

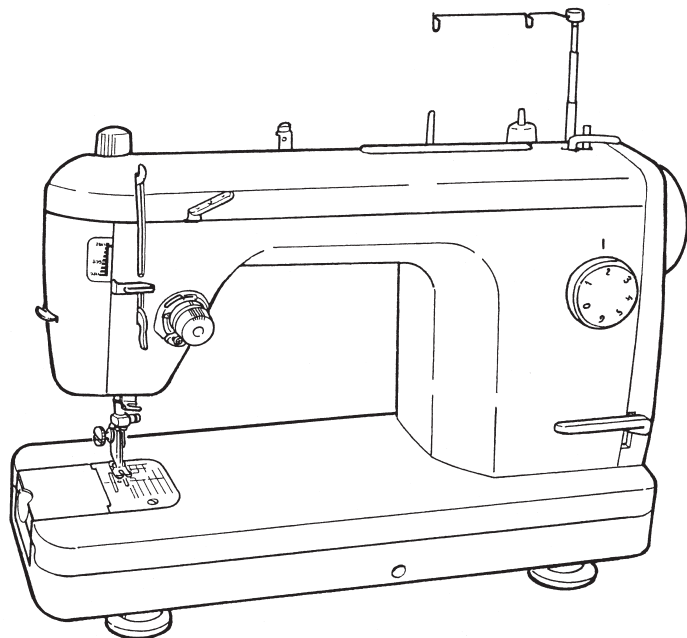
JUKI

職業用本縫いミシン

シュプール

SPUR TL-Y10SP/Y10H

取扱説明書



注意

安全にご使用していただくため、
ご使用前に必ずこの取扱説明書をお読みください。また、いつでも
ご覧になれますように保管してください。

お買い上げいただきましてまことにありがとうございます。

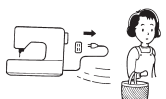
このミシンは薄物から厚物まで美しい縫い目で縫い上げる直線本縫いミシンです。
このミシンの特長をご理解していただき、正しく、安全にご使用していただくために、
まずこの「取扱説明書」をよくご覧ください。そして、未永くご愛用ください。

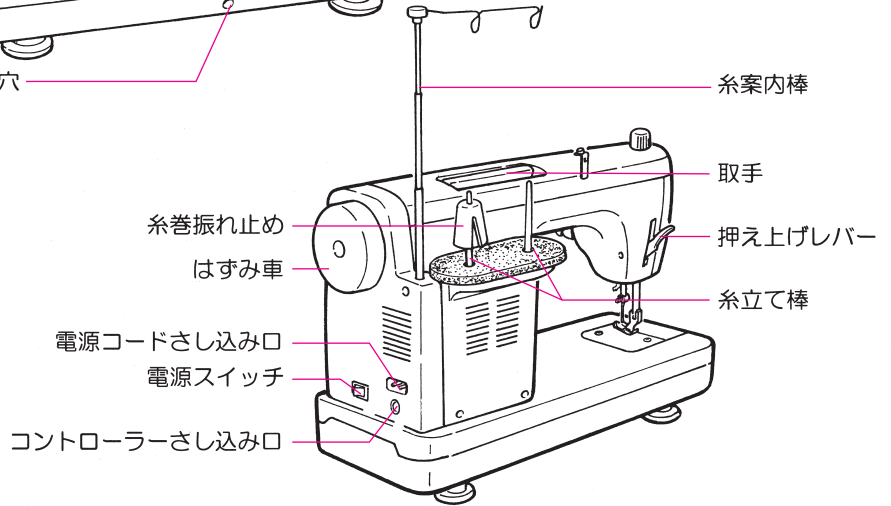
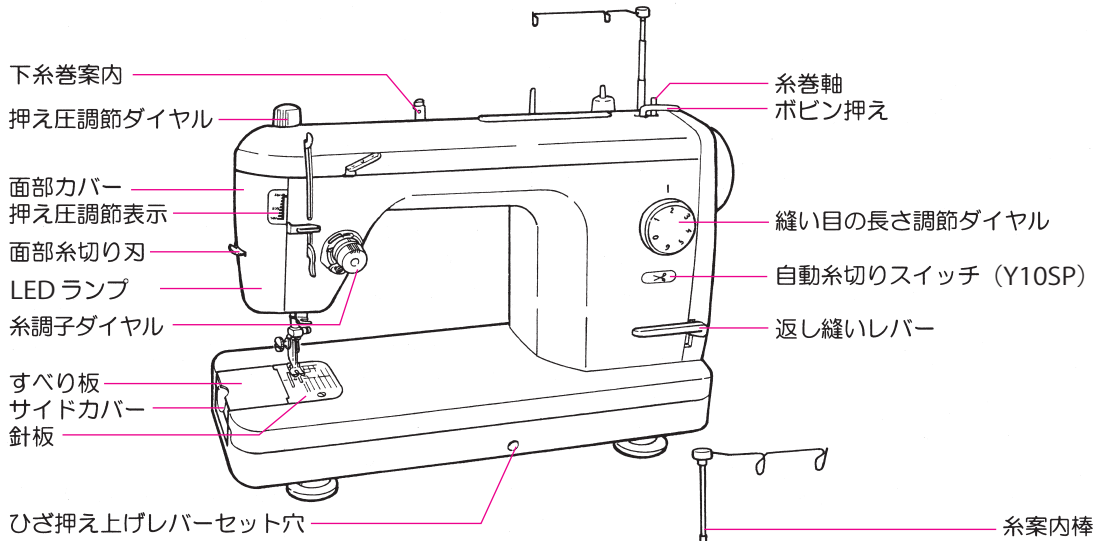
安全にご使用していただくために

このミシンを正しく安全にご使用していただくために、下記のことがらを必ずお守りください。
このミシンは日本国内向けです。 FOR USE IN JAPAN ONLY

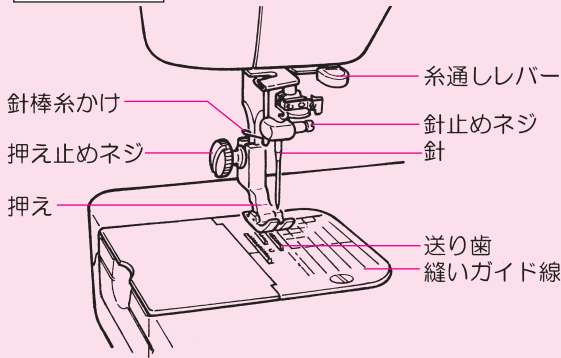


この表示は
禁止マークです。

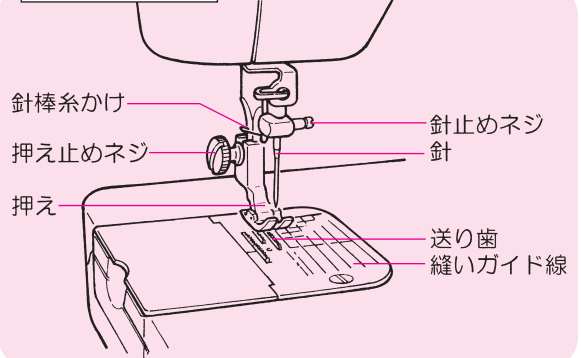
<p>警告 このマークの表示は感電、火災の原因となりますから、特にご注意ください。</p> <p>1. 一般家庭用交流電源100Vで ご使用ください。</p> <p>2. 下記のようなときは 電源スイッチを切り、 室内コンセントから 電源プラグを抜いてください。 ●ミシンのそばを離れるとき。 ●ミシンをご使用になったあと。 ●ミシンのご使用中に停電したとき。</p> 	<p>4. ミシンの縫製中は針から 目を離さないようにし、 針、はずみ車（プー リー）、天びんなど、 すべての動いている部分に手を 近づけないでください。</p> <p>5. 針折れの原因になるよう な曲がった針はご使用に ならないでください。</p> <p>6. 針折れの原因になり ますので、縫製中に 布を無理に引張ったり、 押したりしないで ください。</p> <p>7. お子様がミシンをご使用 になるときや、お子様の 近くでご使用されるとき は、特に安全に ご注意ください。</p> <p>8. 下記のことを行う ときは、電源スイッチ を切ってください。 ・針、針板、押え、 アタッチメントなどを 交換するとき。 ・下糸、上糸をセット するとき。 ・取扱説明書に記載のある ミシンのお手入れを行うとき。</p>	<p>9. 落下しやすい場所での ミシンのご使用、保管は しないでください。</p> <p>10. ミシンやコントローラーに 下記の異常があるときは 速やかに使用を停止し、 最寄りの販売店にて点検、修理、 調整をお受けください。</p> <ul style="list-style-type: none">・正常に作動しないとき。・落下などにより破損したとき。・水に濡れたとき。・電源コード、プラグ類が破損、 劣化したとき。・異常な臭い、音がするとき。 <p>11. ミシン油について</p> <ul style="list-style-type: none">・目や身体に油が付着したときは、 炎症、かぶれを防ぐため、直ちに 洗浄してください。・誤って飲み込んだ場合は、下痢、 嘔吐を防ぐため、直ちに医師の 診断を受けてください。・子供の手の届かないところに 置いてください。・油の廃棄は法令で義務付けられ ていますので、それに従い 適正に廃棄してください。
<p>注意 このマークの表示は感電、火災、けがの原因となりますから、特にご注意ください。</p> <p>1. コントローラーの 上に物をのせないで ください。</p> <p>2. お客様ご自身での 分解、改造はしない でください。</p> <p>3. ミシンを操作する ときはかま部など カバー類を 閉じてください。</p>		



