

TÜRKÇE

KURULUM KILAVUZU



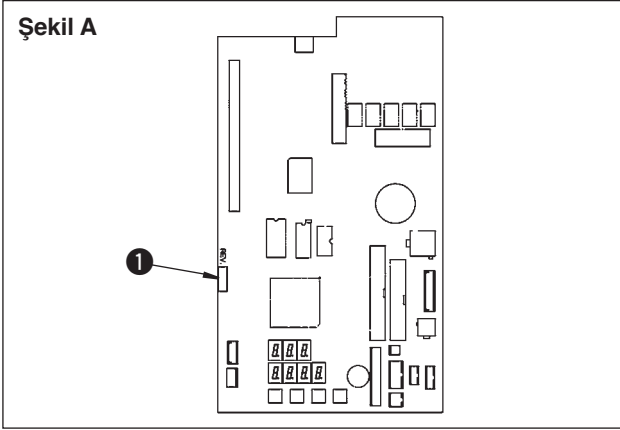
* "CompactFlash(TM)", bir A.B.D şirketi olan SanDisk Corporation'a ait ticari bir markadır.

İÇİNDEKİLER

1. BAŞLANGIÇTA YAPILAN KONTROLLER	1
(1) Kullanılacak olan kontrol kutusu	1
(2) Kullanılacak olan parçalar	1
2. DONANIM KURULUMU.....	1
(1) Devre kartının takılması	1
3. YAZILIM KURULUMU.....	3
(1) Yazılım versiyonunun kontrol prosedürü	3
(2) IP-110 yardımıyla yazılımın yeniden yazdırılması prosedürü	4
1) Ortak prosedür	4
2) IP-110 yazılımının yeniden yazdırılması prosedürü	5
3) Ana mil yazılımının yeniden yazdırılması prosedürü	7

1. BAŞLANGIÇTA YAPILAN KONTROLLER

(1) Kullanılacak olan kontrol kutusu



Kullanılacak kontrol kutusundan yararlanılmayacak durumlar olabilir. REV. Numarasının ❶ Şekil A'da gösterildiği gibi "02" den sonra olduğunu kontrol edin. Numara onun önündeyse, kontrol kutusu kullanılamaz.

(2) Kullanılacak olan parçalar

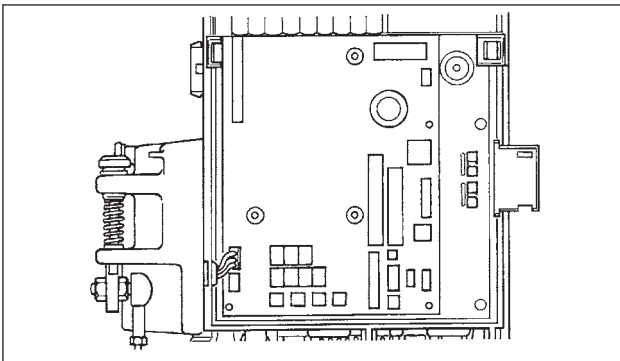
DLU-5494N-7/IP-110C kullanıyorsanız, aşağıdaki ürünlerin (parçaların) elinizde mevcut olduğunu kontrol edin.

1. DLU-5494N-7 makine kafası
2. IP-110C panel
3. SC-910 kontrol kutusu
4. M-91 motor
5. DLU-5494N-7 için uzatma baskılı devre kartı (KT-01(EPF) baskılı devre kartı)

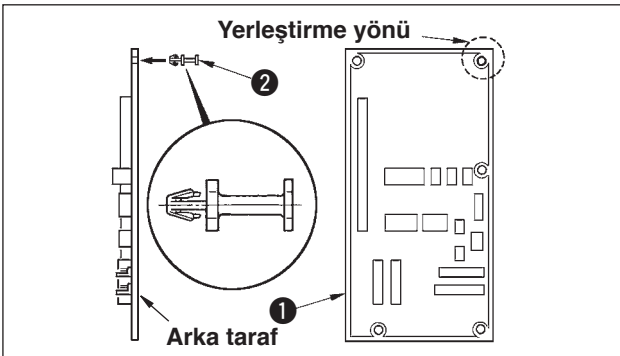
2. DONANIM KURULUMU

Kullanılacak parçalar hazırısa, SC-910 üzerindeki uzatma baskılı devre kartını aşağıdaki prosedüre uygun olarak kurun.

