23	DP × 5(#21) #16~#23	DP × 5(#21) #16~#23
包装外型尺寸	LH-3528A/3568A/3578A/3588A : 718mm (H) × 341mm (W) × 744mm (L) LH-3528A-7/3568A-7/3578A-7/3588A-7 : 768mm (H) × 341mm (W) × 744mm (L)							
机头重量 (含包装)	LH-3528A/3568A/3578A/3588A: 48kg LH-3528A-7/3568A-7/3578A-7/3588A-7: 61kg (带AK装置63kg) LH-3528A-F-0B : 50kg (带AK装置63kg)							

*sti/min 是Stitches per Minute (针分) 的简称。

马达皮带轮·皮带选择表 (不带切线)

缝制速度 (sti/min)		马达皮带轮		皮带	
50Hz	60Hz	外直径 (mm)	编号	长度 (inch)	编号
3,000	—	75	MTKP0070000	43	MTJVM00430A
2,790	—	70	MTKP0065000		
2,580	3,000	65	MTKP0060000	42	MTJVM00420A
2,370	2,740	60	MTKP0055000		

★上表中是指使用功率400W(2P)离合器马达的情况。
请使用M型V皮带。

JUKI®



LH-3500A Series

面部无油双针平缝机

LH-3528A / LH-3528A-7
LH-3578A / LH-3578A-7

(带转角)
LH-3568A / LH-3568A-7
LH-3588A / LH-3588A-7

直驱化&节能&高操作性。
配备齐全的类型以对应各种缝制规格!



•LH-3568A-SF-7-WB/CP-18A

提高双针缝制品质的LH-3500A系列隆重登场。

LH-3500A series

JUKI®

重机(中国)投资有限公司

上海市普陀区中江路118弄22号海亮大厦9F
Tel: 021-6236-8888 Fax: 021-6236-8816

上海 Tel: (021) 62368888 Fax: (021) 62368816 杭州 Tel: (0571) 87829028 Fax: (0571) 87829318
青岛 Tel: (0532) 86071988 Fax: (0532) 86071997 常州 Tel: (0519) 86882538 Fax: (0519) 86882578
武汉 Tel: (027) 83659777 Fax: (027) 83659776 合肥 Tel: (0551) 64247110 Fax: (0551) 64227782

厦门 Tel: (0592) 5660310 Fax: (0592) 5660350
东莞 Tel: (0769) 22809279 Fax: (0769) 22420277

※规格及外观经过改良可能会与图片所示略有不同。

2017年7月上海印刷

实现直驱化节能 · 高操作性 · 提高送布力!



直驱

「节能」

削减21%

由于采用直驱小型马达和新型电子控制箱(SC-920A*)，消费电力减少21%。

「操作性」

由于采用直驱马达，提升了停止精度/应对性，提高了工作效率。

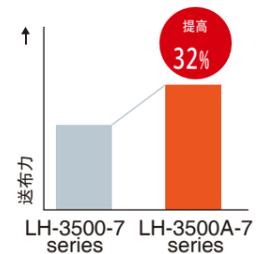
「送布力」

提高32%

由于采用550W 高扭矩马达，即使在缝制厚料结合部位时，也能保证良好的送布力。



*缝制机工作效率25%的情况



*SC-920A是应对与缝制机首次搭载了节能模式，适应电压变化，低噪音，低震动的新型电子控制箱。

直驱自动切线缝纫机

标准旋梭

LH-3528A-7

大旋梭

LH-3578A-7

• LH-3528A-SF-7-W B/C/P-180A

带转角

标准旋梭

LH-3568A-7

大旋梭

LH-3588A-7

• LH-3568A-SF-7-W B/C/P-180A

LH-3500A系列实现了大幅度的进化。采用直接驱动，干式机头，新型夹线器，改良的供油机构等，各种机能都得到大幅提升的最新锐双针机型。

全机型干式机头

LH-3500A系列全机型采用干式机头，防止面部(针杆部)的油污污染。

◎ 只有重机实现了带转角规格的面部无油化

业界唯一的带转角双针面部无油规格。需要用到带转角缝制的产品，也能减少因为油污而带来的品质不良。

ONLY JUKI



「大旋梭规格」采用1.7倍的旋梭。减少缝制粗线情况下换梭芯的频率



照片上是大旋梭用梭壳和梭芯

减少时间浪费& 缓解工作压力

※LH-3578A/3578A-7 · LH-3588A/3588A-7

无自动切线

标准旋梭

LH-3528A

大旋梭

LH-3578A

• LH-3528A-SF

带转角

标准旋梭

LH-3568A

大旋梭

LH-3588A

• LH-3568A-SF

★ 以上的驱动方式为外接马达V型皮带方式

对应各种面料的规格

A 规格
(薄料用)

