

入门:缝纫机 维护的 基础知识

关于缝纫机线 (之 1)

此次讲解“缝纫机线”这样一个通常不太被人们所注意的部分。在充分理解「缝纫机线的构造」、「缝纫机线的材质」、「缝纫机线的制造品质」等的基础之上,在使用的缝纫机线时,我们可以对使用中的缝纫机线与现正在缝制的工序是否合宜进行判断。

I: 缝纫机机线的构造 (有关单线)

仔细观察缝纫机线,由2~3根的细的单线捻成。「称为单线」。

如果是由2根单线捻成的线被称为「双捻线:双子捻线」(照片1)如果是由3根单线捻成的线被称为「三捻线:三子捻线」(照片2)。

照片中的左侧各为各自退捻后的状况。

一般来说「双子捻线」与「三子捻线」比较,「三子捻线」的缝制品质高,即同样粗细的话,「三子捻线」的耐久性好,而且「双子捻线」从不同方向看,粗细不同有所变化。如平缝锁眼工序等有比较高的工艺要求时,推荐使用「三子捻线」。

补充说明(参照右图)

※尽管从外观上看一样粗细,由于单丝的根数量不同,「三子捻线」的耐久性能好。

※「双子捻线」从a侧看与从b侧看线的粗细,差异很大,不成圆形,难以表现缝线的质感。

以上的这种现象体现在缝制方面,并非同单线那样,有明显差异。由于在一般缝制中双捻线与三捻线差异小,但是三捻的加工比较困难,所以双捻更多地被使用。

II: 缝线的构造 (有关纤维)

缝线由单丝捻线制成的。而单丝又是由纤维捻成的。其纤维的长短,左右缝线的风格。合成纤维线分为「长纤维线」和「短纤维线」。

※由于天然纤维的长短,人为地不可决定。其名称由「丝线」及「棉线」等材质决定的。「丝线」是长纤维线,「棉线」则是短纤维线。而合成纤维则具有同种材料的2种风格的缝线。

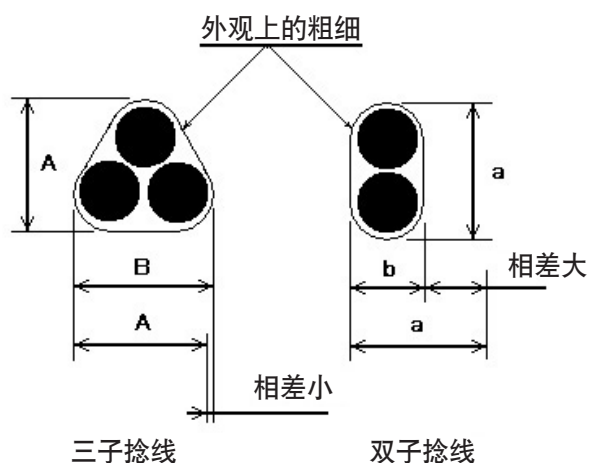


图1.线表面上的看的其粗细

长纤维线的性质

长处:长纤维线有光泽,柔软,外观也很漂亮被用于女内衣,厚物的缝制(如:椅子、家具)等。

短处:因为纤维长的,捻线的加工次数比较短纤维要少。为此如果使用同等粗细的线,与短纤维的线比较长纤维的耐久性差。

短纤维缝线的性质

长处:短纤维组成,捻线的次数要比长纤维多,为此耐久性能好,被一般的缝制工厂普遍使用。

短处:由于捻的次数多,捻合的大部分会出现起球或起毛的现象。如若针孔中卦住起球或起毛等纤维

会影响缝制的质量。纤维、单丝、线的捻制工序过程,3点均是决定缝线性质的的重要因素之一。

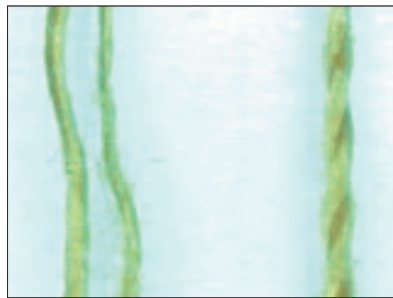
当然,仅只捻制工序不能代表缝线的强度。无疑作

为缝制工厂选择出现起球或起毛的现象少的缝线，对提高产品质量水平是必要的。

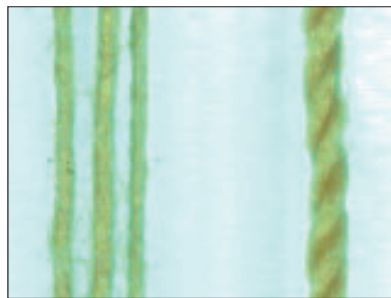
补充说明

「缝线的起球」

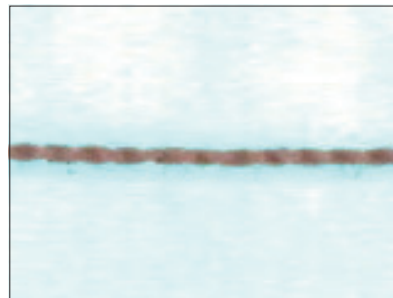
① 如下的照片，显示的是缝线起球多的产品（照片4）和（照片3）的正常产品。可以看出，缝线起球部分多会对缝制质量产生不好的影响还是很明显的。



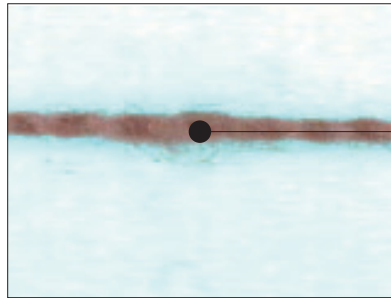
照片1. 双子捻线



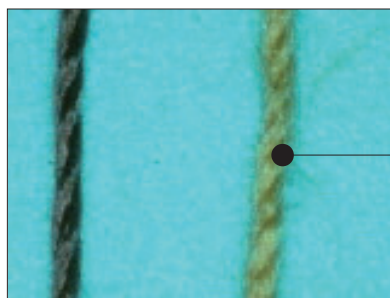
照片2. 三子捻线



照片3. 正常的线和



照片4. 有起球部分的线



照片5. 从线中发生的起毛

「缝线的起毛」

② 如下的照片5，显示的是长纤维缝线的产品（照片左）和（照片右）短纤维缝线的产品。可以看出，缝线起毛现象相分多会对缝制质量产生不好的影响还是很明显的。

但是由于纤维短，造成在短纤维缝线的周围显示出薄薄的起毛，起毛的量越多对线的外观影响就越坏。

下面的照片中右侧为缝纫机线，照片中的左侧各为各自退捻后的状况。