(1) Devre kartının takılması



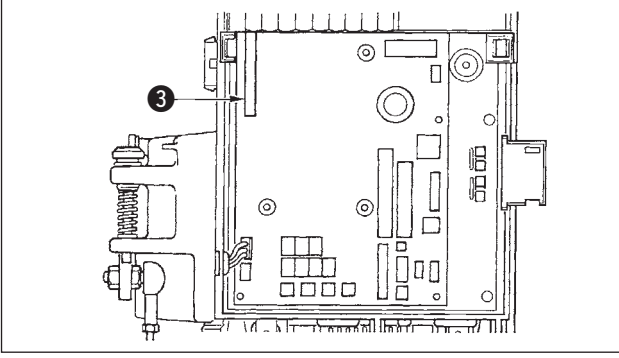
1. Kontrol kutusu ana ünitesinin Talimat Kılavuzunda verilen talimatlara uygun olarak ön ve üst kapağı açın.



2. Ünite ile birlikte KT-01(EPF) baskılı devre kartı A (grup) ❶ aksesuarı olarak temin edilen saplamayı ❷ takın.



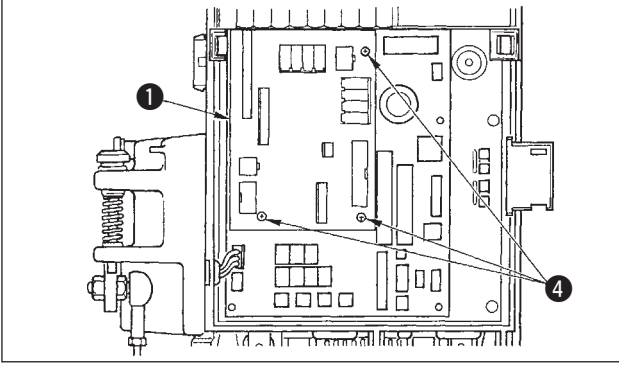
Yerleştirirken yönüne dikkat edin.



3. KT-01(EPF) baskılı devre kartı A'yı (grup 1), şekilde gösterilen şekilde ana ünitenin CN47 konektörüne 3 yerleştirin.



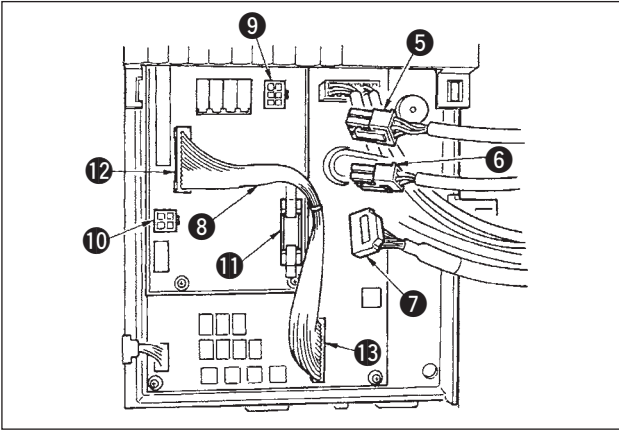
Devre kartının üzerine kuvvet uygulayarak bastırmayın.



4. KT-01(EPF) baskılı devre kartı A'yı (grup 1), üniteyle birlikte aksesuar olarak temin edilen üç vidayı 4 kullanarak kontrol kutusu ana ünitesine sağlam şekilde tespit edin.

* M-91 motorundan SC-910 kontrol kutusuna monte ederken ya da SC-910 kontrol kutusunu masaya yerleştirirken "DLU-5494N-7/SC-910/M-91/IP-110C/KT-01 Talimat Kılavuzu" na bakınız.

