

FRANÇAIS

**LU-2860NV
MANUEL D'UTILISATION**

SOMMAIRE

1. Caracteristiques	1
2. Enfilage de la tête de la machine	2



ATTENTION

Ce manuel d'utilisation du LU-2860NV décrit uniquement ses différences par rapport au modèle standard (LU-2860V).

Pour les informations relatives à la sécurité, lire attentivement et comprendre parfaitement les "Consignes de sécurité" décrites dans le manuel d'utilisation du modèle standard avant d'utiliser la machine à coudre.

1. Caracteristiques

LU-2860NV-7-0B-B-S-

Classification des options

Z	Non fourni
F	Capteur de capot de protection Dispositif de détection de saut de points Dispositif de détection de quantité restante de fil de bobine



Élément	Application
Modèle	LU-2860NV-7
Vitesse de couture	3.500 sti/min maxi. (Se reporter à "10. Tableau des vitesses de couture" dans le manuel d'utilisation du modèle standard.)
Longueur des points	Un maximum de 12 mm
Aiguille	SCHMETZ 134-35 (N° 125 à N° 200) (Standard : N° 160)
Taille de fil applicable pour la couture	#30 à #0 (US: #46 à #266, Europe: 60/3 à 10/3)
Taille de fil applicable pour la coupe	#30 à #0 (US: #46 à #266, Europe: 60/3 à 10/3)
Moteur électrique	Servomoteur CA
Contrôle de la pression du pied presseur	Commande électronique
Commande d'entraînement horizontal	Commande électronique
Commande d'alimentation verticale accessoire	Commande électronique
Huile lubrifiante	JUKI New Defrix Oil No.1 (équivalent à la norme ISO VG7) ou JUKI MACHINE OIL No.7
Nombre de programmes	Programme de couture..... 99 programmes (pour la couture de forme polygonale, jusqu'à 10 programmes peuvent être enregistrés.) Programme de couture par cycles 9 programmes Programme de pas personnalisé 20 programmes Programme de couture condensée personnalisée... 9 programmes
Bruit	- Niveau de pression acoustique d'émission continu équivalent (L_{pA}) au poste de travail : Valeur pondérée A de 91,0 dB; (comprend $K_{pA} = 2,5$ dB); selon ISO 10821- C.6.2 -ISO 11204 GR2 à 3.500 sti/min. - Niveau de puissance acoustique (L_{WA}) ; Valeur pondérée A de 91,0 dB; (comprend $K_{WA} = 2,5$ dB); selon ISO 10821- C.6.2 -ISO 3744 GR2 à 3.500 sti/min.

2. Enfilage de la tête de la machine



AVERTISSEMENT :

Pour ne pas risquer des blessures causées par une brusque mise en marche de la machine, toujours la mettre hors tension et s'assurer que le moteur est au repos avant d'effectuer les opérations suivantes.

Enfiler la tête de la machine dans l'ordre illustré sur la figure.

