

单针平缝上下送布二倍大旋梭缝纫机

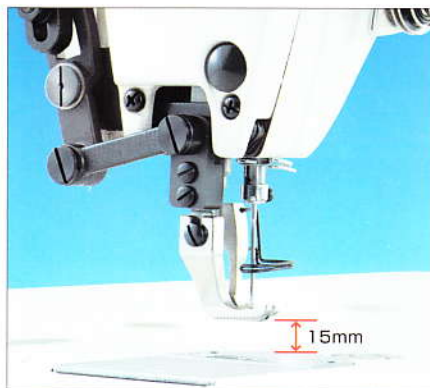
DU-1181N

通过强劲的上下送布机构,对于较难输送的布料或者是高低段部位都能很顺畅地进行缝制,缝距不会产生错乱,实现了稳定地缝制品质。



抬高的压脚上升量

压脚上升量通过膝动装置可抬高至15mm, 它可应对滚边、卷布带等需要压脚上升量较高的工序。



最长达9mm的缝迹长度

针距长度最长可达9mm, 可应对大针距缝制品。



标准配置的二倍大旋梭

通过采用垂直二倍大旋梭, 减少了底线的更换频率, 提高了作业效率。



自动供油方式

通过油泵自动供油装置, 大幅度地提高维修保养性能, 可对面部以及旋梭部的油量进行调整。

上送布装置采用的是润滑脂油箱和油芯供油方式。



实现了低振动和低噪音

通过对机头的最佳平衡设计, 降低了振动及噪音, 为操作者提供了一个舒适愉快的作业环境。

优越的操作性能

- 可调整正反缝距。
- 可调整送布牙的高度、倾斜度。
- 内外压脚交替上下量可根据面料高低段部位的高度, 从2mm调节至5mm。
- 头部上面的三个凸轮螺帽卸下后, 可调整水平送布凸轮、上下送布凸轮、上送布凸轮。

规格

机种名	DU-1181N
最高缝制速度	2,000rpm
最大缝迹长度	9mm (正反相同)
针杆行程	36.5mm
压脚上升量	手动 5.5mm / 膝动 15mm
挑线杆	连杆挑线杆
交替上下量	2~5mm
旋梭	垂直全旋转二倍大旋梭
机针(出厂时装备型号)	DP×17 (#21) #14~#23 *也可使用DB×1
机线	#40~#8
缝迹长度变更方式	拨盘式
膝动装置	机头内置式
供油方式	自动供油(上送布装置为手动供油)
机油	JUKI机油No.1 (相当ISO VG7)
操作空间	261mm×123mm
机头尺寸	477mm×178mm
机头重量	31kg

机种表示

DU1181N

JUKI®

<http://www.juki.com>

重机(中国)投资有限公司

上海市娄山关路83号新虹桥中心大厦1901室
Tel: 021-6236-8888 Fax: 021-6236-8816

北京 Tel: (010) 84584166 Fax: (010) 84584628
大连 Tel: (0411) 84542586 Fax: (0411) 84541586
青岛 Tel: (0532) 85067361 Fax: (0532) 85065323
上海 Tel: (021) 62368888 Fax: (021) 62368816

常州 Tel: (0519) 6882538 Fax: (0519) 6882578
杭州 Tel: (0571) 87829028 Fax: (0571) 87829318
宁波 Tel: (0574) 87166522 Fax: (0574) 87166533
武汉 Tel: (027) 83659777 Fax: (027) 83659776

成都 Tel: (028) 86617797 Fax: (028) 86619979
晋江 Tel: (0595) 85619978 Fax: (0595) 85619976
东莞 Tel: (0769) 22420270 Fax: (0769) 22420277
中山 Tel: (0760) 7326006 Fax: (0760) 7322262

重机(香港)有限公司 香港新界葵芳兴芳路223号新都会广场第二座19楼1901及1911-12室 Tel: 852-2423-7888 Fax: 852-2423-7121

*规格及外观经过改良可能会与图片所示略有不同。

2007年12月上海印刷