

MO-6800S SERIES

コストパフォーマンスに優れた
より使いやすい新鋭マシンです。

MO-6800Sシリーズは、多様な素材・工程に幅広く対応し、
優美で風合いのある縫い品質を実現するとともに、
騒音の低減、耐久性の向上をはかっています。
より使いやすくコストパフォーマンスに優れた新鋭機です。



MO-6814S

高速回転での優美な縫い品質を実現

薄物から厚物まで、幅広い素材で縫製が可能です。針糸天秤機構
やルーバー天秤を採用していますので、最高速7,000sti/minで
の高速回転でも糸締めが良く、生地伸縮に追従する、ソフト
で風合いのある縫い品質を実現します。また、視野が広く明るく
見やすい針落ち、素材対応性に優れたオペレータの操作性を高め、
最適バランス設計による低騒音化、低振動化とともに快適な作業
が行なえます。



地縫い用 / MO-6816S-FF6-30H

より使いやすくした機能を装備

差動マイクロアジャスト機構、差動比拡大
外部調整及び主送り歯の高さ調整がミシン
正面よりドライバーで可能になり、あらゆる
素材に最適な調整が容易に行える機能を
標準装備しています。



差動マイクロアジャスト機構

■装置・アタッチメント

型式	品番	名称・用途			
空環糸切り装置					
T053	70000081	エア式フラットカッター			
T054	70000082	エア式サイドカッター(オーバーロック用)			
集塵装置(エア式)					
型式	品番	集塵装置(空環+切屑)	エア式押し上げ装置	クラッチモーター用	サーボモーター用
MC906	70000085	●		●	
MC909	70000104	●			●
MC910	70000106	●	●	●	
MC911	70000107	●	●		●

〈参考〉
「空環糸切り装置」に対する
「空環吸込み装置」および「自動押し上げ装置」の組み合わせ表

空環糸切り装置	空環吸込み装置
T053 または T054	MC906 クラッチモーター用
	MC909 サーボモーター用
	MC910 エア式押し上げ装置付き クラッチモーター用
	MC911 エア式押し上げ装置付き サーボモーター用

型式	品番	名称・用途	特長
ひだ取り装置			
S206	70000089	スイング式ひだ取り装置 ペダル連動式オーバーロック用(ゲージBE6付き)	押えペダルに連動してアタッチメントが開き、布入れが容易 です。また、均一で美しいひだ取りが行なえます。
S207	70000090	スイング式ひだ取り装置 ペダル連動式インターロック用(ゲージDF6付き)	
S208	70000091	スイング式ひだ取り装置 ペダル連動式インターロック用(ゲージFF6付き)	

布ガイド、テープガイド

型式	品番	名称・用途	特長
H253	40159861	布ガイド定規(オーバーロック用)	スイングタイプの布エッジガイドです。
H254	40159862	布ガイド定規(インターロック用)	
Q143	40159863	テープガイド	頭部(面板部)にセット。テープ幅7mm以下に使用します。

■サブクラス

縫い目	機種名	薄〜厚	針数	糸数	針幅 (mm)	かがり幅	送り歯 列数	縫い目 長さ (mm)	差動比	押え 上昇量 (mm)	針番手 (sti/min)	最高 縫い速度 (sti/min)	備考
-----	-----	-----	----	----	------------	------	-----------	-------------------	-----	-------------------	------------------	-------------------------	----

●【1本針オーバーロック】

縫い目	機種名	薄〜厚	針数	糸数	針幅 (mm)	かがり幅	送り歯 列数	縫い目 長さ (mm)	差動比	押え 上昇量 (mm)	針番手 (sti/min)	最高 縫い速度 (sti/min)	備考
	MO-6804S-0E4-30H	薄〜中厚	1	3	—	4.0	2	3.8	1:0.7~1:2	6.0	DCx27 #11	7,000	

巻き縫い(下巻き)

縫い目	機種名	極薄〜薄	針数	糸数	針幅 (mm)	かがり幅	送り歯 列数	縫い目 長さ (mm)	差動比	押え 上昇量 (mm)	針番手 (sti/min)	最高 縫い速度 (sti/min)	備考
	MO-6804S-0A4-150	極薄〜薄	1	3	—	1.5	2	3.8	1:0.7~1:2	6.0	DCx1 #8	7,000	

