

高速筒式单针平缝针送布大旋梭缝纫机

DLN-6390

DLN-6390-7 (自动切线缝纫机)

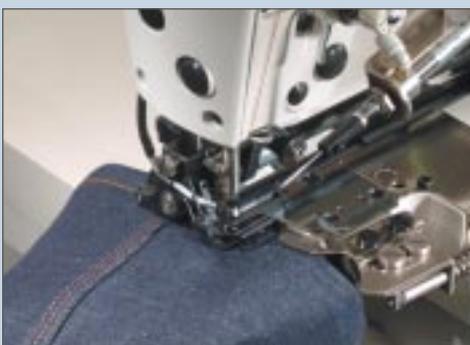
最适合缝制牛仔裤，休闲裤以及工作服等下摆三折卷边缝工序的缝纫机正式登场了。



對下擺三折卷邊工序的縫制質量和操作性

优越的縫制質量，可縫性能

- 由于针杆行程达到了35mm提高了机针的刺穿力，因此即使是厚的牛仔布布料，在高低段部位也不会形成堵塞，跳针，断针等一些縫制故障，发挥了优越的縫制性能。
- 即使使用了极低的压脚压力，布料也不会跟随机针一起上来，因此在进行縫制时，不会产生縫制皺褶。
- 通过采用上下拖轮式送布装置，可以形成确实的縫迹，能减少卷縫错位，实现完美的三折卷边工序。



确实且信赖性高的切线机构

- 通过采用信赖性高的水平切线装置，即使是粗线，也能确实的进行剪切。
- 切刀的每个组件都可以脱卸。
- 由于切刀组件是安装在机台上的，因此即使是拆下针板，也无需对切线进行调整。
- 在每进行一次切线操作时，气压喷嘴都会将线屑吹干净，这样可防止由于线屑而产生的故障，能准确的进行切线操作。



高效的操作性

- 由于三折卷边器是与自动抬压脚连动的，会自动的开与关，因此能进行高效率的工作。
- 卷边器可对前后左右进行调整。
- 可通过膝动开关仅对卷边器进行开与关。(切线操作无膝动开关)



DLN-6390-7

* 无切线时如果使用附属的膝动装置的话，卷边器的开与关和抬脚是可同时进行操作的，此外，也可很简便的分别进行设定。

膝动装置型号：400-04417



- 采用了1.7倍旋梭，发挥了优越的生产性能。



- 针送布量可通过刻度盘简便的进行调整。即使是布料，机线发生了变化，也能得到最适宜的縫制质量。



能進行深入研究的最新銳的縫紉

降低了縫製品被機油所污染

- 通过采用强制环流装置，能确实的进行供油以及防止漏油。
- 在面部以及机台的筒式部位里设置了强制环流机能，因此可起到防止漏油的功效。
- 此外还在面部内放置了填料，因此更不会从针杆处漏油。
- 采用了新设计的无松动且耐久性优良的针杆摇动装置。



现在所使用的零件都可在DLN-6390/6390-7上灵活运用

送布拖轮，压脚，送布调整齿轮，卷边器这些零件都可在於仁的6390机器中安装使用。

■ 标准装备品

压脚
1/2" 型号300-31108

卷边器
1/2" 型号300-15309

送布拖轮
1/2" 型号276-38006(上拖轮)
型号276-35705(下拖轮)

■ 选购件



下摆宽 3/8"
① 型号 300-31009
下摆宽 1"
② 型号 277-94601



下摆宽 1"(组件)
③ 型号 400-10327



1/2"拖轮(滚边型)
300-20705 (上拖轮)
300-32106 (下拖轮)
1"拖轮(滚边型)
277-94403 (上拖轮)
277-94502 (下拖轮)

■ 送布量调整变换齿轮一览表

粗线部分为出厂时的齿轮，此外，变更放入附属的齿轮可对应四种送布量。



送布缝距	上齒輪		下齒輪		備注
	JUKI 型號	刻印	JUKI 型號	刻印	
4.2mm (6 针/英寸)	300-37600	63949-47	300-37501	63949-33	选购件
3.6mm (7 针/英寸)	300-37303	63949-44	300-37402	63949-36	可通过附属齿轮来对应
3.2mm (8 针/英寸)	300-33302	63949-41	300-33203	63949-39	标准出厂
2.8mm (9 针/英寸)	300-33203	63949-39	300-33302	63949-41	可通过替换出厂时的上下齿轮来对应
2.5mm (10 针/英寸)	300-33104	63949-37	300-33401	63949-43	选购件
2.3mm (11 针/英寸)	300-37402	63949-36	300-37303	63949-44	可通过附属齿轮来对应
2.1mm (12 针/英寸)	300-37501	63949-33	300-37600	63949-47	选购件

规格

机种名	DL N-6390	DL N-6390-7
用途	折边缝, 下摆缝(平缝规格)	
最高缝制速度	5,000rpm	
缝迹长度	根据更换变更缝距用齿轮, 标准:3.2mm (2.8mm)附属齿轮: 2.3mm, 3.6mm, 选购件: 2.1mm, 2.5mm, 4.2mm	
机针	蓝狮UY180GVS Nm140使用范围 Nm75~140 (相当# 14~# 22)	
针杆行程	35mm	
旋梭	自动供油式专用全回转1.7倍旋梭	
压脚上升量	Max 14mm	
送布方式	上下拖轮送布方式	
喇叭开关方式	机械式	气压筒式驱动
气压/气压消耗量	0.5Mpa (0.5kg gf /cm ²) 10NI /mi n	
机油	JUK机油No.1 (相当I SO VG7)	
马达	可用400W离合器马达来对应	SC-380(JUK专用马达)
筒式周径	180mm	
机头重量	34.5k g	36.5k g

*皮带轮尺寸记载在安装说明上。

机种类别装置构成

机种名	DL N-6390	DL N-6390-7
切线装置	-	标准装备
机械式卷具 (抬压脚连动)	标准装备	-
气压式AK装置 (自动抬压脚)	-	标准装备
气压式卷具 (AK装置连动)	-	标准装备
布边导向器	附属	附属
机械式拨线器	-	标准装备
切线气压喷嘴	-	标准装备
机针冷却装置	选购件	选购件

选购件

机针冷却装置

在进行4,000rpm以上的缝制时, 使用此装置可以减轻由于针过热而造成断线的情况。

由于无切线, 以及带切线的机头的构成零件是不同的, 因此请参考以下表格进行选择。

机头	方式	零件型号
DL N-6390用	机械真空式, 带调整器	400-04071
DL N-6390-7用	电磁铁式, 无调整器	400-04070

订货方法

●无自动切线缝纫机

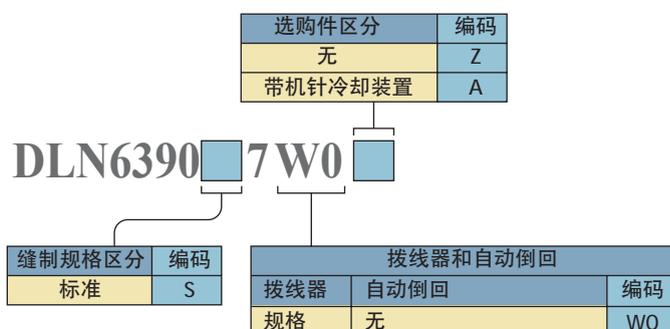


●PSC控制箱

SC380 0000

PSC控制箱		编码
一般出口	单相 220~240V	07
	3相 200~220V	11
美国	单相 110~120V	37
	3相 220~240V	38
欧洲	单相 220~240V	34

●自动切线缝纫机



●SC马达