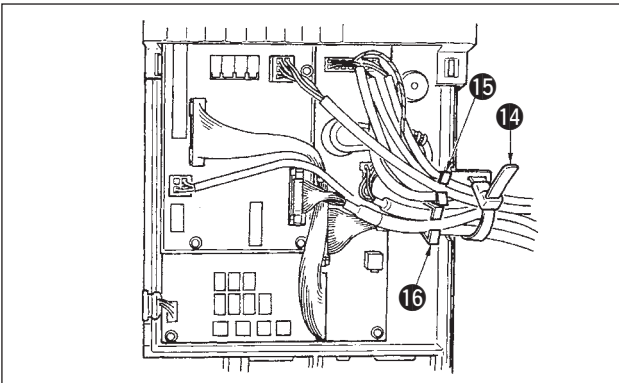
Baskılı devre kartını taktıktan sonra, "Talimat Kılavuzu DLU-5494N-7/SC-910/M-91/IP-110C/KT-01" deki talimatlara uygun olarak kabloyu SC-910'a takın, ardından aşağıdaki adımları uygulayarak kabloyu KT-01(EPF) baskılı devre kartına bağlayın.



5. Makine kafasından gelen 6P konektörünü 5 konektöre 9 bağlayın (CN139).
6. Makine kafasından gelen 4P konektörünü 6 konektöre 10 bağlayın (CN134).
7. Çalışma ekranı panelinden gelen 14P konektörünü 7 konektöre 11 bağlayın (CN132).
8. 8 KT-01(EPF) röle konektörünü 12 konektörüne (CN141) ve 13 (CN42) konektörüne yerleştirin.



Konektörler uygun şekilde bağlanmazsa, baskılı devre kartı düzgün çalışmaz.



9. Konektörü taktıktan sonra, kutunun yanındaki kablo tutucu bantla 14 birlikte bütün kabloları bir araya getirin.
Şimdi, kablo selesinin yukarısında düzenlenen konektörleri 15 kablo selesinde, kablo selesinin altında düzenlenenleri de 16 kablo selesinde toplayın.



1. Kablo kelepçesini ve kablo tutucu bandını ilgili prosedüre uygun şekilde sabitleyin. ("DLU-5494N-7/SC-910/M-91/IP-110/KT-01 Kullanım Kılavuzu" na bakınız.)
2. Konektörü çıkarırken kablo taşıyıcısından çıkarın ve, çıkarırken kablo kelepçesinin kancasına bastırın.

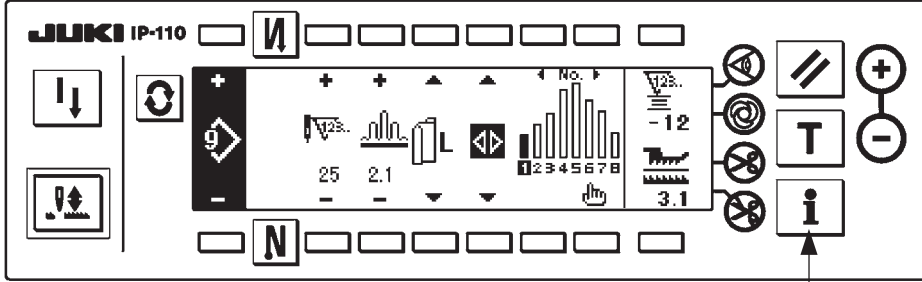
3. YAZILIM KURULUMU

Teslim anındaki yazılımın uyumsuz olduğu durumlar olabilir. Aşağıdaki prosedüre uygun olarak yazılımı kontrol edin ve güncelleyin.

(1) Yazılım versiyonunun kontrol prosedürü

Gücü AÇIK konuma getirin ve düğmeye ❶ yaklaşık 3 saniye basın.