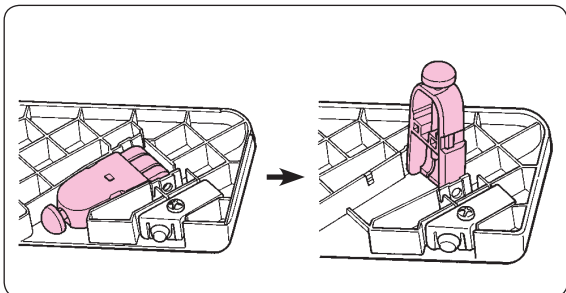
TL-Y10H



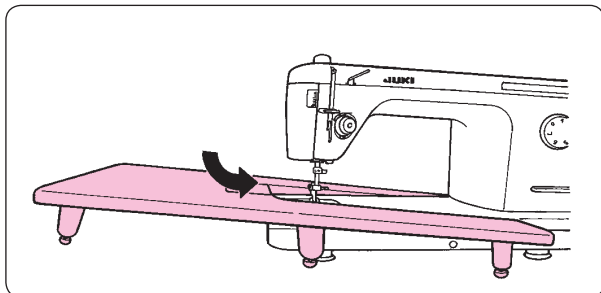
TL-Y10SP



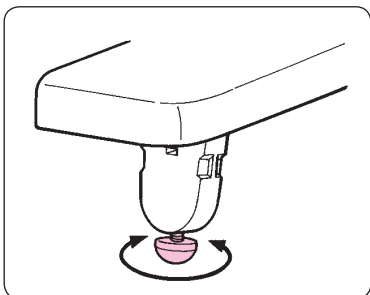
●補助テーブルの取り付け方



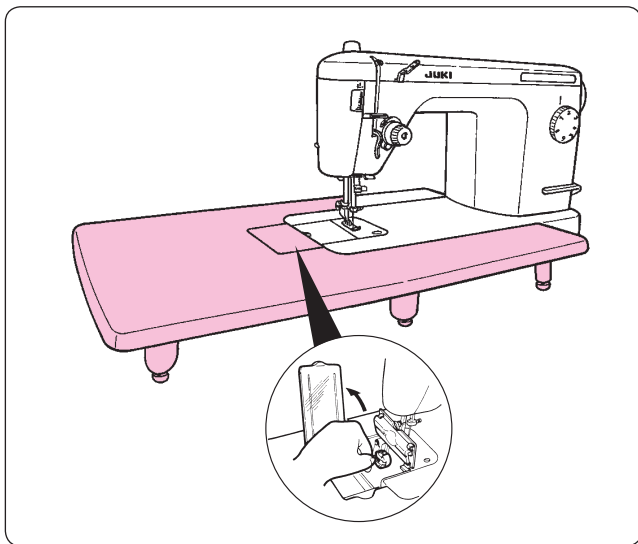
1.ワイドテーブルの足をカチッというまで立ち上げます。



2.ワイドテーブルをミシンに取り付けます。

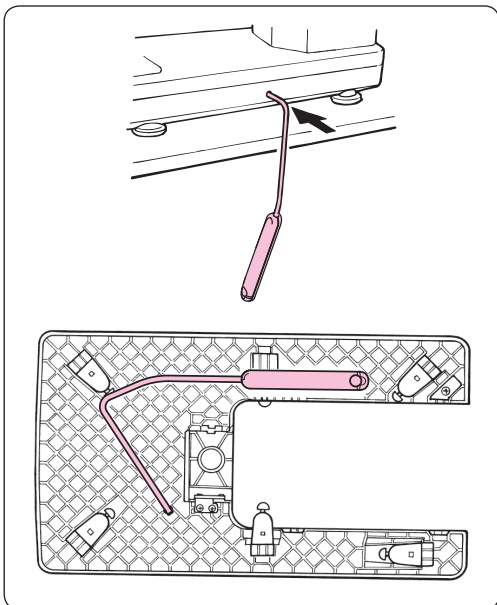


3.足の高さを調整し、ミシン本体とテーブル面は平らになるようセットします。



4.下糸の交換をする時は、補助テーブルの蓋を開けます。

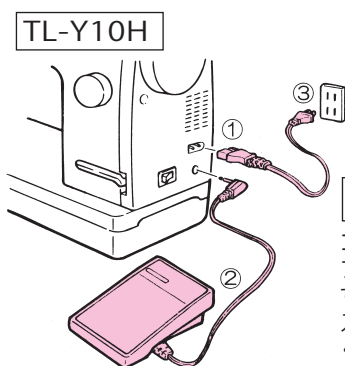
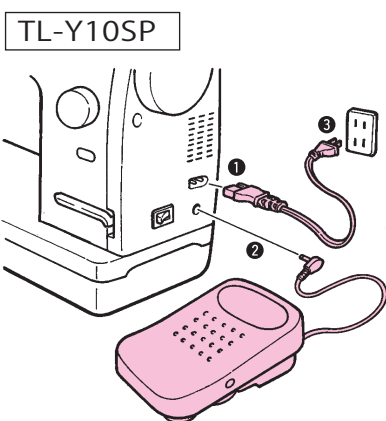
●ひざ押し上げレバーのセット



布地から手を離さずに押しあがりの上下が出来ます。
(押しあがり量：最大12mm)

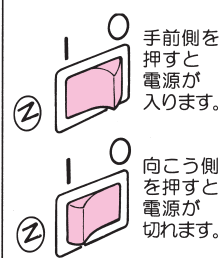
補助テーブル裏側に格納
できます。

コントローラのセット



注意
コントローラーのプラグを抜き差しするときは、電源スイッチを切ってください。

電源スイッチ

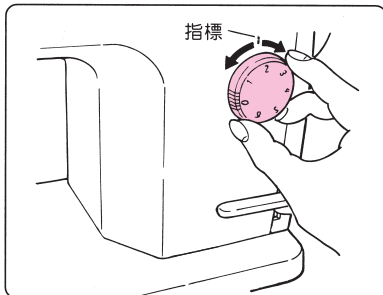


- ①電源コードのプラグを差し込みます。
- ②コントローラーのプラグを差し込みます。
- ③室内コンセントに電源プラグを差し込みます。

注意 ミシンをお使いにならないときは下記のことを行ってください。

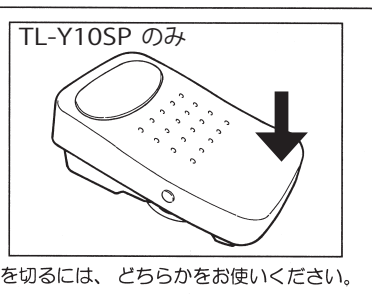
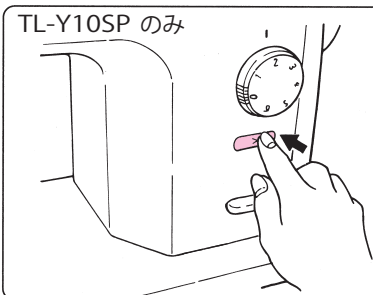
- 1.電源スイッチを必ず切ってください。
- 2.電源プラグは必ず室内コンセントから、はずしてください。
- 3.コントローラーの上に物を乗せないでください。