S 规格
(中厚料用)

对应从薄料~厚料的各种产品，请选择合适的规格

F 规格
(内衣用)

G 规格
(牛仔·厚料用)

JUKI ECO PRODUCTS

是通过JUKIECO PRODUCTS的基准的，并且考虑到环境的一款产品。



- 与以往机种相比省电21%。
- 达到了比RoHS指令等的有害化学物质规则更为严格的JUKI集团绿色采购标准。
- 与以往机种相比，通用零件比率得到提高，总零件量减少4%。
- 与以往机种相比，产品重量降低11%，产品包装重量降低18%。

JUKIECO PRODUCTS的详细信息请参考以下网址<http://www.jukico.jp/eco/index.html>

*RoHS是指在欧洲(欧盟国家)禁止在电气、电子仪器中使用以下6种有害物质(铅、水银、镉、六价铬等)的指令。JUKI绿色采购标准是在RoHS的基准上，自主制定的不使用对环境造成负荷物质的基准。

★ 上面是LH-3528A-7(直接驱动自动切线缝纫机·标准旋梭)。其他的LH-3500A-7系列(LH-3528A-7/3578A-7/3588A-7)，与LH-3500A系列(无自动切线，LH-3528A/3568A/3578A/3588A)同样都是符合JUKIECO PRODUCTS标准的商品。

追求针对各种面料的对应力，提升“缝”的品质

对应不同的缝制规格，采用最合适的夹线器装置。牛仔·厚料规格(G规格)采用最适应的送布方式，实现完美的收线。同时也搭载了高性能的新型切线装置。

对应不同的缝制规格，实现最合适的线张力

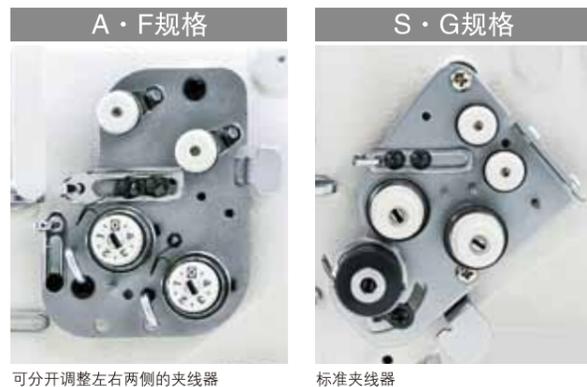


◎ 钢丝型&圆孔型面线过线器

◎ 准备了2种类型的夹线器

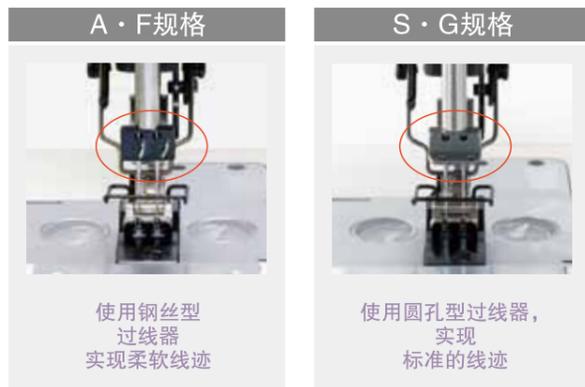
面线夹线器，对应不同的缝制规格，采用2中相对应的装置。

根据不同的缝制规格，准备了钢丝型和圆孔型2种面线过线器。采用钢丝型的A·F规格，对应薄·内衣的缝制，不产生起皱和缝制不均匀。采用圆孔型的S·G规格，对应需要完美收线缝制的面料。更进一步的G规格，标准配置了对压线工序有效的引导压脚。



