



SE100

外観検査機

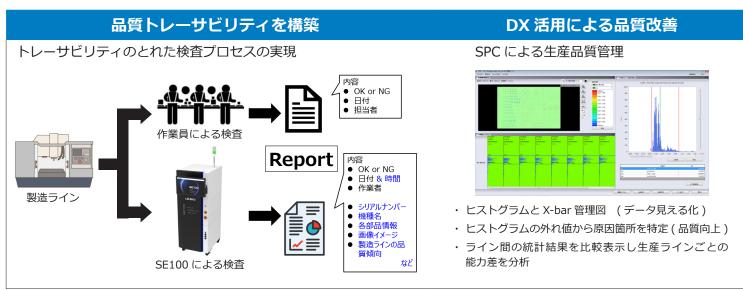
Visual inspection machine

"キズ無きこと"への挑戦!

JUKIが提供する検査計測技術で 現場の目視検査作業から解放します



SE100 装置化事例(検査部組込)



代表的な欠陥検出事例

キズ

打痕

欠け













巣穴





■ SE100 主な仕様

検査部	カメラ		1200万画素 CMOS モノクロカメラ (標準) 1200 万画素 CMOS カラーカメラ (OP)			
	照明ユニット		白色 LED 3 段 (上、中、下) + 同軸照明			
	検査分解能		11.5um(標準)	5.75um (OP)	12um (OP)	5um (OP)
	被写界深度		6mm	3mm	1.5mm	0.5mm
	FOV		46.0 x 34.0mm	23.0 x 17.0mm	48.0 x 36.0mm	20.0 x 15.0mm
	検査時間		2D:1.0s以下、2D+i3D:2.4s以下			
共通部	搭載可能ワークサイズ		150 x 150 x 150mm 20kg以下			
	動作軸		手動 Z 軸(標準)、自動 Z 軸(OP)			
	環境	使用時	温度:周囲温度 + 15℃~ + 35℃ 湿度:30% ~ 65% (ただし結露なきこと)			
		保管時	温度:周囲温度 + 10℃~+ 60℃ 湿度:30% ~ 80% (ただし結露なきこと)			
	装置サイズ		600 x 700 x 1620mm (W、D、H) シグナルタワー含まず			
	装置重量		210kg			
	電源		単相 AC200V 50/60Hz 0.6kVA			
	エア		無し			
ОР	オイルミストコレクター		仕 様			
	電源		三相 AC200V ~ 230V 50/60Hz 0.55kw			
	設備重量		40kg			

■ ソフトウェアオプション (TOPSS Total Operation Software System)

▶ オフラインシステムソフト ...実機を使わず検査プログラムを作成

(作成編集およびオフライン画像を使用してのプログラム確認が可能)

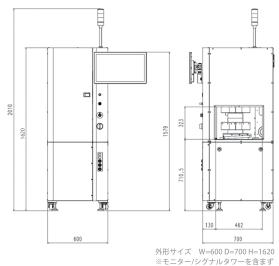
▶ リペアシステムソフト修正後工程支援機能

(NG 判定結果に基づき不良個所および不良内容 (画像) を表示、修正結果を記録可能)

- ➤ CCC.......リモート集中判定機能(オンライン PC 上で検査判定を実行可能)
- > SPC生産品質の管理に必要な情報から統計管理が可能
- > QT.......品質トレーサビリティ機能(全検査画像と検査結果履歴を保存検索が可能)







装置外形寸法

JUKI 株式会社 製造・発売元

お問合せ先 グループ事業カンパニー 検査計測ビジネス部

〒 206-8551 東京都多摩市鶴牧 2-11-1

TEL: 042-357-2279 FAX: 042-357-2380 https://www.juki.co.jp/automation/solution/inspection/