縫い目の長さ調節ダイヤル



通常の合せ縫いは2~2.5です。
(調節範囲0~6ミリ)

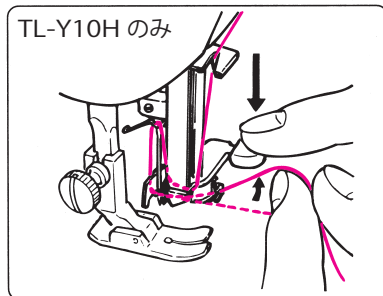
自動糸切りスイッチ/糸切りフットスイッチ



糸を切るには、どちらかをお使いください。

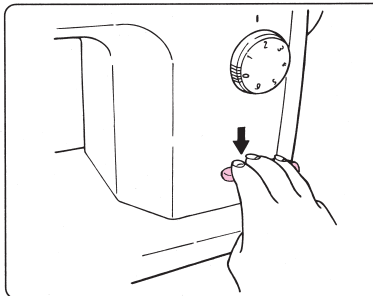
縫い終わってから上、下糸を同時に切ります。次に縫うとき下糸が針板上に見えなくても、続けて縫うことができます。

糸通しレバー (針自動糸通し)



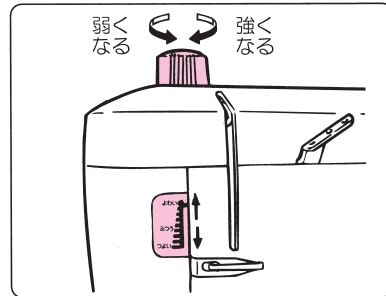
糸通しレバーを下げ、糸をかけて針穴に糸を通します。(11、14、16番の針に使用できます) 使い方は6ページ参照。

返し縫いレバー



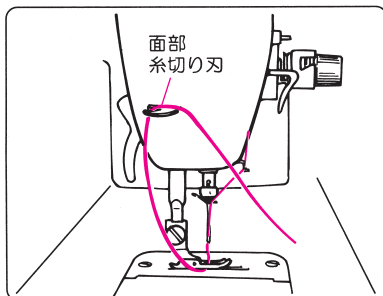
縫い始め、縫い終わりに返し縫いをする
と、縫い目がほつれません。

押え圧調節ダイヤルと表示



押え圧調節ダイヤルを回すと指針が上下して、押え圧が調節されます。

面部糸切り刃



糸を切るときに使います。

注意 すべり板を開けるときは電源スイッチを切ってください。

■糸案内棒と糸ごまのセット

①糸案内棒を上伸ばします。「カチッ」と音がして位置決めストッパーにかみ合うまで回します。

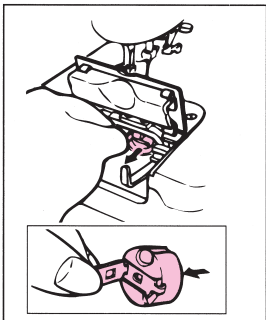
②太巻き糸を使用する場合は、糸巻振れ止めの上からセットします。

③家庭用糸ごまは糸立棒にセットしてから糸ごまキャップを差し込みます。

④糸ごまから出した糸を真上の糸案内（棒）にかけます。

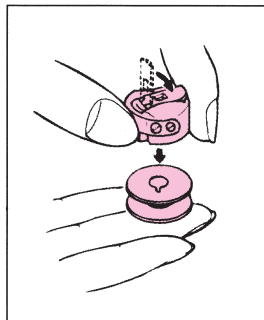
■下糸巻きの糸のかけかた

1 ボビンケースをとり出します



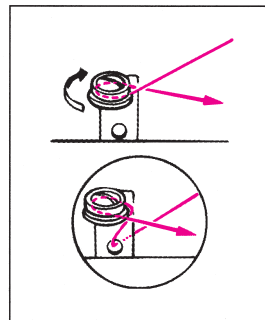
針を上げ、すべり板を開いて、ボビンケースをとり出します。

2 ボビンをとり出します



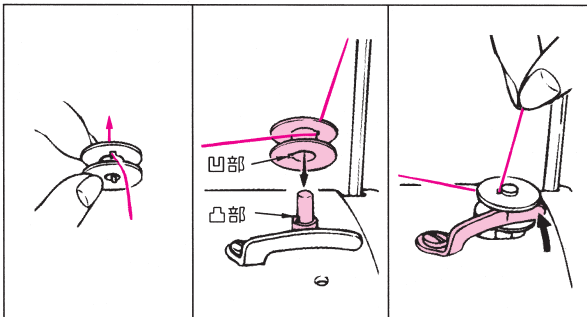
つまみを閉じて、ボビンをとり出します。

3 下糸巻案内にかけます



はずれやすい糸は下穴に通してからかけます。

4 ボビンをセットします

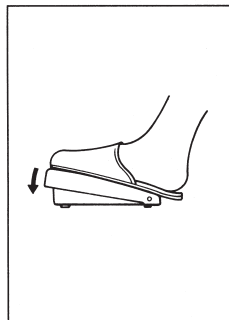


ボビンの穴へ通してから糸巻軸の凸部とボビンの凹部を合わせてセットします。

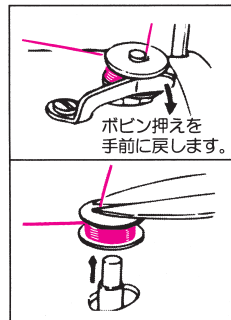
ボビン押えを押します。

注意 すべり板を開けるときは電源スイッチを切ってください。

5 スタートさせます

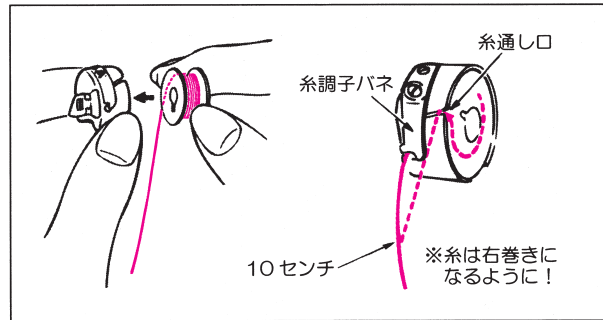


6 巻き終わったら



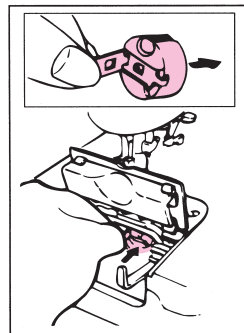
余分な糸を切りボビンを取り出します。

7 ボビンケースに入れます



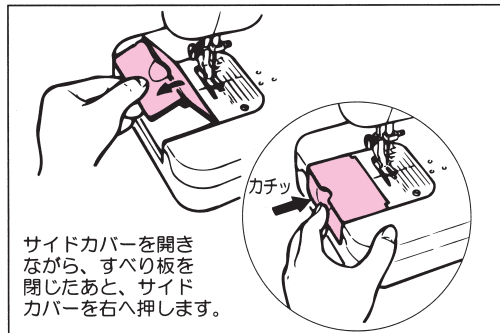
つまみを閉じて、ボビンを右巻きになるようにしてボビンケースに入れます。糸通し口に糸をすべらせて糸調子バネの下から10センチくらい出します。

