

LU-2828V-7

セミドライヘッド1本針本縫総合送り水平大釜糸切りソーイングシステム

縫いへのこだわり 次世代ソーイングシステム



LU-2828V-7

JUKI販売株式会社

- 本社 ☎042(357)2530 ㊟042(357)2540
- 東北カスタマーズセンター ☎0197(25)2725 ㊟0197(25)2790
- 関東カスタマーズセンター ☎042(357)2536 ㊟042(357)2541
- 中部カスタマーズセンター ☎052(400)1234 ㊟052(400)9216
- 北陸カスタマーズセンター ☎076(224)8805 ㊟076(224)8806
- 近畿カスタマーズセンター ☎06(6339)7124 ㊟06(6339)7136
- 中四国カスタマーズセンター ☎084(972)3880 ㊟084(972)2380
- 四国カスタマーズセンター ☎084(972)3880 ㊟0898(25)0334
- 九州カスタマーズセンター ☎0942(44)1835 ㊟0942(44)9729



JUKI株式会社

縫製機器&システムユニット

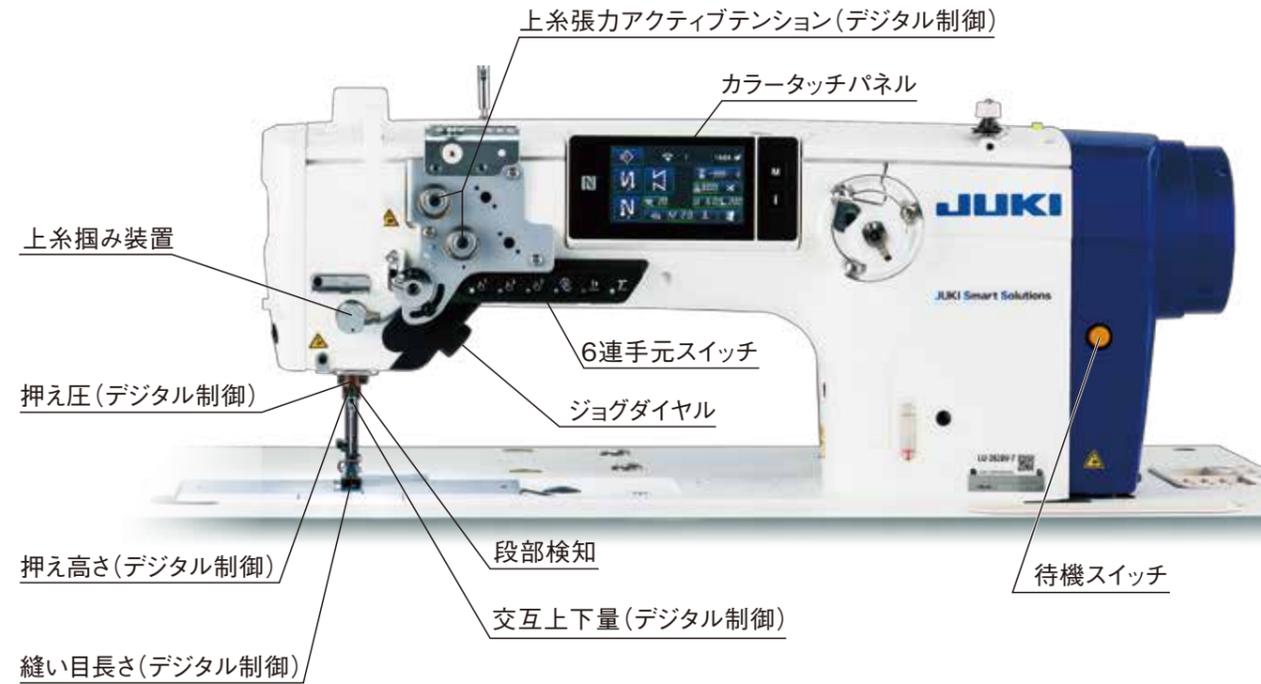
〒206-8551 東京都多摩市鶴牧2-11-1

☎042(357)2383(ダイヤルイン)
㊟042(357)2274
<http://www.juki.co.jp>

お問い合わせ、ご相談は

※仕様及び外観は改良のため予告なく変更することがあります。
安全にご使用いただくために、使用前に必ず取扱説明書をお読みください。
このカタログの記載内容は2017年11月現在のものです。(TN)
このカタログは、環境にやさしい大豆油インキと再生紙を使用しています。

