

规格

机种名	LH-4578CFF	LH-4578CFS	LH-4578CFS-7	LH-4588CFS-7	LH-4578CFG-7	LH-4588CFG-7
规格	全数码规格					
用途	内衣	中厚料			牛仔, 厚物用	
带转角(带单针停止装置)	无		有		无	有
供油方式	干式机头/旋梭部微量供油(油箱式)					
送布方式	针送					
最高缝制速度	3,000 sti/min*					
最大针距长度	4mm	5mm			7mm	
导线方式	滑动式					
针杆行程	33.4mm					
上线张力	左右独立电子夹线器					
电子压脚	标准装备					
最大压脚抬升量	13mm					
段部检测	选配件	标准装备				
膝动压脚	选配件					
倒回针扳手	无		标准装备			
使用针	DP × 5 #10 (#9~#16)	DP × 5 #14 (#9~#16)			DP × 5 #21 (#16~#23)	
使用针线	#80~#30			#30 ~ #3 (#8 ~ #3属于下丝#20)		
旋梭	水平大旋梭(1.8倍旋梭)					
机臂下方空间	120mm(高) × 266mm(内侧长) × 87mm(颞部高度)					
使用油	JUKI No.1 机油(相当于ISO VG7)					

* sti/min 是 Stitches per Minute (针/分钟) 的缩写。

LH-4500C Series

半干机械头双针正式缝纫送针缝纫系统

调节缝纫的“常识”变为“感动”。

改变缝纫机历史的新一代缝纫系统



LH-4578CFS-7

为了所有从事生产的人，
数字缝纫系统依靠智能创造新价值。

半干机械头双针正式缝纫送针缝纫系统

LH-4500C Series

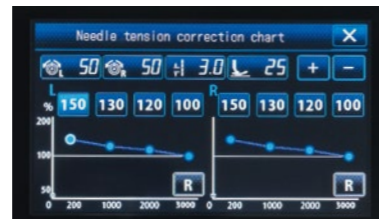


上段: LH-4578CFS-7、下段: LH-4588CFG-7

采用主动张力结构

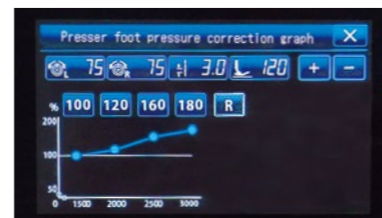
通过采用左右独立的主动张力结构，使缝纫质量得到了提升。

- 根据缝纫速度，自动修正上丝张力。基于速度变化的缝纫质量得到稳定。
- 根据下丝的余量，自动修正上丝张力。即便下丝减少时，缝纫质量也能稳定。
- 使用下丝余量修正时，如果丝余量变得极少，会依靠更换提醒功能进行通知。



主动压脚结构

可以依靠主动压脚结构，根据缝纫速度修正压脚压力。



布层探知装置 (S·G规格为标配、F规格为选配)

标配布层探知装置。实现了进行布层缝纫时的稳定的缝纫节距 / 丝拉紧度。

缝纫修正可以对布层骑上与布层上断层的各个部分进行设定，因此，可以改善布层堵塞等情况。

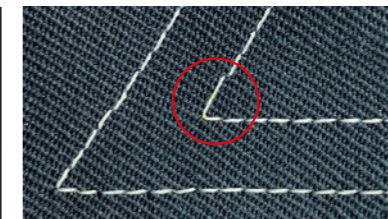


提高边角缝纫功能 (仅限LH-4588C)

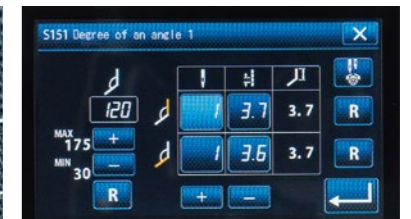
关于边角缝纫切换，在依靠杠杆式确保操作性的同时，进行了半自动化应对。

针幅/缝制角度信息可输入面板，因此操作工在进行角缝时只需拨动角缝拨杆，即便是初学者也

可以实现高效，稳定的生产。另外，角缝内侧的线迹松动的问题*1，也可以通过电子夹线器功能将其解决*2。



*1 角缝内侧松动的线迹



*2 电子夹线器的补正

降低准备更换时间

- 关于容器容量，使用与标准尺寸相比达到1.8倍的大容器。丝更换的频繁度减少一半。不仅限于牛仔和厚织物贴身衣物规格以及中厚料，即便是打底内衣规格，也使用了世界首创的这种大容器。提供迄今为止没有的稳定的缝纫质量。
- 使用电机控制水平方向的输送。可以用面板设定缝纫节距。
- 缩短容器对准时间
变更针宽度时等进行的容器对准时间得到缩短。
采用依靠面板操作的容器对准模式和新容器轴台，大幅降低了针宽度变更时的操作。
让容器的针承受改为螺丝方式，便于调节。