8 ミシンにセットします



ボビンケースをカマにしっかり奥まで差し込み、つまみを閉じます。

9 すべり板を閉じます



サイドカバーを開きながら、すべり板を閉じたあと、サイドカバーを右へ押しします。

■ 片巻きボビンを調整するには

正しい巻き上がり



ボビンに糸が平均に巻かれていないと、下糸の糸調子が悪くなる原因になります。

下側が多いとき



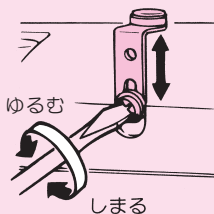
上側が多いとき



ネジをゆるめて下糸巻案内を上下させて調整します。

↑
上げる

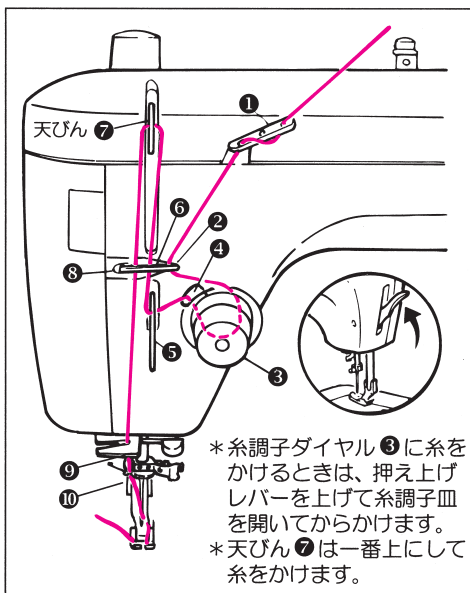
↓
下げる



注意 糸かけや糸を通すときは電源スイッチを切ってください。

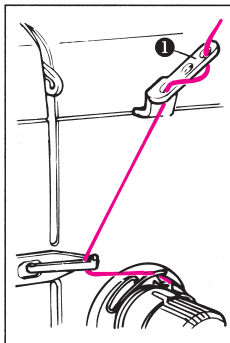
TL-Y10H

■上糸をかける順序

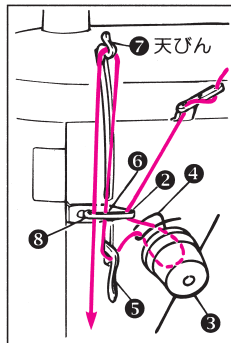


*糸調子ダイヤル③に糸をかけるときは、押え上げレバーを上げて糸調子皿を開いてからかけます。
*天びん⑦は一番上にして糸をかけます。

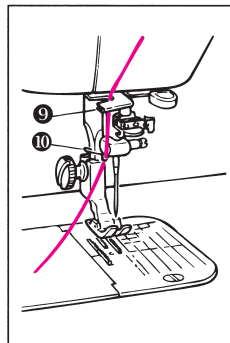
1 糸案内①にかけます



2 ②～⑧順にかけます



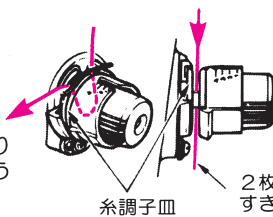
3 糸案内⑨、⑩にかけます



糸は10センチくらい出しておきます。



テトロン糸など、よりの強い糸は上図のように糸案内へかけます。

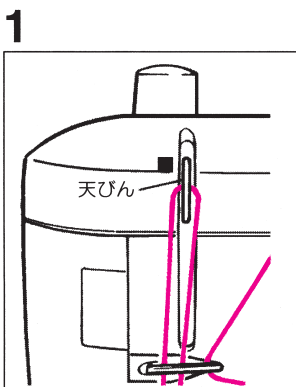


糸調子皿

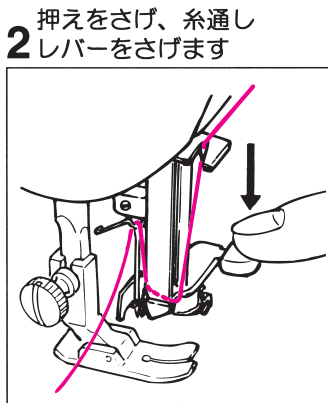
2枚の糸調子皿のすき間に糸をかけます。

針自動糸通し

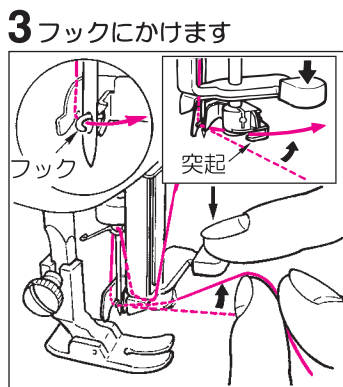
※針が最上点にあることを確認してください。



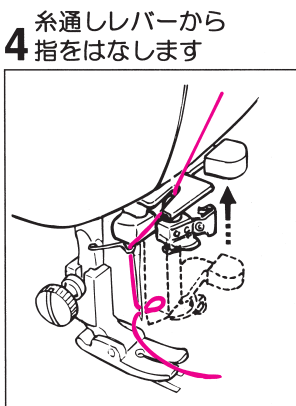
プリーを手前に回して、針糸天びんを最上点付近にして■印に合わせます。



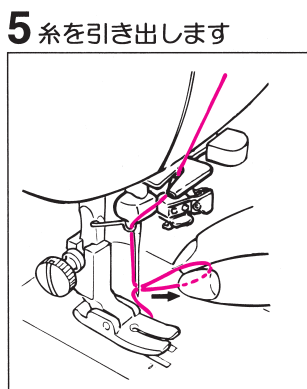
針は最上点にして糸通しレバーをさげます。



上糸を向こう側から手前にかけて、溝の端面に当たるまで、糸を右側へもって行きます。



指をはなすとフックに糸をひっかけて針穴に通します。

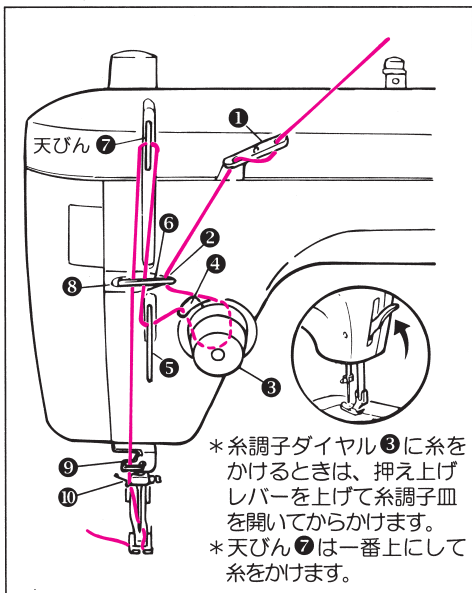


通した糸を針穴から10センチくらい引き出します。

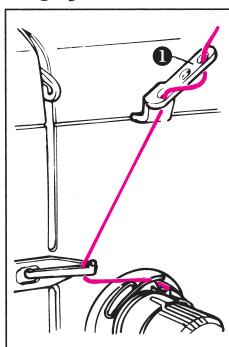
注意 糸かけや糸を通すときは電源スイッチを切ってください。

TL-Y10SP

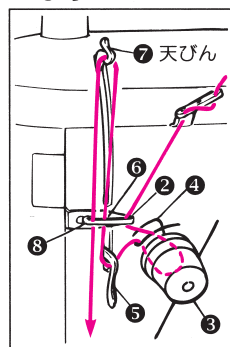
■上糸をかける順序



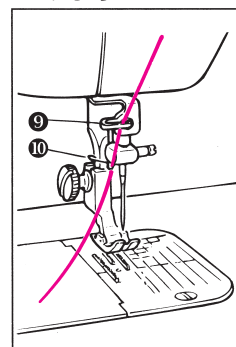
1 糸案内①にかけます



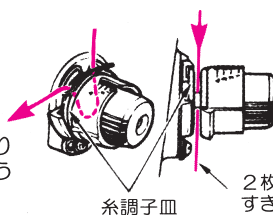