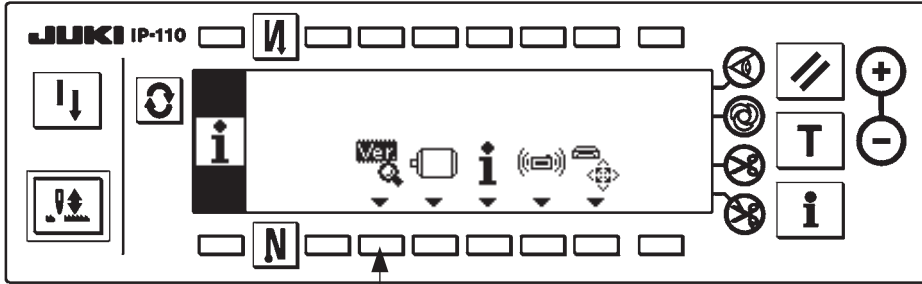
■ Normal ekran



❶ <Bilgi Düğmesi>

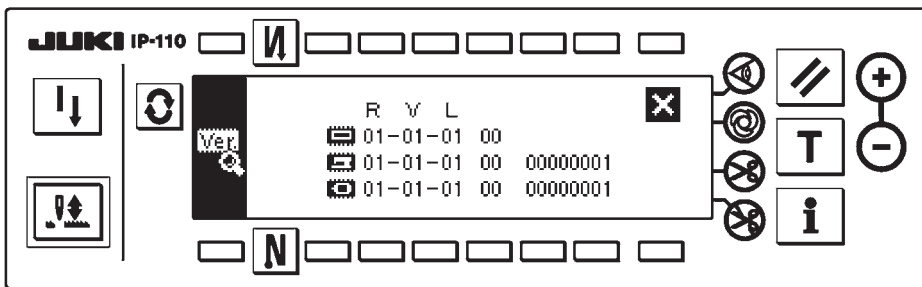
Ekran görünümü aşağıdaki ekran görünümüne geçer. RVL kontrol ekranını açmak için düğmeye ❷ basın.

■ Bilgi bakım seviyesi ekran görünümü



❷

■ RVL kontrol ekranı görünümü



❸ versiyonu ekranda görülmüyorsa, yazılımlardan biri uyumsuz olabilir. Yukarıda belirtilen yazılımın versiyonunu kontrol edin.

❸ : IP-100 yazılım versiyonu

❹ : KT-01(EPF) baskılı devre kartı yazılım versiyonu

❺ : Ana mil yazılım versiyonu



Yazılım versiyonunu yükseltirken mutlaka IP-110 yazılımından başlayın.

(2) IP-110 yardımıyla yazılımın yeniden yazdırılması prosedürü

Burada IP-110 tarafından kullanılan çeşitli yazılımların yeniden yazdırılması prosedürü açıklanır.
IP-110'a takılı CompactFlash(TM) ile başlayın.

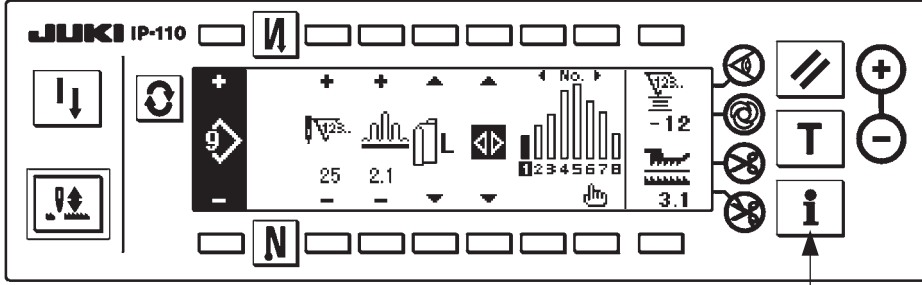


CompactFlash(TM) takılı değilse, makine düzgün çalışmaz.

1) Ortak prosedür

Gücü AÇIK konuma getirin ve düğmeye ❶ yaklaşık 3 saniye basın.

