

DLM-5400NDD-7

直接驱动单针带切刀平缝机

DMN-5420NDD-7

直接驱动单针针送布带切刀平缝机

JUKI



搭载有直驱节能型伺服马达



DLM-5400NDD-7



DMN-5420NDD-7

特长

- 采用直驱方式
- 控制箱、操作面板内置 在机头马达罩内
- 扩大对面料的应对能力
- 提高了维修保养性能

规格

机种名	DLM-5400NDD-7	DMN-5420NDD-7
缝制速度	4,500 sti/min*	5,000 sti/min* (针距4mm以上的情况, 最高缝制速度4,000sti/min*)
送布方式	下送布	针送布
最大针距长度	4mm (正反相同)	5mm (正反相同)
针杆行程	30.7mm	
压脚抬升量	手动: 5.5mm / 膝动: 13mm	
使用机针	DB×1 (#14) #9~#18	
使用旋梭	自动供油全回转旋梭	
最大切布厚度	4mm	
供油方式	自动供油	
使用机油	JUKI Machine Oil 7 (相当于ISO VG7)	
倒回针	标准配置	
电装电压	单相 220~240V	
耗电量	320VA	390VA
制品重量	36kg	38kg

* sti/min是表示每分钟/针的缩写

机种表示

DLM5400NDD□7□□□□□□□K

选配零件区分		拨线器·倒回针区分		自动抬压脚装置(选配件)	
针和切刀的间隔	编号	拨线器	倒回针	没有提供	编号
3.2mm (1/8") 标准	D	有	有	有 (AK85B)	AK85B
4.8mm (3/16")	F				
6.4mm (1/4")	H				

DMN5420NDD□□7□□□□□□□K

选配零件区分		送布牙		拨线器·倒回针区分		自动抬压脚装置(选配件)	
针和切刀的间隔	编号	标准	编号	拨线器	倒回针	没有提供	编号
3.2mm (1/8") 标准	D		A	有	有	有 (AK85B)	AK85B
4.8mm (3/16")	F						
6.4mm (1/4")	H						

JUKI ECO PRODUCTS

是通过JUKI ECO PRODUCTS基准的, 并且考虑到环境的一款产品。



● 执行比RoHS指令等有关有害化学物质限制规定更严格的JUKI集团公司绿色采购指导方针

JUKI ECO PRODUCTS的详细信息请参考以下网址 <https://www.juki.co.jp/cn/company/eco>

*RoHS是指在欧洲(欧盟国家)禁止在电气、电子仪器中使用以下6种有害物质(铅、水银、铝、六价铬等)的指令。JUKI绿色采购标准是在RoHS的基准上, 自主制定的不使用对环境造成负荷物质的基准。

JUKI

重机(中国)投资有限公司

上海市普陀区中江路118弄22号海亮大厦9F

Tel: 021-6236-8888 Fax: 021-6236-8816 <https://www.juki.co.jp/cn>

- 上海 Tel: (021) 62368888 Fax: (021) 62368816
- 杭州 Tel: (0571) 87829028 Fax: (0571) 87829318
- 厦门 Tel: (0592) 5660310 Fax: (0592) 5660350
- 青岛 Tel: (0532) 86071988 Fax: (0532) 86071997
- 常州 Tel: (0519) 86882538 Fax: (0519) 86882578
- 东莞 Tel: (0769) 22809279 Fax: (0769) 22420277
- 武汉 Tel: (027) 83659777 Fax: (027) 83659776
- 合肥 Tel: (0551) 64247110 Fax: (0551) 64227782

※规格及外观经过改良可能会与图片所示略有不同。

OCTOBER, 2019 Designed by Japan (TN)