2 ②～⑧順にかけます



3 糸案内⑨、⑩にかけます

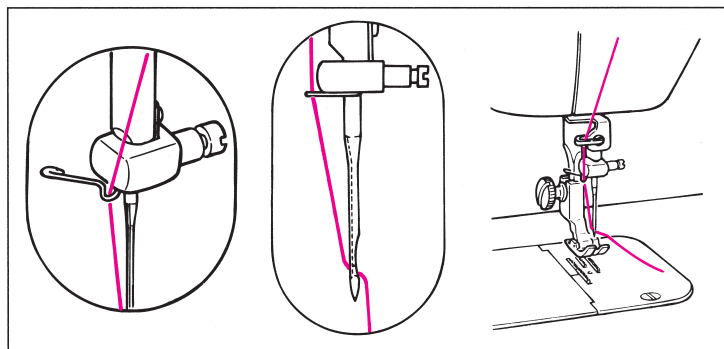


糸は10センチくらい出しておきます。



針糸通し

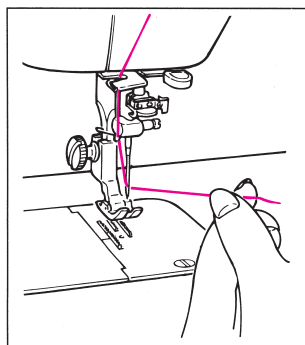
糸を通します



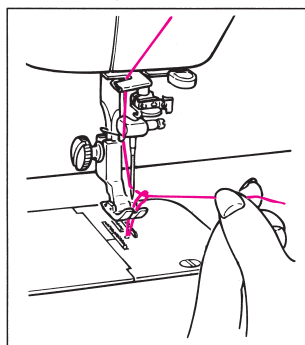
針穴に左側から右側へ通し、10センチくらい引き出します。

下糸の引きあげ方

1 上糸を軽くもちます

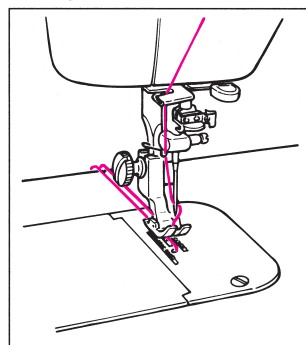


2 はすみ車を手前に回します



針が上下して下糸を出します。

3 上・下糸を10センチ出します

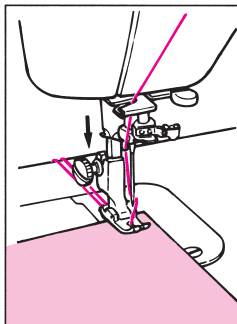


上・下糸を押えの下にして後ろへそろえて出します。

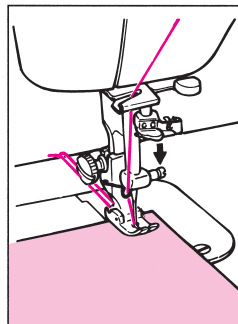
注意 ミシンにセットしてあるコントローラーの上に物をのせないでください。

■ためし縫い 縫う前に天びんが一番上になっているか確認してください。
天びんが下から上にあがる状態で縫い始めますと上糸が針穴から抜けることがあります。

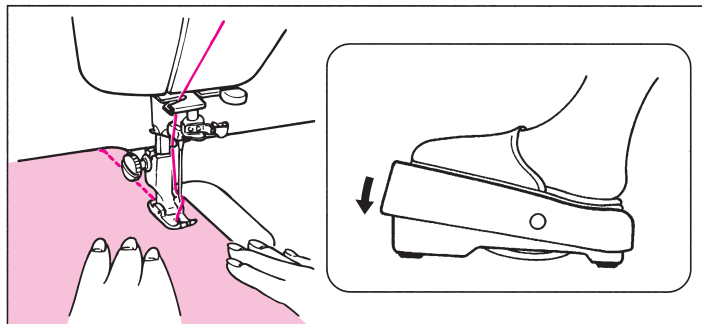
1 布地を入れ、
押えをさげます



2 針をさげます

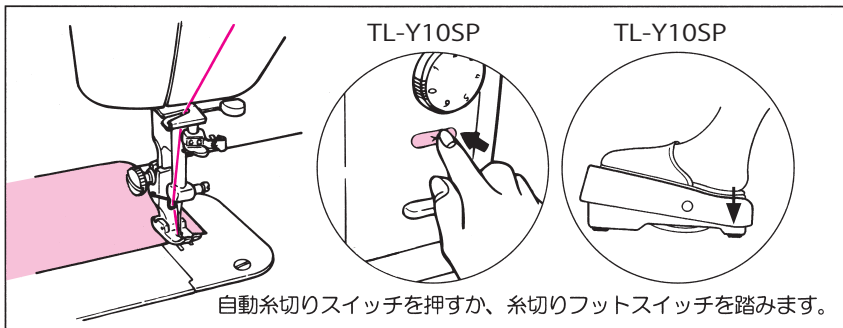


3 スタートさせます



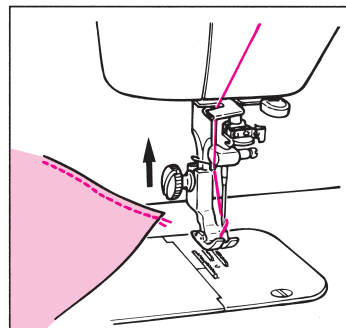
上・下糸を向こう側にし
て布地を入れ、押えをさ
げます。 はずみ車を手前に回して、縫っている間は布地を無理に引っぱらないようにします。
針を布地に落とします。

4 縫い終わったらストップさせ、糸切りをします



自動糸切りスイッチを押すか、糸切りフットスイッチを踏みます。

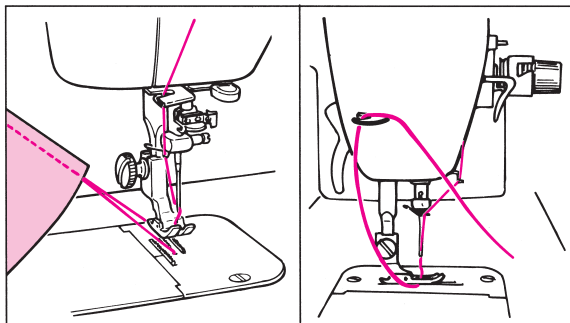
5 押えをあげて
布地を取り出します



自動糸切りをすると針は上で止まります。(20番以上の太い糸や特殊な糸はハサミで切ってください。)

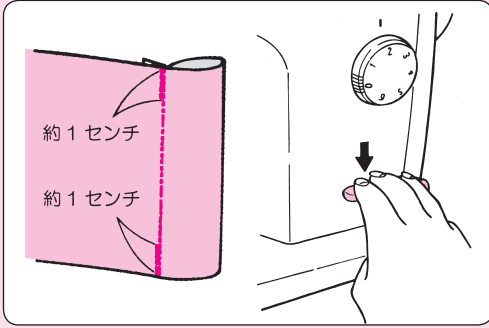
※自動糸切りしたあと、下糸が針板に見えなくても続けて縫えます。

● 面部糸切り刃で糸を切るとき



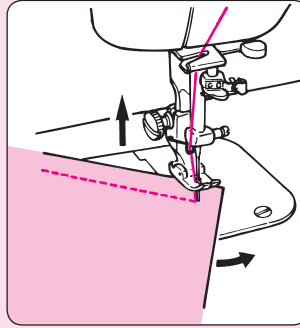
縫い終わったら針と押えを上げ、布地を後ろ側へ引き出し、
面部糸切り刃で切ります。

●返し縫い



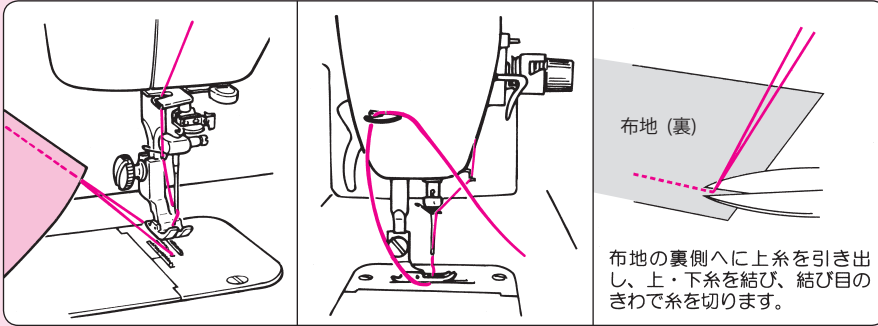
返し縫いレバーを押して、縫い始めと縫い終りに返し縫いをすると、縫い目がほつれません。

●縫い方向を変えるには



針は下停止ですので、押えをあげて針を中心に布地を回します。

●布地の裏で糸を結ぶとき



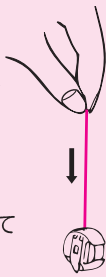
縫い終わったら針と押えを上げ、布地を後ろ側へ引き出し、上・下糸を約10センチ残して、面部糸切り刃で切ります。