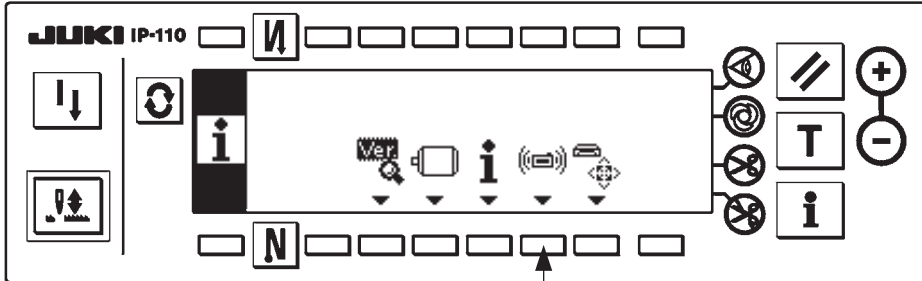
■ Normal ekran



❶ <Bilgi Düğmesi>

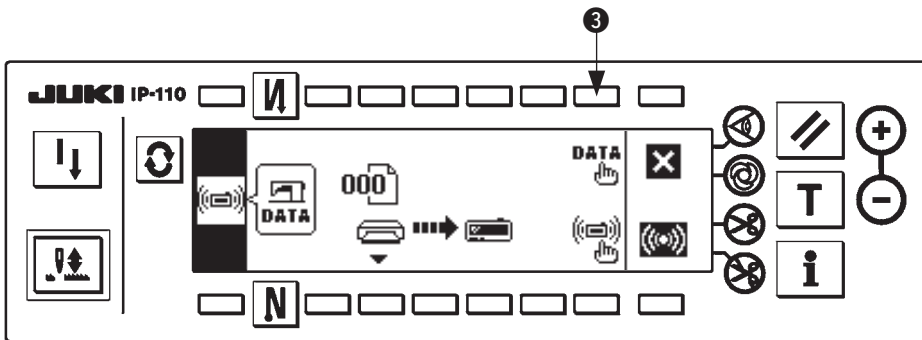
Ekran görünümü aşağıdaki ekran görünümüne geçer. İletişim ayarı ekran görünümünü açmak için düğmeye ❷ basın.

■ Bilgi bakım seviyesi ekran görünümü



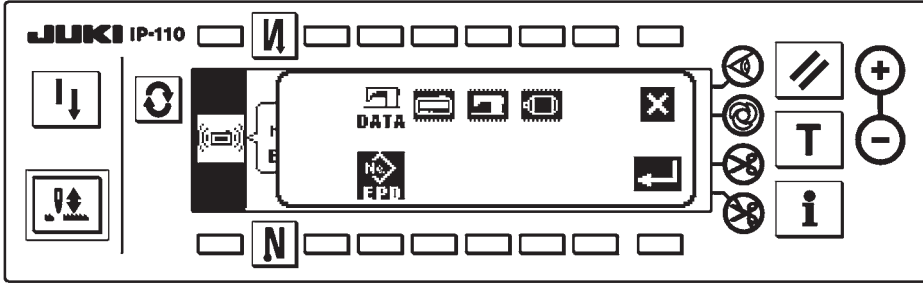
❷

■ İletişim ayarı ekran görünümü



İletişim ayar ekranı görüldüğü zaman, veri sınıflandırma seçim uyarı mesajını görüntülemek için düğmeye ❸ basın.

■ Veri sınıflandırma seçimi uyarı mesajı



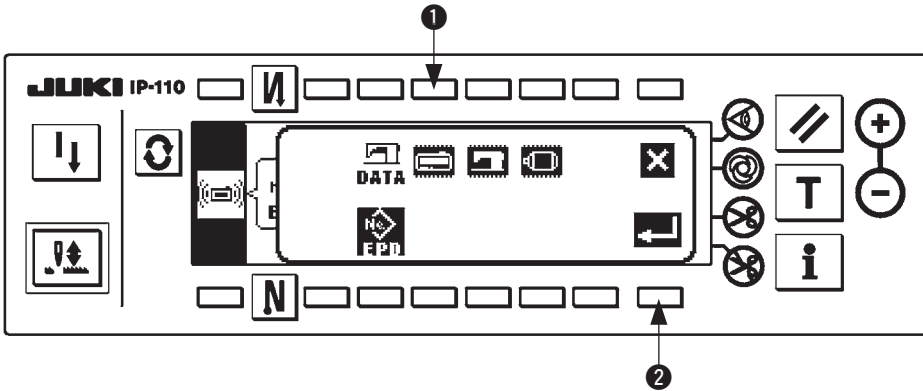
Buraya kadar olan prosedürler ortaktır. Ardından, yeniden yazdırılacak olan nesneye uygun olarak aşağıdaki tanımı okuyun.

IP-110 yazılımının yeniden yazdırılması : bakınız [“3. \(2\) 2\) IP-110 yazılımının yeniden yazdırılması prosedürü”](#).

Ana mil yazılımının yeniden yazdırılması : bakınız [“3. \(2\) 3\) Ana mil yazılımının yeniden yazdırılması prosedürü”](#).

