

JUKI

PLC-1690 〈1.6倍旋梭〉

PLC-1691 〈小旋梭〉

高头柱状平缝综合送布缝纫机

最适合箱包等立体缝制的
高头平缝缝纫机
产品族群中还提供
小回转性更高的
PLC-1691 (小旋梭式样)



PLC-1691

PLC-1690
PLC-1691

PLC-1690/PLC-1691



PLC-1690A
(针板:曲面式样)

对应难度较高工序的高头式结构

为了应对传统缝纫机无法缝制的底部缝制和垫板缝制工序，高头的顶端设计紧实。此款缝纫机最重视的地方为从落针处到右端控制在2.8mm。PLC-1690准备了「平面式样针板(S)」和对应小回转的「曲面式样针板(A)」。根据用途选择最合适的式样。

小回转性更高的PLC-1691

PLC-1691采用水平标准旋梭，柱状先端部极致的小型化。对应拼接繁多的箱包等，或多样的设计，发挥出众的回转性和作业性。



PLC-1691

充实的基本功能

具备了箱包缝制要求的基本功能。交互量上下最大提升7mm，对应多段部的工序。另外因压脚提升量*高，缝制产品出入轻松方便。

*PLC-1690S: 15mm、PLC-1690A•PLC-1691: 10.5mm

作业性优越的头部构造

卷底线装置内藏在机臂内，缝制针距调整为拨盘式。另外，采用大型的手轮(φ175)，便于用手转动，缝1针也可轻松对应。



PLC-1690

■ 式样

机种名	PLC-1690S (针板:平面式样)	PLC-1690A (针板:曲面式样)	PLC-1691
最高缝制速度	1,600sti/min*		
最大缝制针距	6mm (正反相同)		
针杆行程	38mm		36mm
最大压脚抬升量	膝靠抬压脚15mm/ 手动10mm	膝靠抬压脚10.5mm/手动5.5mm	
柱状高头高度	420.0mm	424.5mm	
柱状高头	左柱		
挑线杆	滑动挑线杆		
交互上下量	2mm~7mm		
使用旋梭	水平1.6倍旋梭		水平标准旋梭
使用针	134×35R Nm100~Nm140 (标准Nm120)		
使用线	#30~#8		
旋梭安全装置	标准装备		
卷底线装置	机臂内藏式		
供油方式	手动		
机头重量	57kg		

*sti/min为Stitches per Minute(针数/分钟)的缩写。

■ 机种表示

针板区分	编码	自动抬压脚装置区分	编码
平面式样(标准)	S	无	
曲面式样	A	膝靠式(AK-131A)	A
		踏板开关(AK-160B)	B

JUKI

<https://www.jukichina.com/>

JUKI株式会社
缝制机械 & 系统集团

邮编: 206-8551 东京都多摩市鹤牧2-11-1
PHONE: 042(357)2383 FAX: 042(357)2274

JUKI TECHNOSOLUTIONS 株式会社
名古屋事务所

邮编: 488-0052 爱知县尾张旭市下井町下井2039-1
PHONE: 0561(56)1082 FAX: 0561(56)0830

重机(中国)投资有限公司

上海市普陀区中江路118弄22号海亮大厦9F
PHONE: (021)62368888 FAX: (021)62368821

※规格及外观经过改良可能会与图片所示略有不同。 JUNE, 2023 Designed by Japan (TN)