注意 ボビンケースの取り出しのときは電源スイッチを切ってください。

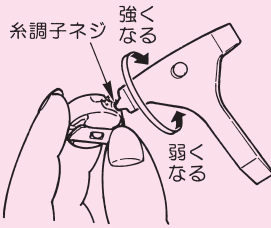
糸調子のとりかた

ボビンケースの糸調子は右図のように、ボビンケースにボビン（糸はポリエステルスパン#60）を入れて、軽く振って徐々に落ちる程度が目安です。

※この下糸の張力に合わせて上糸の糸調子を調節してください。

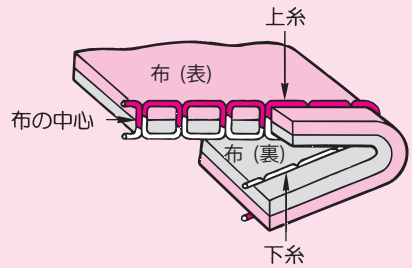


●ボビンケースの調整



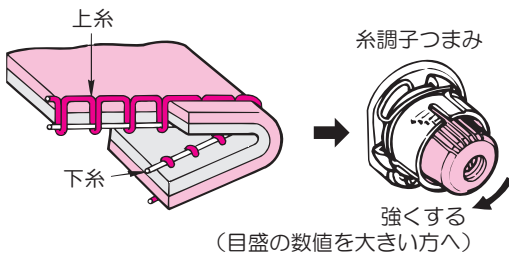
●正しい糸調子

通常の糸調子は上糸と下糸のからんでいるところが布の中心です。

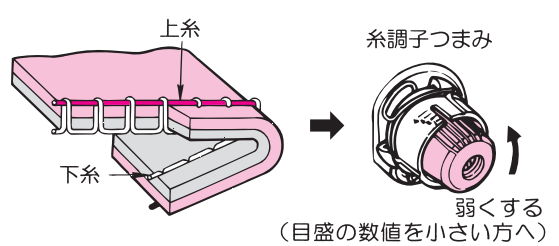


※ TL-30 シリーズ, Y10SP/Y10H のボビンケースは JUKI 専用部品です。お買い求めは販売店にご相談ください。

●上糸が弱い場合の調節



●上糸が強い場合の調節



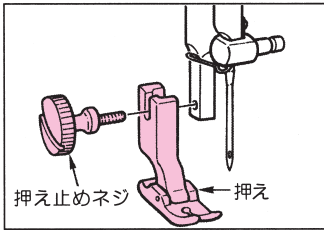
布地、ミシン糸、針の組み合わせ

	布地	ミシン糸	ミシン針 (DBx1, HAx1)
薄地	ローン キュブラ ジョーゼット	化繊糸#80~#90	9~11番
	スムース トリコット	化繊糸#80~#90	
普通地	ブロード ギンガム	綿糸#60~#80 化繊糸#60~#80	11~14番
	薄手ジャージー 化繊服地	化繊糸#50~#60	
	フラノ ウール	化繊糸#50~#60 絹糸#50	
厚地	デニム	化繊糸#20~#50 綿糸#20~#50	14~18番
	帆布	化繊糸#30~#50	
	ツイード	化繊糸#50 絹糸#50	
	人工皮革	化繊糸#20~#30	

注意 押えの交換のときは電源スイッチを切ってください。

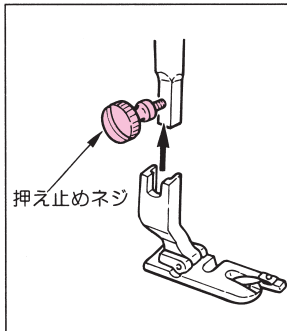
■三つ巻き縫い

1 押えをはずします



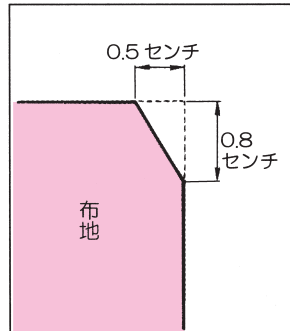
押え棒をあげて、押え止めネジをはずし、押えをはずします。

2 三つ巻き押えをとりつけます



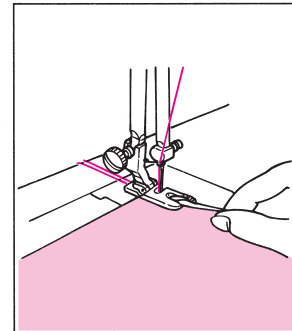
押え止めネジをゆるめて、とりつけます。

3 布端を切ります



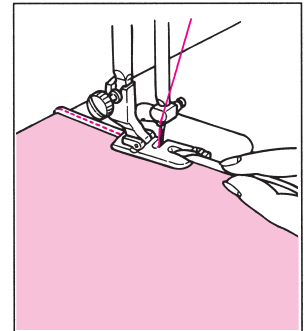
布地を巻き込みやすくするために、角を少し切ります。

4 切った布端を押えの渦のみぞへ入れます



押えの渦状のみぞの中に、布地を針がとどところまで入れてから、針を落として押えをさげます。

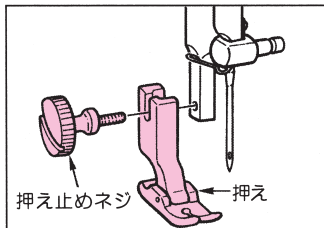
5 押えの渦の中に巻き込ませながら縫います



上下の糸端を左手で引き、はずみ車を3~4回まわし、正しく巻き込まれたら、右手の親指と人差し指で布地をつまみ、常に適量がくり入れられるようにして縫います。

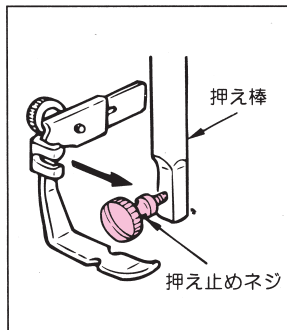
■ファスナーつけ

1 押えをはずします



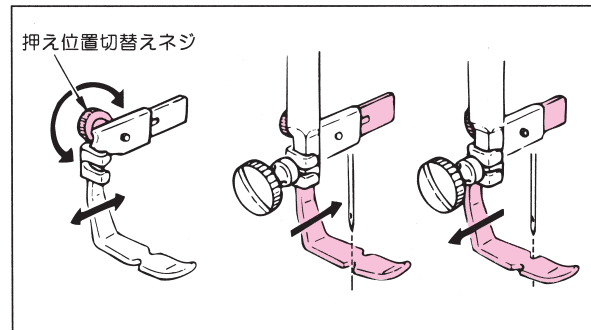
押え棒をあげて、押え止めネジをはずし、押えをはずします。

2 ファスナー押えをとりつけます



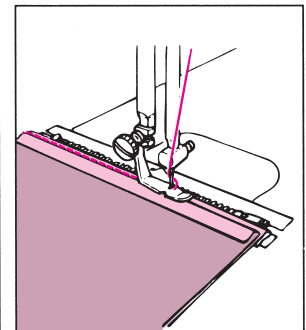
押え止めネジをゆるめて、押え棒の向こう側からとりつけます。

3 押え位置切替えネジを回して押えを移動し、針落ち位置を替えます



ファスナーの左側をぬうときは、押えを左に動かします。右側をぬうときは、右に動かします。

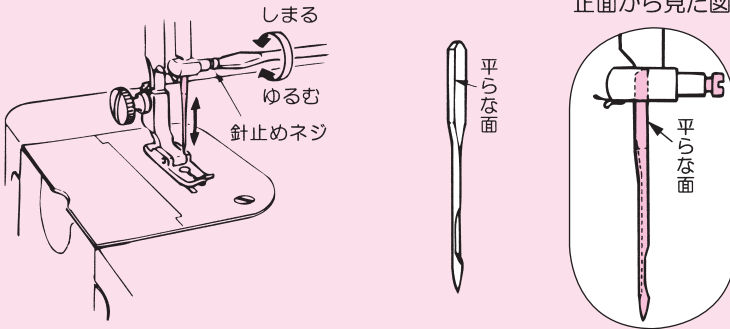
4



注意 針の交換のときは電源スイッチを切ってください。

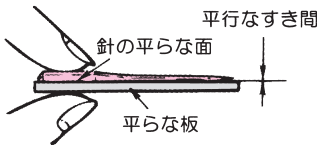
■ 針のとりかえかた

TL-Y10H 使用針：HA×1、HL×5（家庭用）



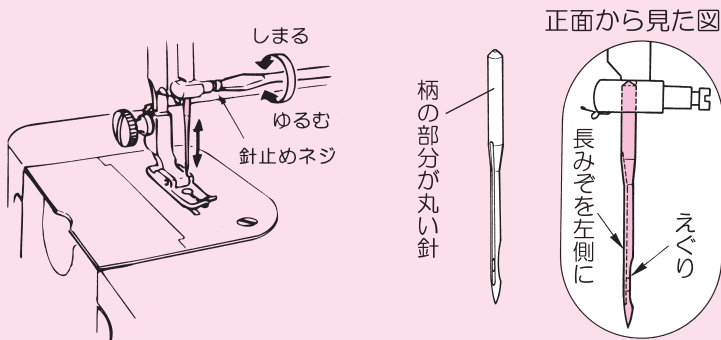
1. 押えを上げて、針棒を一番上にあげます。
2. 針止めネジをゆるめ針はずします。
3. 新しい針の平らな面を右側にして上につかえるまで差し込み、針止めネジを締めます。