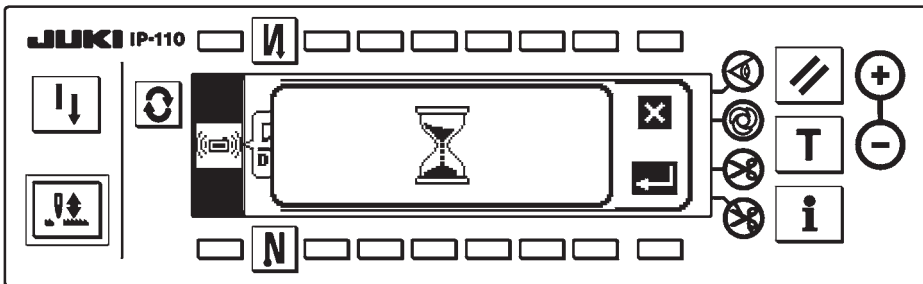
2) IP-110 yazılımının yeniden yazdırılması prosedürü

■ Veri sınıflandırma seçimi uyarı mesajı



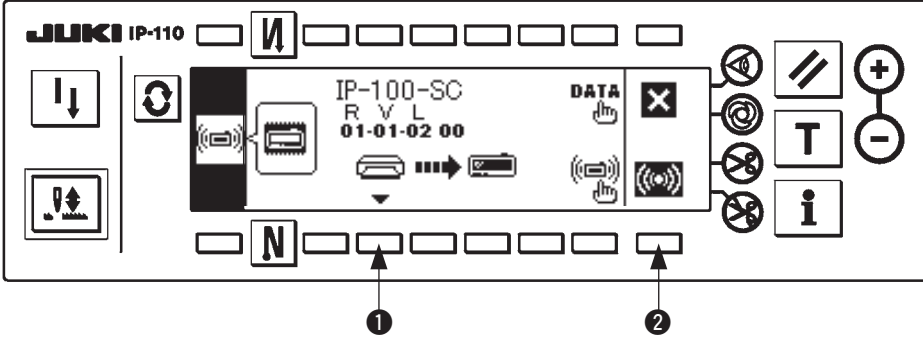
IP-110 yazılımının yeniden yazdırılmasını seçmek için, veri sınıflandırma seçimi uyarı mesajında ❶ düğmesine basın. Ardından okuma işlemini gerçekleştirmek için düğmeye ❷ basın.

■ Okuma işlemi devam ediyor ekran görünümündeyken



Bu durumda, program CompactFlash(TM) ürününden okunur. Panelde herhangi bir işlem yapmayın.

■ IP-110 program seçme ekran görünümü



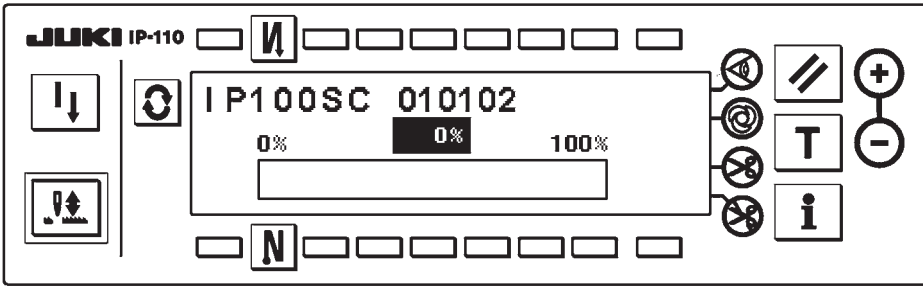
Ekran görünümü yukarıda belirtilen program seçimi ekran görünümüne döndüğü zaman, düğmeye ❶ basın ve programı seçin. Makine tip kodu ve seçilen program RVL'si ekranda görülür. Makine tip kodu ve program RVL'sinin yazdırmak istediğiniz şeye ait olduğunu onaylayın ve düğmeye ❷ basarak yazdırma işlemi başlatın.

Yukarıdaki ekran, makine tip kodu "IP-100-SC" ve RVL "01-01-02-00" seçimi için örnek olarak verilmiştir.