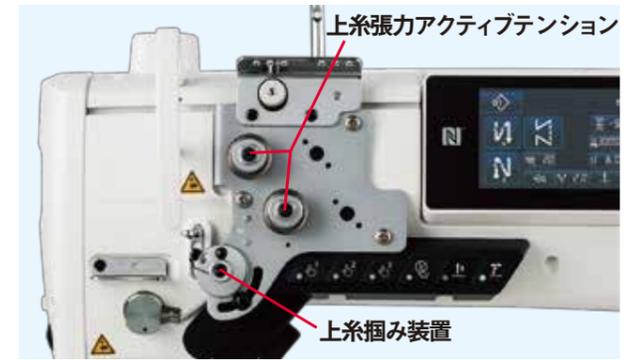
「縫製」「マシン管理」を行う次世代ソーイングシステム NFC対応によるマシンデータ双方向通信機能を搭載



針糸アクティブテンションの採用

上糸張力をデジタル管理

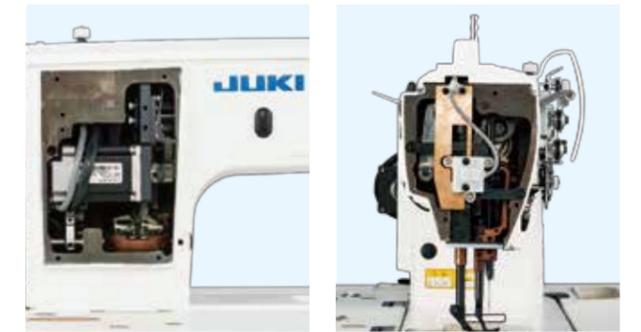
縫製条件に応じた上糸張力をパネル上で設定することができます。そのデータを記憶します。経験が必要な糸調子合わせも、再現性がありますので製品切替え時の段取り時間も削減できます。例)トップステッチ工程などに効果を発揮



アクティブ押え圧機構

押え圧をデジタル管理

デジタル制御により押え圧をコントロールします。段部変化にもオートモードでは段部検知で自動的に加減圧をします。マニュアルモードでも手元スイッチに設定し操作が可能です。



様々なデジタル機能

IoTを活用した縫製・マシン管理

New

データ管理・閲覧と編集がアプリ上で可能

縫製品に合わせたマシン調整データは、市販されているAndroid端末により非接触で双方向データ通信ができます。これにより、縫製ラインのマシンが一律の設定や状態の確認が簡単にすばやくできるようになり、段取り替えが容易になります。操作パネルにはUSBポートも標準装備していますので、装置間のデータ管理やソフトのバージョンアップも容易にできます。

縫い諸元が数値管理でき、「品質の安定」「段取り替え時間短縮」ができます。数値化した縫製データはAndroid端末、USBメモリーなどで外部に取り出しが可能です。

※JUKI Smart APP は Android OSバージョン6.0推奨。
(バージョン5.0以上で動作確認済) 使用方法は、JUKIの販売店にお問い合わせください。

 NFC(Near Field Communication) = 近距離通信機器
対応した機器にかざすだけで通信ができます。

省エネ効果

パネルバックライトの自動OFF機能

設定時間経過後、パネルのバックライトをOFFにすることができます。

スリープモード(自動電源OFF機能)

操作をしない状態が一定時間経過すると、モータなどの動力電源をOFFにすることができます。

※パネルより設定ができます。



縫製条件が1画面表示

糸調子や縫い目長さ、押え圧、交互上下量の縫い条件が1画面上で容易に設定ができます。

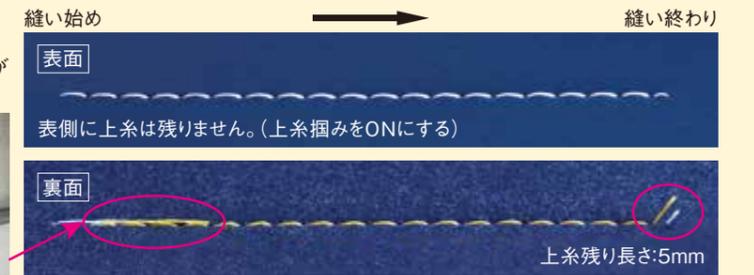
■残短仕様

残短仕様は縫い始めの糸つかみ装置及び縫い終わりの残短機能により糸摘み作業を軽減した高性能マシンです。2.7倍釜の採用によりボビン交換が少なくなり作業性が向上します。