●正しい針の調べかた



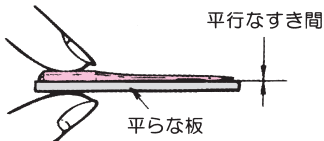
針の不良は針折れ、目とび、糸切れ、布地をいためる原因になりますので点検してください。

TL-Y10SP 使用針：DB×1（工業用）



1. 押えを上げて、針棒を一番上にあげます。
2. 針止めネジをゆるめ針はずします。
3. 新しい針の長みぞを左側にして上につかえるまで差し込み、針止めネジを締めます。

●正しい針の調べかた

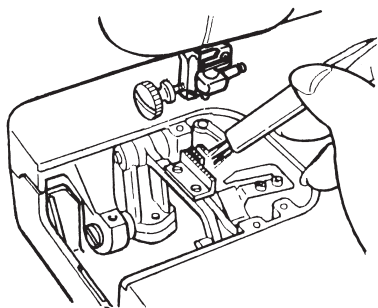


針の不良は針折れ、目とび、糸切れ、布地をいためる原因になりますので点検してください。

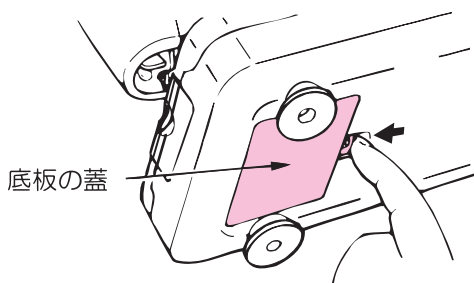
注意 ミシンのお手入れをするときは電源スイッチを切り、室内コンセントからプラグを抜いてください。

■お手入れと注油

●送り歯とカマの掃除



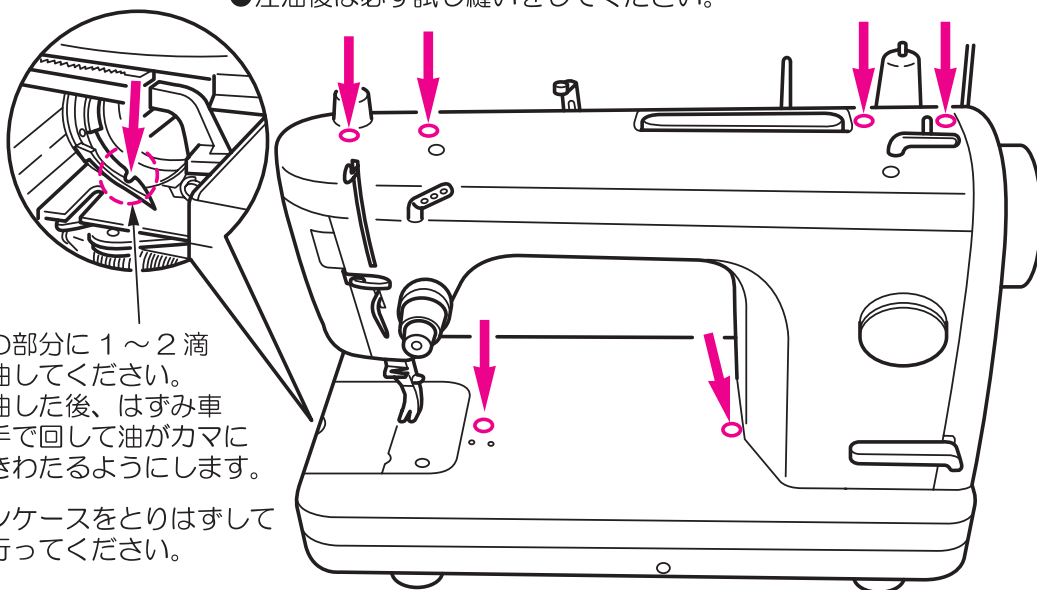
- 針、押え、針板をとりはずして、送り歯とカマ周辺を掃除用ブラシできれいにします。



- 掃除や、万一ボビンを落としたときなどに、底板の蓋を開けることができます。

●注油

- 矢印の箇所に1～2滴注油してください。
- 付属のミシン油（ニューデフレックスオイルNo.1）をご使用ください。
- 毎日ご使用の場合は1日1回注油してください。
- 開梱時、または長期間（2ヶ月位）ミシンをご使用にならなかった時は、通常より多め（5～7滴）に注油してください。尚、注油の時、油が布地にたれる場合がありますので針棒および釜回りの注油過多にはご注意ください。
- 注油後は必ず試し縫いをしてください。



- この部分に1～2滴注油してください。
- 注油した後、はずみ車を手で回して油がカマにいきわたるようにします。

ボビンケースをとりはずしてから行ってください。

注意：

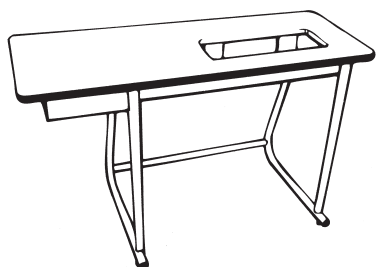
- ・目や身体に油が付着したときは、炎症、かぶれを防ぐため、直ちに洗浄してください。
- ・誤って飲み込んだ場合は、下痢、嘔吐を防ぐため、直ちに医師の診断を受けてください。
- ・子供の手の届かないところに置いてください。
- ・油の廃棄は法令で義務付けられていますので、それに従い適正に廃棄してください。

■別売品のご紹介

●専用テーブル

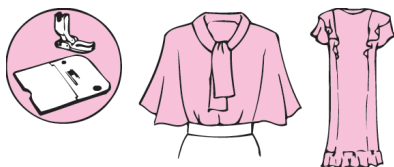
テーブル寸法

(幅111×奥行45×高さ75) cm



●薄物用押え・針板

ローン、ショーゼット、トリコットなどの薄地縫いに適します。

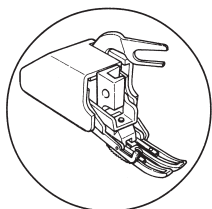


●厚物用針板

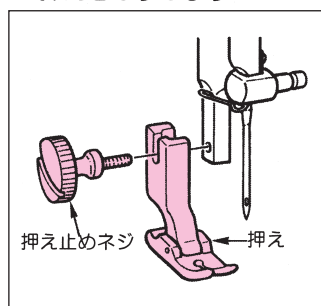
厚手の皮やデニム等、太い糸を使用する場合に適します。

●上送り押え

ミシンで送りにくい素材（ベルベット、ジャージー、ビニールクロス、人工皮革、皮など）に使用します。滑らかな送りで布ズレを防ぎます。

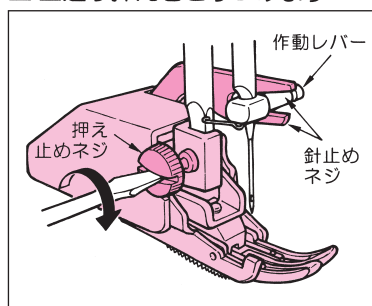


1 押えをはずします



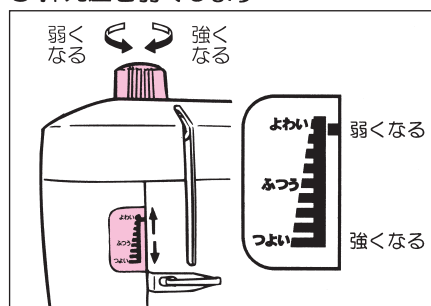
押え棒を上げて、押え止めネジをはずし、押えをはずします。

2 上送り押えをとりつけます



作動レバーの二また部分で針止めをはずし、とりつけ部を押え棒にはめこみ、押え止めネジをしっかりとめます。

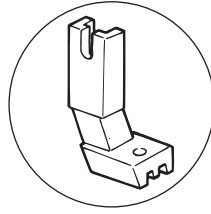
3 押え圧を弱くします



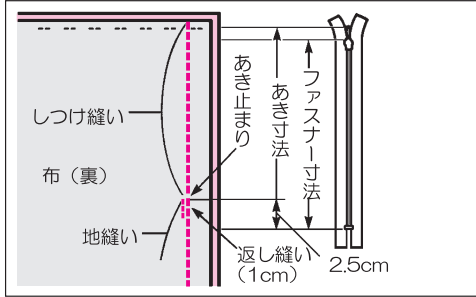
押え圧は弱くします。

● コンシールファスナー押え

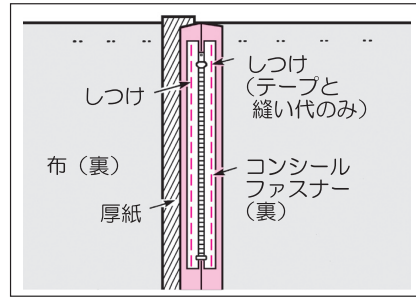
ファスナーの縫い目が布地の表に出ないので、つき合わせの状態であきの始末ができます。