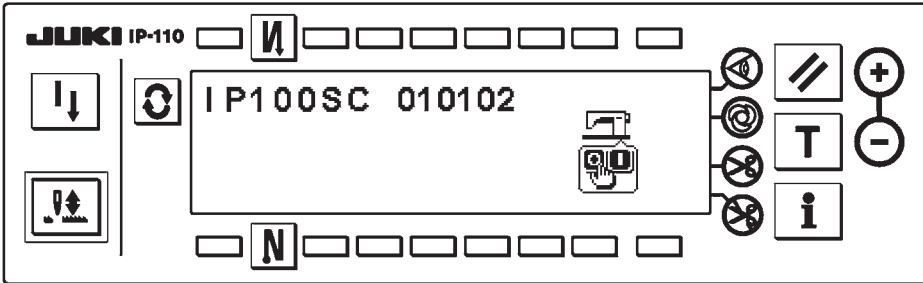
IP-110 programını yeniden yazdırırken, panel ekran görünümündeki makine tipi IP-110'dur. Dikkat edin.

■ IP-110 Yazdırma işlemi devam ediyor ekran görünümü



Yukarıda belirtilen ekran görünümü, yazdırma işleminin devam ettiğini gösteren ekran görünümüdür. Yazdırma işlemi devam ediyor ekran görünümündeyken, gücü KAPALI konuma getirmeyin. Yazdırma işlemi sırasında güç KAPALI konuma getirilirse, işlem garanti edilemez.

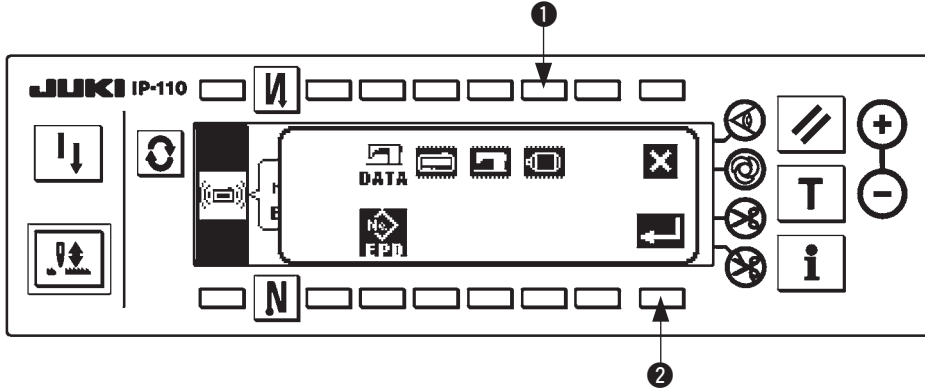
■ Yazdırma bitti ekranı IP-110



Ekran görünümü yukarıda belirtilen ekran görünümüne döndüğü zaman yazdırma işlemi bitmiş demektir. Gücü KAPALI konuma getirin. Ana mil yazılımını yeniden yazdırırken, "**3. (2) 1) Ortak prosedür**" bölümünden başlayın.

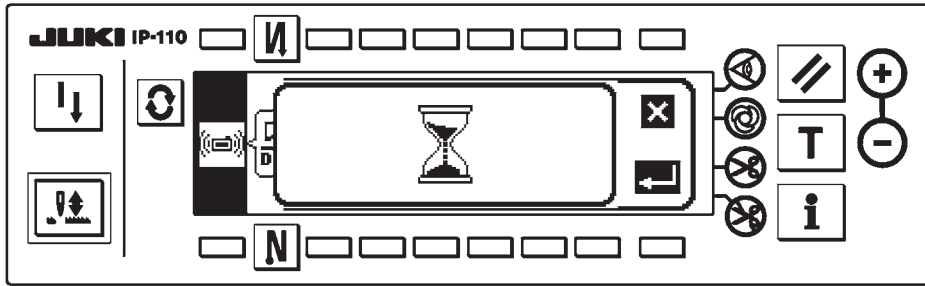
3) Ana mil yazılımının yeniden yazdırılması prosedürü