容器轴台



调节针宽度



调节针承受

多样化的数码功能

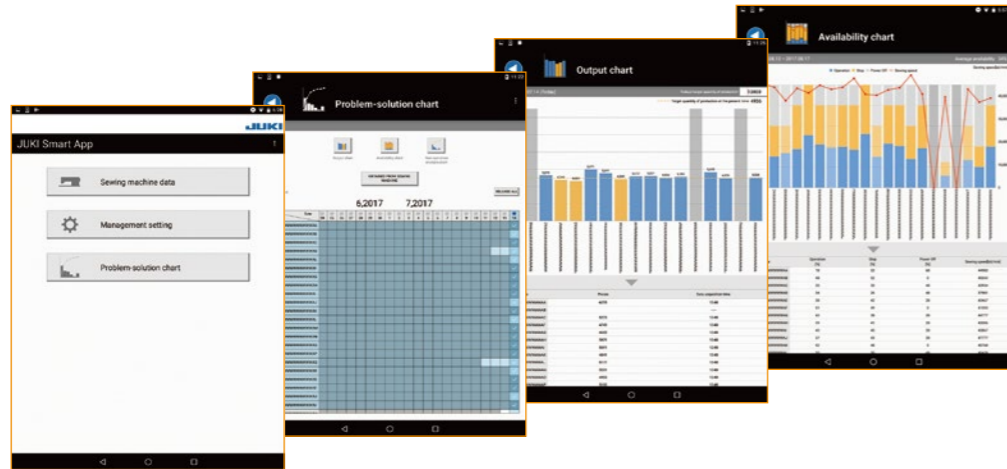
灵活运用了IoT的缝纫和缝纫机管理

关于缝纫调节数据，可以在与一般销售的安卓终端之间，进行非接触的双向数据通信。以此，可以迅速统一设定缝纫生产线的缝纫机，并确认状态，实现了产品质量的稳定化。操作面板上标配有USB端口，因此，可以简单进行装置之间的数据管理和软件版本升级。



依靠JUKI Smart APP 可以发送并确认各种信息

APP上设有管理设定(终端登录)，缝纫机数据(缝纫数据)，问题解决图的项目。在问题解决图上，根据取得的各个缝纫机数据，制作产量图，开工率图等，可以活用于现状确认和分析。



※关于 JUKI Smart APP，建议使用 Android OS 版本 6.0。(版本 5.0 以上已经确认了动作)
关于使用方法，请向 JUKI 销售店咨询。

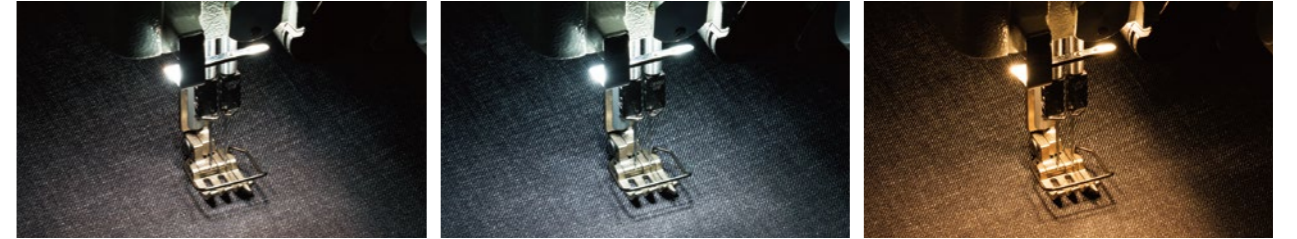
NFC (Near Field Communication) = 近距离通信设备
只要贴近应对的设备，就可以通信。

*N-Mark 是美国以及其他国家的 NFC Forum, Inc. 的商标或注册商标。

操作环境

减缓操作人员的疲劳

关于LED手边灯，除了以往的调光之外，又追加了2色(白色/灯泡色)的调色功能。可以减缓长时间进行缝纫操作的操作人员的眼部疲劳。



混合色

白色

灯泡色

节能效果

面板背景灯的自动 OFF 功能

在设定时间经过之后，可以让面板背景灯处于OFF。(设定为1分钟~20分钟)