采用优越的切刀机构, 推进高品质·高效率生产

搭载有直驱节能型伺服马达

多功能操作面板

电控箱上配置与多功能操作面板: CP-180 同类型的操作面板, 对应从调节缝纫机转速到生产支持功能。

而且新增密码锁功能, 可以通过设定密码来限制操作面板操作, 及输入密码后重启操作。



可以设定密码

袖珍型电子控制箱

与使用V型皮带驱动的旧机种相比, 省电约13%。

面料对应优越的低张力缝制

挑线杆机构, 穿线, 压脚, 送布机构等彻底研究, 实现低张力缝制, 能对应多种多样的面料。



大切刀行程, 实现锋利的切割

切布刀行程对应, DLM为5mm, DMN为6.5mm, 可4mm的面料厚度。适应多种面料的段部锋利切割。



一键式切刀拨杆, 方便操作

切刀的上下为一键式拨杆方式。内置驱动机构, 便于面料的旋转。另外, 专用的切布罩能很顺畅的处理切下的余布提高作业效率。



切实的切线机构

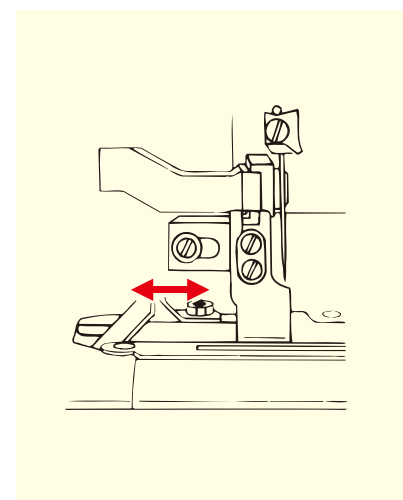
回转摇动式切线机构, 扩大了缝线切断的番号范围。

迅速的切实的高信赖性切线机构, 即使是粗线也能很好的切断。



切布刀位置可调

根据缝制条件, 从针心处能向前移动2mm, 后方移动3mm。(标准切刀的情况)



DLM-5400NDD-7

选配零件套装一览表

配件式样	选配规格	针板	针板盖(组)	定规	针板切布罩	切布导引	自由压脚(组)	送布牙	切刀
D	3.2mm (1/8")	113-46004	B1115-531-0AD	B1190-522-S00	113-46905	113-46400	B1524-530-DB0	B1613-522-N00A	B4121-522-000
F	4.8mm (3/16")	113-46004	B1115-530-0AF	B1190-522-T00	113-46905	113-46400	B1524-530-EB0	B1613-522-N00A	B4121-522-000
H	6.4mm (1/4")	113-46004	B1115-530-0AF	B1190-522-U00	113-47101	113-46509	B1524-530-GB0	B1613-522-W00A	B4121-522-000

■ 补偿用零件式样: 定为选配零件销售

**C	2.4mm (3/32")	113-46004	B1115-531-0AD	B1190-522-X00	113-46905	113-46400	B1524-530-DB0	B1613-522-N00A	B4121-522-000
**CA	2.0mm (5/64")	113-46004	B1115-531-0AD	B1190-522-Y0A	113-46905	113-46400	B1524-530-CB0	B1613-522-N00A	B4145-530-C00
CB	2.4mm (3/32")	113-46004	B1115-531-0AD	B1190-522-X0B	113-46905	113-46400	B1524-530-DB0	B1613-522-N0C	B4121-522-000
E	4.0mm (5/32")	113-46004	B1115-531-0AD	B1190-522-Y00	113-46905	113-46400	B1524-530-EB0	B1613-522-N00A	B4121-522-000
EA	4.0mm (5/32")	113-46004	B1115-531-0AD	113-62753	113-46905	113-46400	B1524-530-EB0	B1613-522-N00A	B4121-522-000
FA	4.8mm (3/16")	113-46004	B1115-530-0AF	B1190-522-T0A	113-46905	113-46400	B1524-530-EB0	B1613-522-N00A	B4121-522-000
FB	4.8mm (3/16")	113-46004	B1115-530-0AF	B1190-522-Y0C	113-46905	113-46400	B1524-530-EB0	B1613-522-N00A	B4121-522-000
G	5.3mm (27/128")	113-46004	B1115-530-0AF	B1190-522-Y0F	113-47101	113-46400	B1524-530-GB0	B1613-522-N00A	B4121-522-000
HA	6.4mm (1/4")	113-46301	B1115-530-0AF	B1190-522-U0AA	113-47101	113-46509	B1524-530-GB0	B1613-522-A0AA	B4121-522-000
K	7.9mm (5/16")	113-46004	B1115-530-0AF	B1190-522-Y0B	113-47101	113-46509	B1524-530-GB0	B1613-522-W00A	B4121-522-000
M	9.5mm (3/8")	113-46004	B1115-530-0AM	B1190-522-V00	113-47309	113-46509	B1524-530-GB0	B1613-522-W00A	B4121-522-000
MA	9.5mm (3/8")	113-46004	B1115-530-0AM	B1190-522-V0A	113-47309	113-46509	B1524-530-GB0	B1613-522-B00	B4121-522-000
*P	11.1mm (7/16")	113-46004	B1115-530-0AM	B1190-522-Y0M	113-47309	113-46608	B1524-530-GB0	B1613-522-W00A	B4121-522-000