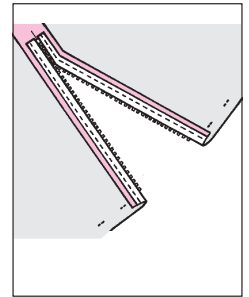
1 準備：ファスナーあき寸法を確かめ基本押えで縫います。



2



3

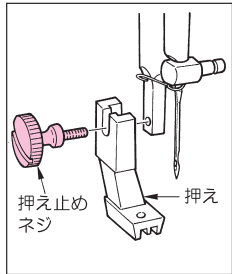


布地を中表に合わせ、布端よりあき止まりまでしつけ縫いを行います。あき止まりから縫い目を(2.0)に変えて、1センチ返しぬいをし、縫います。縫い代をきちんとわります。

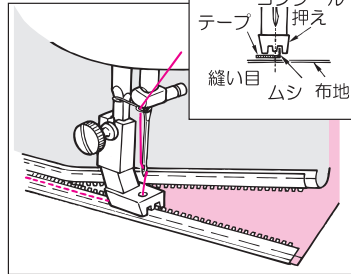
縫い目線の上にコンシールファスナーの中心をのせて、縫い代と表布の間に厚紙を入れ、縫い代とファスナーテープを両側とも手のしつけで縫い止めます。しつけが終わったら厚紙をとりず。

1 図のあき止まりまで縫ったしつけ縫いをほどこき、ファスナーを開きます。

4 コンシールファスナー押えをとりつけます。

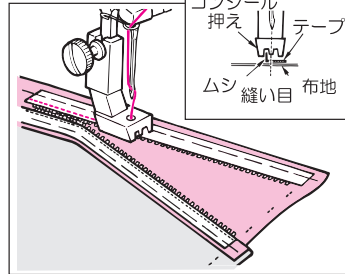


5



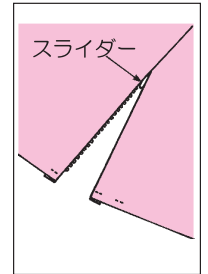
一方のファスナーのムシを、押えのみぞに合わせます。指でムシを立てるようにします。ムシのきわに、あき止まりからミシンをかけます。

6



もう一方の縫い代も同じ方法で縫い合わせます。(ファスナーテープのあき止まりから下の部分は、縫い代に縫いつけられずに残ります。)

7



スライダーを中より出し、上に引きあげます。

※別売品のお買い求めは販売店にご相談ください。

※その他、各種工業用アタッチメントも使用できます。詳しくはミシンをお求めの販売店にご相談ください。

■故障かな…というときは

下記のことをお調べのうえ、それでも具合の悪い場合は、お買い求め販売店にご相談ください。

症状	原因（理由）	処置方法	参照 ページ
目とびがする	<ul style="list-style-type: none"> ●針が曲っているか針先がまるいとき ●針が針棒に正しく取り付けしていないとき 	<ul style="list-style-type: none"> ●針を交換します ●針を正しく取り付けます 	13 13
上糸が切れる	<ul style="list-style-type: none"> ●糸のかけ方を誤ったとき ●糸の張力が強いが弱すぎるとき ●針が曲っているか針先がまるいとき ●針と糸の太さが合わないとき 	<ul style="list-style-type: none"> ●糸のかけ方を正しくします ●張力を合わせます ●針を交換します ●針と糸の太さを合わせます 	7,8 11 13 11
下糸が切れる	<ul style="list-style-type: none"> ●糸の張力が強すぎるとき ●ボビンケースのバネが摩擦して溝が生じたとき ●針板の針穴にキズがついたとき 	<ul style="list-style-type: none"> ●張力を弱くします ●ボビンケースを交換します ●針板を交換します 	11 - -
針が折れる	<ul style="list-style-type: none"> ●針が曲っているか取り付け方を誤ったとき ●針板や押えに針が当たるとき 	<ul style="list-style-type: none"> ●針を交換し正しく取り付けます ●針や針板、押えを正しくつけます 	13 -
縫い目にしわがよる	<ul style="list-style-type: none"> ●布地に対して押え調節ダイヤルが強いとき ●上糸と下糸の張力が合わないとき ●針と糸の組合せの悪いとき ●針が布地に対して太すぎるとき 	<ul style="list-style-type: none"> ●押え調節ダイヤルで弱くします ●下糸の張力を合わせ、それに合わせて上糸張力を合わせます ●針と糸の組合せを適した組合せにします ●糸を布地に合わせて交換します 	4 11 11 11
縫い目の調子が悪い	<ul style="list-style-type: none"> ●上糸と下糸の張力が合わないとき 	<ul style="list-style-type: none"> ●下糸の張力を合わせ、それに合わせて上糸張力を合わせます 	11
回転が重い、または、音が高い	<ul style="list-style-type: none"> ●送り歯にゴミがたまっているとき ●長時間使用して油がなくなったとき ●ミシン油でない油を使用したとき ●カマに糸クズがたまっているとき 	<ul style="list-style-type: none"> ●ミシンの手入れをします ●ミシンの手入れをします ●ミシン油にユーテフレックスオイルNo.1を使います ●ミシンの掃除をします 	14 14 14 14
はずみ車が重く、回らない	<ul style="list-style-type: none"> ●カマに糸がからんで食い込んでいるとき 	<ul style="list-style-type: none"> ●カマに注油してから、はずみ車を前後に強く数回まわし、からんだ糸を取り除きます 	-
布を送らない	<ul style="list-style-type: none"> ●縫い目の長さが0になっているとき ●押えの圧力が弱いとき 	<ul style="list-style-type: none"> ●適正な縫い目の長さをセットします ●押え調節ダイヤルを回し圧力を強くします 	3 3
針糸通しができない	<ul style="list-style-type: none"> ●針が上にあがっていないとき ●針を取り付けるとき上までつき当ててないとき ●糸通しレバーをさげたまま（糸通し中）誤ってミシンを回してしまったとき 	<ul style="list-style-type: none"> ●はずみ車を回して針を最上点にあげます ●針を正しく取り付けます ●はずみ車を手でわずかが向こう側（縫う時と反対）に回します 	7 13 -

■アフターサービスと保証

- このミシンには保証書がついています。
- 保証書は、販売店で所定事項を記入してお渡しいたしますので、記載内容をご確認いただき、大切に保存してください。
- 保証期間は、お買い上げの日から1年間です。ただし、メイン基板については2年間です。
- 保証期間中でも有料になることがありますので、ご了承ください。
(保証書に詳細を記載してありますので、そちらをご覧ください。)
- 保証期間経過後の修理につきましては、販売店にご相談ください。
当社は、このミシンの補修用性能部品を、製造打ち切り時点から最低8年間保有しています。

JUKI

JUKI 株式会社

〒206-8551 東京都多摩市鶴牧2-11-1

アフターサービスについて、ご相談、ご要望がございましたら、お買い上げのお店、または下記のお客様相談室へお問い合わせください。

TEL. 042-357-2346

年末年始・夏季休暇・祝祭日を除く

平日(月～金) 9:00～12:00、13:00～17:00

Copyright © 2010-2026 JUKI CORPORATION

本書の内容を無断で転載、複写することを禁止します。