美しい縫い上がり

上糸掴み装置

縫い始めの上糸が布裏へ引き込みますので縫い上がりがきれいになります。



※LU-2828V-7は、コンデンス縫いをすることで残短の効果を発揮します。

糸残りが短い糸切り機構(残短仕様)

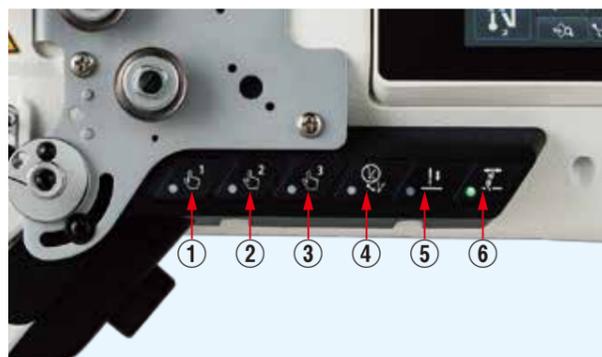
糸切り機構を一新。最終針で固定メスに近づけて切断(コンデンス縫い)することで糸残り長さを業界一の短さにしました。
(上糸残り長さは5mm)



多機能な6連手元スイッチ

ワンタッチ切り替えスイッチによる最適な縫い条件の変更

最適な縫い条件で作り込んだデータ(縫い目長さ、上糸張力、交互上下量、押え圧、縫い速度)はワンタッチ切り替えスイッチで容易に変更ができます。6連手元スイッチ①～⑥にはワンタッチ機能を最大4スイッチに割り振ることができます。また、タッチバックスイッチ及びジョグダイヤルにも割り振ることが可能です。(※初期値は、6連手元スイッチ①～③にワンタッチ機能が割り振られています。)



①～③ワンタッチ切り替え機能、④自動返し縫い切替スイッチ⑤針落ち合わせスイッチ⑥糸掴みスイッチ

ジョグダイヤルによる操作性向上

手元のジョグダイヤルにより、はずみ車まで腕を伸ばすことなく上軸を回転させる(針棒を上下させる)ことが可能です。また、ジョグダイヤルは、半針補正スイッチ(ワンタッチ機能)を併用しています。



段部において最適な縫いを実現

段部検知機能

重ね合せ縫いや異素材の縫い合せなどで発生した段部は、段部検知機能により、縫い目長さ、糸調子、押え圧、交互上下量を既定の設定値に切り替えることが可能です。

段部検知のしきい値設定

段部切り替わりONセンサー値のティーチングモードでは、布厚と段部布厚を容易に測定できます。自動算出されたしきい値は、段部検知のしきい値として設定可能です。

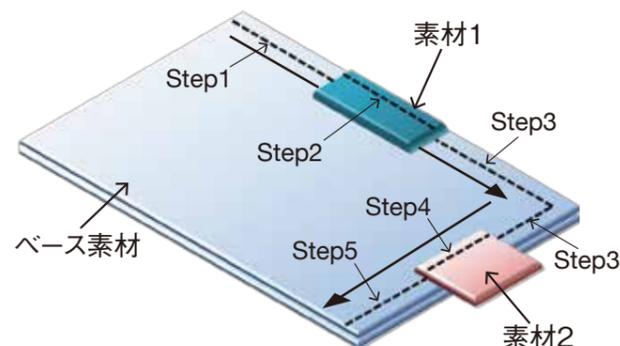
その他の連続縫い条件

連続縫い条件に対応する設定(多角縫い機能)は、様々な機能(カスタムピッチ設定機能、返し縫い補正など)を利用することで、より美しい縫い上がりを実現します。

例) 多角縫い機能による縫い条件

ベース素材(布厚)に異なる厚さの素材1,2を縫い付ける場合、多角縫い機能を使用することで各Step毎に最適な縫い条件へ切り替えることが容易にできます。

(各Stepの切り替えトリガーは、針数、ワンタッチ切り替え、段部検知を使用)



標準搭載

LED手元ライト

LED手元ライトは光量を5段階に調節でき、OFF設定も可能です。オペレーターが作業し易い明るさに設定できますので作業効率が上がります。



下糸巻き装置

下糸巻き装置は糸の巻き始めを手作業で巻く必要がなくセットするだけで巻き始めます。



保守作業が安全に(待機スイッチ)