* P式样为切刀支撑 (B4118-530-00A)、需要切刀 (B4119-530-00A)。

** C·CA式样不能装配挑线杆。

DMN-5420NDD-7

选配零件套装一览表

配件式样	选配规格	针板	针板盖(组)	定规	针板切布罩	切布导引	自由压脚(组)	送布牙	切刀
**D	3.2mm (1/8")	113-46004	B1115-531-0AD	B1190-530-D00	113-46905	113-46400	B1524-530-DB0	B1609-530-D00 B1609-530-E00	B4121-522-000
F	4.8mm (3/16")	113-46004	B1115-530-0AF	B1190-530-F00	113-46905	113-46400	B1524-530-EB0	B1609-530-D00 B1609-530-E00	B4121-522-000
H	6.4mm (1/4")	113-46103	B1115-530-0AF	B1190-530-H00	113-47101	113-46509	B1524-530-GB0	B1609-530-G00 B1609-530-H00	B4121-522-000

■ 补偿用零件式样: 定为选配零件销售

CA	2.0mm (5/64")	113-46004	B1115-531-0AD	B1190-530-C0A	113-46905	113-46400	B1524-530-CB0	B1609-530-C0A	B4121-530-C00
DA*	2.8mm (7/64")	113-46004	B1115-531-0AD	B1190-530-D0A	113-46905	113-46400	B1524-530-DB0	B1609-530-D00 B1609-530-E00	B4121-522-000
**DC	3.2mm (1/8")	113-46004	B1115-531-0AD	B1190-530-D0C	113-46905	113-46400	B1524-530-DB0	B1609-530-D0E	B4121-522-000
DD	3.2mm (1/8")	113-46004	B1115-530-0AD	B1190-530-D0B	113-46905	113-46400	B1524-530-DBA	B1609-530-J00	B4121-522-000
E	4.0mm (5/32")	113-46004	B1115-530-0AF	B1190-530-E00	113-46905	113-46400	B1524-530-EB0	B1609-530-D00 B1609-530-E00	B4121-522-000
G	5.6mm (7/32")	113-46004	B1115-530-0AF	B1190-530-G00	113-47101	113-46400	B1524-530-GB0	B1609-530-G00 B1609-530-H00	B4121-522-000
J	7.1mm (9/32")	113-46103	B1115-530-0AF	B1190-530-J00	113-47101	113-46509	B1524-530-GB0	B1609-530-G00 B1609-530-H00	B4121-522-000
JA	7.5mm (19/64")	113-46103	B1115-530-0AF	B1190-530-J0A	113-47101	113-46509	B1524-530-GB0	B1609-530-G00 B1609-530-H00	B4121-522-000
K	7.9mm (5/16")	113-46103	B1115-530-0AM	B1190-530-K00	113-47309	113-46509	B1524-530-GB0	B1609-530-G00 B1609-530-H00	B4121-522-000
M	9.5mm (3/8")	113-46103	B1115-530-0AM	B1190-530-M00	113-47309	113-46509	B1524-530-GB0	B1609-530-G00 B1609-530-H00	B4121-522-000

* CA式样针距请设定2mm以下。

** D·DC式样针距请设定2.5mm以下。

* CA·DA式样不能装配挑线杆。

** 粗齿送布