休眠模式(自动电源 OFF 功能)

如果不操作的状态持续一段时间，就可以让电机等的动力电源处于OFF。(设定为1分钟~50分钟)

※可以用面板进行设定。

降低噪音、振动

降低消费电力

关于LH-4500C，通过让小型AC伺服电机、压脚提升的控制方式的最优化以及提高往复运动气缸的电源效率等，与LH-3500A相比降低了30.8%的消费电力。

此外，关于待机时消费电力，依靠面板画面显示OFF等，降低了50.8%。

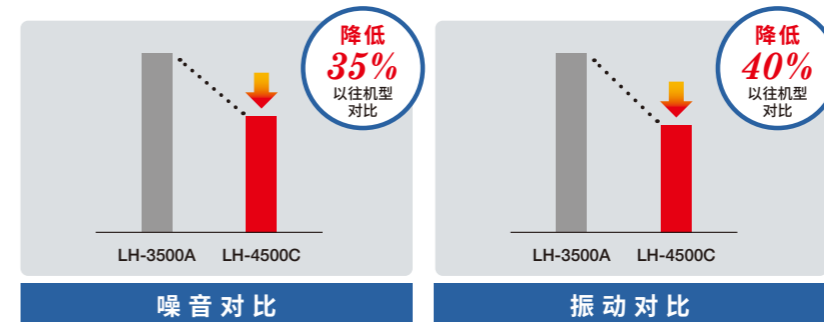
降低噪音 / 振动

依靠采用1/2开口机方式等，降低了噪音 / 振动。提供了可以减轻操作人员压力的操作环境。



开启挡线钩

关闭挡线钩



条件: 3,000sti/min; 针距长度: 3.0mm

JUKI ECO PRODUCTS

LH-4500C 是通过JUKI ECO PRODUCTS基准的，并且考虑到环境的一款产品。



● 执行比RoHS指令等有关有害化学物质限制规定更严格的JUKI集团公司绿色采购指导方针

JUKI ECO PRODUCTS的详细信息请参考以下网址 <https://www.juki.co.jp/cn/company/eco>

*RoHS是指在欧洲(欧盟国家)禁止在电气、电子仪器中使用以下6种有害物质(铅、水银、镉、六价铬等)的指令。JUKI绿色采购标准是在RoHS的基准上，自主制定的不使用对环境造成负荷物质的基准。

贴身衣物·中厚料规格上使用的大旋梭 (1.8倍旋梭)

在贴身衣物 (使用细线) 规格以及中厚料规格中, 采用的是1.8倍大旋梭。

在贴身衣物·中厚料中使用的大旋梭为世界首台, 线更换频率削减了约40%, 同样也缩短了作业时间, 减轻了操作工的负担。另外, 结合下线余量的补正, 实现了稳定的缝制品质。

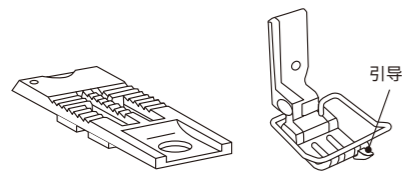
缝制内衣带工序案例

容器规格	大釜 (1.8倍釜)	普通釜
纺梭卷丝量 / 次	108m	60m
纺梭更换次数 / 天	11次	19次
纺梭更换次数 / 月	550次 (2个)	950次 (2个)

※ 8H / 天, 25天 / 月。每个纺梭的更换时间约为1分钟。

用于安装吊带的标尺 LH-4578CFF: 打底内衣规格

该机种标配了最适合缝制内衣肩带的规格。(上肩带用的针板, 带导轨压脚, 带凹槽滑板)
另外, 各种尺寸也有齐全的对应该选配部件。



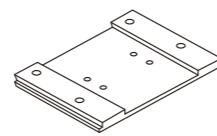
吊带安装用针板
在操作人员一侧设有凹槽, 顺利引导吊带。

带有导轨的压脚

产品编号

inch	mm	吊带安装用针板	带有导轨的压脚
1/8	3.2	40232772	22647051
3/16	4.8	40232774	22647150
7/32	5.6	40232775	22647259
1/4	6.4	40221496	22647358
9/32	7.1	40232776	22647457
5/16	7.9	40232777	22647556