可分开调整左右两侧的夹线器

标准夹线器



使用钢丝型过线器实现柔软线迹

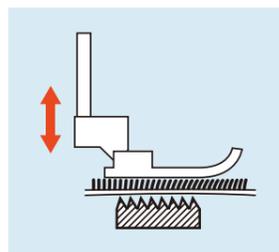
使用圆孔型过线器，实现标准的线迹

高可靠性的切线装置

对原先性能可靠的直动式切线装置进行了改良。即使粗线也能把上下线切断，同时提高下线的张力。

对应面料的微量抬压脚装置

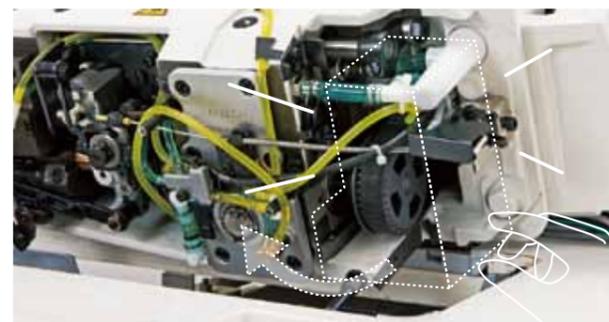
通过调整抬压脚扳手的偏心轴，能使压脚微量抬起。在缝制毛料和弹性面料时，能减轻对面料的符合。提高作业性的同时，不会在缝制时破坏面料的质感。



由于对缝纫机内部构造进行了彻底的改善，保养性·作业性得到了进一步的提升，即使看不见的地方，JUKI也会做到一丝不苟。

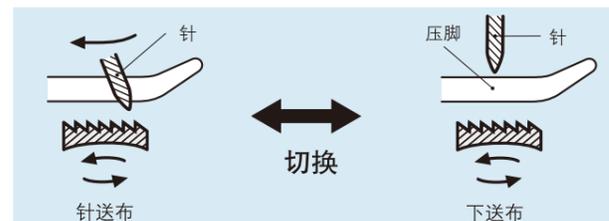
方便的切换送布方式

由于改进了供油方式，原来在此位置的油槽移到了缝纫机内部。所以确保了机头下侧的空间，[针送布] ↔ [下送布]的切换，调整时(同步带的更换)变得更加方便。



◎ 针送布 ↔ 下送布的切换

缝制薄料时想避免起皱的话，通过简单的调整和更换针位就能切换成下送布方式。与针送布相比，下送布也有抑制起皱的效果能实现低张力的缝制。



★ LH-3528A标准对应针送布，下送布的切换。切换下送布的针位需要另配。LH-3528A以外的机种，请咨询JUKI技术部门。

可以选择的2种新供油机构



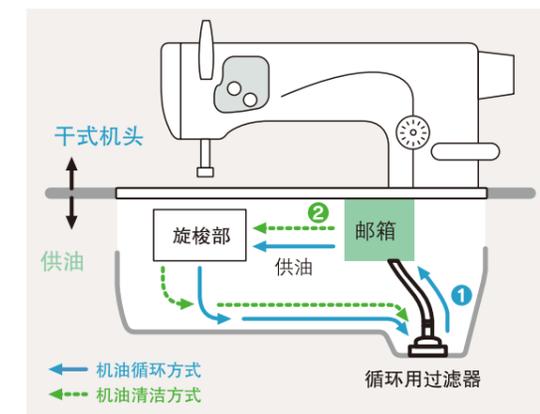
1 机油循环方式(循环式)

从旋梭周边滴落到底盘的机油，通过循环用过滤器过滤垃圾和灰尘后，流回邮箱。这种方式可以减少供油所需工时和机油使用量。

2 机油清洁方式

从旋梭周边滴落到底盘的机油，不返回邮箱，每次都使用清洁的机油。

★ 能自由切换供油方式



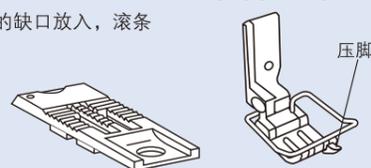
滚条缝制用针位 (对应拉筒区分为“T”滚条用, LH-3528A·F:只有内衣规格)

滚条缝制用针位 (对应拉筒区分为“T”滚条用, LH-3528A·F:只有内衣规格)
标准配置了最适合内衣等滚条工序的针位的缝纫机
滚条用针位包括滚条用针板, 带导向压脚, 滑动板
即使是标准针位, 通过更换针位, 就能变更成滚条规格

滚条用针板

从操作人员一侧的缺口放入, 滚条能平滑的导入。

带导向压脚



编号

inch	mm	Throat plate for tape attaching	Guide presser
1/8	3.2	22628002	22647051
3/16	4.8	22628200	22647150
7/32	5.6	22628309	22647259
1/4	6.4	22628408	22647358
9/32	7.1	22628507	22647457
5/16	7.9	22628606	22647556

滑动板 (面前):
Part No. 23206709

固定滚条装置时, 能抑制高度。