待機スイッチを押すことにより、ペダルを踏んでも予期せぬマシン起動がおこりません。また、操作パネル、6連手元スイッチ、ジョグダイヤルによる各部の動作も停止しますので糸通しや針交換、ゲージ交換等のマシンの保守作業が安全にできます。(プーリーは手回しができるようになります。)



高トルクのダイレクトドライブモーター搭載

厚物素材に対応した高トルクのダイレクトドライブモーターを採用しました。応答性に優れた段部縫製時でも強い貫通力を確保します。



JUKI ECO PRODUCTS	JUKI ECO PRODUCTS基準をクリアした環境に配慮した商品です。
	●RoHS指令などの有害化学物質規制よりも更に厳しいJUKIグループグリーン調達ガイドラインをクリアしています。 JUKI ECO PRODUCTSの詳細につきましては http://www.juki.co.jp/eco/index.html を参照下さい。 <small>*RoHSとは、欧州(EU加盟国)で電気・電子機器を対象に、有害物質(鉛、水銀、カドミウム、六価クロム、など)の使用を制限した指令。 JUKIグリーン調達ガイドラインは、それらに加え、自主的に環境負荷物質の排除を定めた基準です。</small>

スマートデバイス オプション(メーカー装着)

カバーセンサー

縫製中に①②③が確実に閉まっていることを検知します。
開いている場合は、予期せぬマシン起動がおきないようにする装置です。



① 開閉センサー付きアイガード



■ 縫製中の針折れの飛散を防ぎます。アイガードが開いているとマシンが動かない為、電源を切り忘れても針交換時など予期せぬマシン起動がおきません。

② 開閉センサー付き滑板



■ 針板が開いているとマシンは起動しません。縫製中に生地が釜に絡まることを防ぎます。

③ 開閉センサー付きはずみ車カバー



■ 電源が入っている状況で、はずみ車カバーが開いている場合は、マシンが起動しません。また、縫製中は、糸や生地などをはずみ車に巻き込むことを防ぎます。

目飛び検知

縫製中に目飛び不良がわかりますので、検品作業の負荷が減少され不良品の流出を防ぐことができます。
目飛びを検知した場合は、ブザーが鳴りマシンが停止します。オペレーターは目飛びを気にすることなく作業に専念できます。

下糸残量検知

ボビンの糸残量が規定値に到達するとブザーが鳴ります。マシンを停止させることもできます。オペレーターは下糸残量を気にすることなく作業ができます。

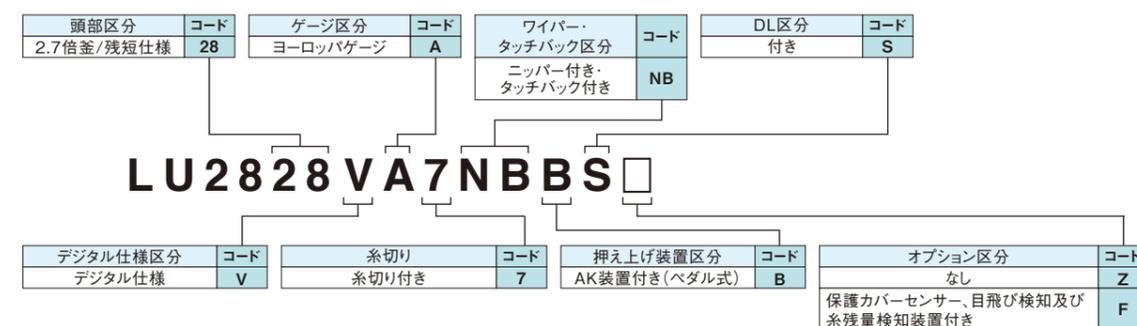
仕様

機種名	LU-2828V-7
仕様	1本針本縫総合送り水平大釜糸切りソーイングシステム(残短仕様)
最高縫い速度	3,500sti/min(P=6mm以下、DL=3mm以下)
最大縫い目長さ	9.0mm
押え上昇量	20mm
交互上下量(DL)	1~9.0mm
上糸張力	0~200
押え圧	0~200
釜サイズ	水平2.7倍釜
使用針	134×35 Nm140(#22), Nm125~180(#20~#24)
使用糸番手	60/3 ~ 20/3(#30~#5)
頭部重量	66Kg

*sti/minはStitches per Minute(針/分)の略です。

機種表示

頭部



脚卓

JTLU16 952

ペダル区分	コード	電源区分	コード
キャスター無し 1ペダル	0	単相100V	A
キャスター無し 3ペダル(PK70)	A	三相200V	J