■ Veri sınıflandırma seçimi uyarı mesajı



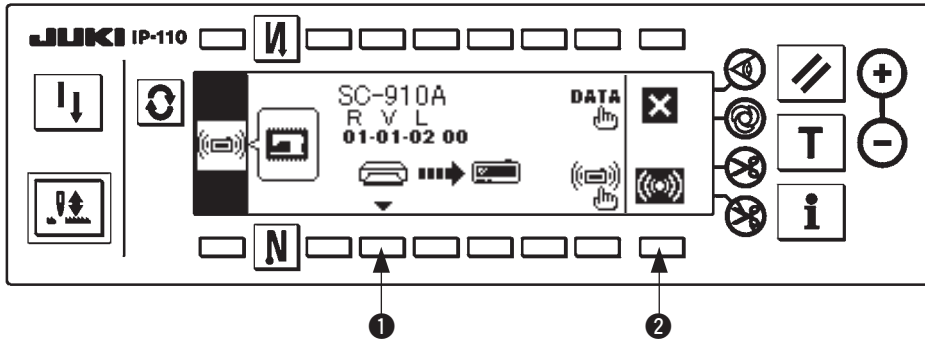
Ana mil yazılımının yeniden yazdırılmasını seçmek için, veri sınıflandırma seçimi uyarı mesajında ❶ düğmesine basın. Ardından okuma işlemini gerçekleştirmek için düğmeye ❷ basın.

■ Okuma işlemi devam ediyor ekran görünümündeyken



Bu durumda, program CompactFlash(TM) ürününden okunur. Panelde herhangi bir işlem yapmayın.

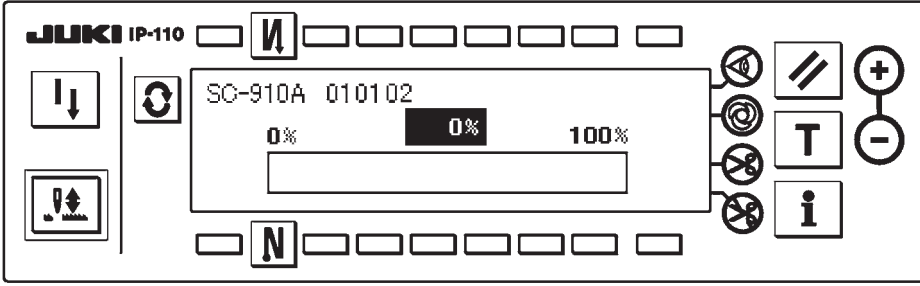
■ Program seçimi ekran görünümü Ana mil



Ekran görünümü yukarıda belirtilen program seçimi ekran görünümüne döndüğü zaman, düğmeye ❶ basın ve programı seçin. Makine tip kodu ve seçilen program RVL'si ekranda görülür. Makine tip kodu ve program RVL'sinin yazdırmak istediğiniz şeye ait olduğunu onaylayın ve düğmeye ❷ basarak yazdırma işlemini başlatın.

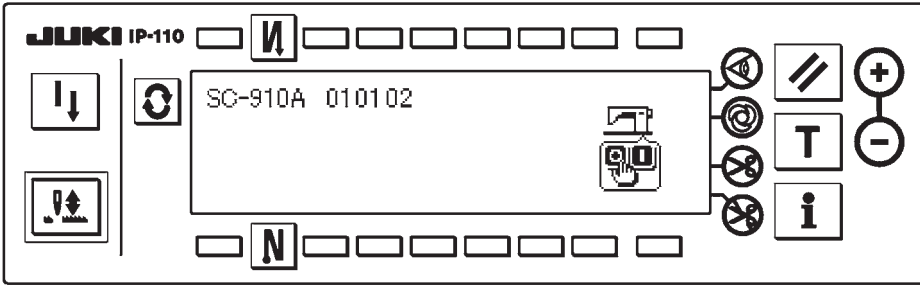
Yukarıdaki ekran, makine tip kodu "SC-910A" ve RVL "01-01-02-00" seçimi için örnek olarak verilmiştir.

■ Yazdırma işlemi devam ediyor ekran görünümü Ana mil



Yukarıda belirtilen ekran görünümü, yazdırma işleminin devam ettiğini gösteren ekran görünümüdür. Yazdırma işlemi devam ediyor ekran görünümündeyken, gücü KAPALI konuma getirmeyin. Yazdırma işlemi sırasında güç KAPALI konuma getirilirse, işlem garanti edilemez.

■ Yazdırma işlemi tamamlandı ekran görünümü Ana mil



Ekran görünümü yukarıda belirtilen ekran görünümüne döndüğü zaman yazdırma işlemi bitmiş demektir. Gücü KAPALI konuma getirin.

Yazılımın kurulum işlemi artık tamamlanmıştır.