※ 电子夹线器规格标靶上记的 1/4inch (6.4) 规格



滑板 (跟前):
产品编号 23206709
在固定吊带安装环扣时, 可以降低高度。

选配

带条剪断装置 (AT-45)

在一些上带条工序、不使用剪线装置而使用剪刀剪断的工序中, 发挥了极大的生产力。

1. 驱动方式采用的是马达, 与气动式相比运作时的噪音更小, 更安静。
2. 不需要配气管, 布局变更时也可以自由移动缝纫机。
3. 压脚后方 (压脚杆中心2.2mm) 处, 可将带条剪断。
4. 切刀的待机位置距离针板面25mm, 因此无需担心会卡住面料。
5. 设有安全装置, 在机器运作过程中切刀不会运作, 因此无需担心操作错误导致面料损坏现象。
6. 操作方法分倒回针开关、踏板反向踩踏、外部输入开关 (品番: 40232800) 3种可供选择。



剪带装置	品番
AT45AK (单相200~240V)	40246381
AT45AD (单相110V、三相200~240V)	40252490*
AT45AN (单相200~240V CE对应)	40253196*

※ 近期销售预定

编码	针幅		针板	
	inch	mm	标准	装有带条导轨
D	3/16	4.8	40240834	40246475
E	7/32	5.6	40240833	40246476
F	1/4	6.4	40240832	40246477
G	9/32	7.1	40240835	40246478
H	5/16	7.9	40240836	40246479

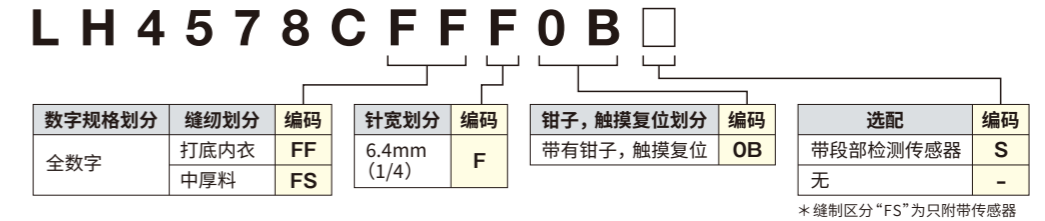
※ AT-45装置不是与针板一起包装的, 请从上面部件中另外购买。

※ 请注意上记的针板是不安装在有切线功能的缝纫机头部。

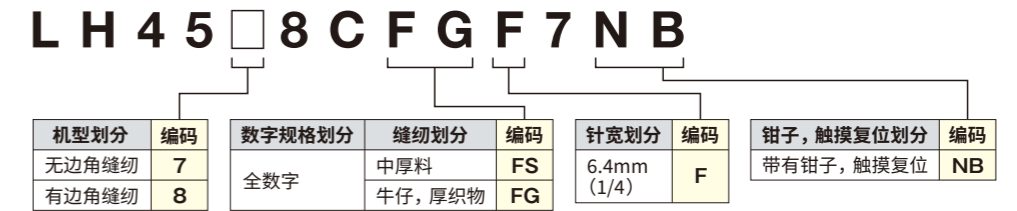
显示机型

头部

● 无切丝



● 带有切丝



针宽划分 ○记号: 发货时安装的标尺 △记号: 零部件应对标尺

编码	针宽度		缝制规格					
			LH-4578CF	LH-4578CF	LH-4578CF-7	LH-4588CF-7	LH-4578CF-7	LH-4588CF-7
	inch	mm	F	S			G	
A	3/32	2.4						
B	1/8	3.2	△	△	△	△	△	△
C	5/32	4.0		△	△	△	△	△
D	3/16	4.8	△	△	△	△	△	△
E	7/32	5.6	△	△	△	△	△	△
F	1/4	6.4	○	○	○	○	○	○
G	9/32	7.1	△	△	△	△	△	△
H	5/16	7.9	△	△	△	△	△	△
K	3/8	9.5		△	△	△	△	△
W	7/16	11.1		△	△		△	
L	1/2	12.7		△	△	△	△	△
M	5/8	15.9		△	△	△	△	△
N	3/4	19.1		△	△	△	△	△
P	7/8	22.2		△	△	△	△	△
Q	1	25.4		△	△	△	△	△
R	1-1/8	28.6		△	△		△	
S	1-1/4	31.8		△	△		△	
T	1-3/8	34.9		△				
U	1-1/2	38.1		△				

* 关于详细情况, 请浏览零部件清单。

电装