●【2本針オーバーロック】

縫い目	機種名	薄〜中厚	針数	糸数	針幅 (mm)	かがり幅	送り歯 列数	縫い目 長さ (mm)	差動比	押え 上昇量 (mm)	針番手 (sti/min)	最高 縫い速度 (sti/min)	備考
	MO-6814S-BD6-30H	薄〜中厚	2	4	2.0	3.0	3	3.8	1:0.7~1:2	5.5	DCx27 #11	7,000	
	MO-6814S-BE6-40H	中厚〜厚	2	4	2.0	4.0	3	3.8	1:0.7~1:2	5.5	DCx27 #11	6,500	
	MO-6814S-BB6-30P	薄〜中厚	2	4	2.0	2.0	3	3.8	1:0.7~1:2	5.0	DCx27 #11	7,000	バックリング防止
	MO-6814S-BE6-30P		2	4	2.0	4.0	3	3.8	1:0.7~1:2	5.0	DCx27 #11	7,000	

テープ付け G44:テープ入れ押え Q143:テープ入れ

縫い目	機種名	薄〜中厚	針数	糸数	針幅 (mm)	かがり幅	送り歯 列数	縫い目 長さ (mm)	差動比	押え 上昇量 (mm)	針番手 (sti/min)	最高 縫い速度 (sti/min)	備考
	MO-6814S-BD6-24H/ G44/Q143	薄〜中厚	2	4	2.0	3.0	3	3.8	1:0.7~1:2	5.5	DCx27 #9	7,000	
	MO-6814S-BE6-24H/ G44/Q143		2	4	2.0	4.0	3	3.8	1:0.7~1:2	5.5	DCx27 #9	7,000	
	MO-6814S-BD6-34H/ G44/Q143		2	4	2.0	3.0	3	3.8	1:0.7~1:2	5.5	DCx27 #11	7,000	
	MO-6814S-BE6-34H/ G44/Q143		2	4	2.0	4.0	3	3.8	1:0.7~1:2	5.5	DCx27 #11	7,000	
	MO-6814S-BE6-44H/ G44/Q143	中厚〜厚	2	4	2.0	4.0	3	3.8	1:0.7~1:2	7.0	DCx27 #14	6,500	

●【インターロック】

縫い目	機種名	薄〜中厚	針数	糸数	針幅 (mm)	かがり幅	送り歯 列数	縫い目 長さ (mm)	差動比	押え 上昇量 (mm)	針番手 (sti/min)	最高 縫い速度 (sti/min)	備考
	MO-6816S-DE6-30H	薄〜中厚	2	5	3.0	4.0	3	3.8	1:0.7~1:2	5.5	DCx27 #11	7,000	
	MO-6816S-FF6-30H		2	5	5.0	5.0	3	3.8	1:0.7~1:2	5.5	DCx27 #11	7,000	
	MO-6816S-FF6-50H	中厚〜厚	2	5	5.0	5.0	3	3.8	1:0.7~1:2	7.0	DCx27 #16	6,500	
	MO-6816S-FH6-50H		2	5	5.0	6.0	3	3.8	1:0.7~1:2	7.0	DCx27 #16	6,500	
	MO-6816S-FF6-60H	厚物	2	5	5.0	5.0	3	4.5	1:0.9~1:1.7	7.0	DCx27 #21	6,000	
	MO-6816S-FH6-60H		2	5	5.0	6.0	3	4.5	1:0.9~1:1.7	7.0	DCx27 #21	6,000	
	MO-6816S-DE4-30P	薄〜中厚	2	5	3.0	4.0	2	3.8	1:0.7~1:2	5.0	DCx27 #11	7,000	バックリング防止

テープ巻き縫い N075:四ツ巻きバインダー

縫い目	機種名	中厚〜厚	針数	糸数	針幅 (mm)	かがり幅	送り歯 列数	縫い目 長さ (mm)	差動比	押え 上昇量 (mm)	針番手 (sti/min)	最高 縫い速度 (sti/min)	備考
	MO-6845S-FF6-360/ N075	中厚〜厚	2	4	5.0	5.0	3	3.8	1:0.7~1:2	5.0	DCx27 #14	7,000	ポケット袋等の 2本針二重環

●【3本針インターロック】

縫い目	機種名	中厚〜厚	針数	糸数	針幅 (mm)	かがり幅	送り歯 列数	縫い目 長さ (mm)	差動比	押え 上昇量 (mm)	針番手 (sti/min)	最高 縫い速度 (sti/min)	備考
	MO-6843S-1D6-40H	中厚〜厚	3	6	5.0+2.0	3.0	3	3.8	1:0.7~1:2	6.5	DCx27 #11	7,000	
	MO-6843S-2D6-40H		3	6	3.0+2.0	3.0	3	3.8	1:0.7~1:2	6.5	DCx27 #11	7,000	

縫製品ピクト

