

# JUKI



## LK-1900AN Series

高速電子罅止めマシン

世界最高縫い速度3,200sti/minを実現！！



LK-1900AN-SS  
(脚卓はオプション)

# LK-1900AN Series

“縫い”の電子制御を可能にしたアクティブテンションを搭載

# LK-1900ANシリーズ

世界最高クラスの縫い速度3,200sti/min!

定評ある電子門止めミシンが  
飛躍的に進化

さらに使いやすくなりました。



LK-1900AN-SS (脚卓はオプション)

## 高い生産性

- 世界最高クラスの縫い速度 3,200sti/minを実現しました。
- 高速性能とともにトータルサイクルタイムを大幅に短縮しました。  
(当社従来機対比 約6%短縮:42針、大門止めの場合)

## 音、振動の低減

- 上軸、天秤機構の見直しにより、音、振動の低減を可能としました。従来機LK-1900Aと比較して、騒音を3.9dB、振動を1.65dB低減しています。

## 広い縫製エリアと多様な縫いパターン

- 縦30mm×横40mmの縫製エリアにより、多様な門止め形状に対応することができます。
- 従来の門止めに、半月門止め、丸門止め、菊穴などを加えた多様な50種類の縫いパターンを標準装備しています。
- LK-1900でご使用されていたデータ(EP-ROM)も、LK-1900ANで縫製可能です。

## アクティブテンション【電子糸調子機構】を標準装備

- 各種縫製条件(糸、布地、縫い速度など)に応じた上糸張力を操作パネル上で設定でき、そのデータを記憶・再現します。
- 縫い始め、下縫い、ジグザグ縫いおよび縫い終り(止め縫い)各部の上糸張力を個別に設定できます。
- 操作パネルIP-420Bを使用すれば、1針ごとの上糸張力を設定できます。段部縫製や縫い方向での糸締めムラを改善し、縫い品質をさらに向上します。

## 優れた縫い品質

- 新開発の上糸つかみ機構を搭載。縫い始めの上糸抜け、布裏の鳥の巣を防止し、上糸汚れも解消します。
- 糸切り機構のさらなる改良により、糸切り後の布裏の糸残り量短縮化を実現しました。

## 油汚れを解消

- 先進のドライ化技術により、面部(針棒部・天秤部)を無給油化。製品の油汚れを解消します。
- 釜部にはオイルタンクからきれいな油のみを微量給油します。



JUKI ECO PRODUCTS



JUKI ECO PRODUCTS基準をクリアした環境に配慮した商品です。

- RoHS指令などの有害化学物質規制よりも更に厳しいJUKI グループグリーン調達ガイドラインをクリアしています。
  - 従来機と比較して、騒音を3.9dB、振動を1.65dB低減しています。
- JUKI ECO PRODUCTSの詳細につきましては<http://www.juki.co.jp/eco/index.html>を参照下さい。
- \*RoHSとは、欧州(EU加盟国)で電気・電子機器を対象に、有害物質(鉛、水銀、カドミウム、六価クロム、など)の使用を制限した指令。  
JUKIグリーン調達ガイドラインは、それらに加え、自主的に環境負荷物質の排除を定めた基準です。

## パルスモーター式自動押え上げ機構を標準装備

- 1段ストロークから、位置決めがしやすい2段ストロークにも切り換え可能です。2段ストロークは中間停止の高さを操作パネルから設定できます。
- 押え上昇量は逆転針上げ機能との併用により、最大17mmまで可能です。

## 優れた作業性、操作性

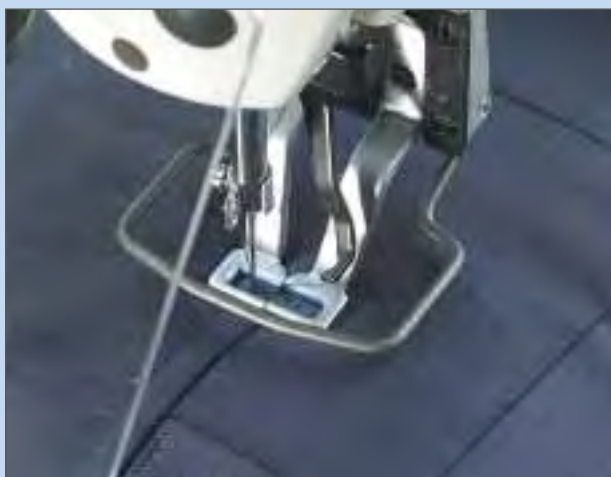
- 小型ACサーボモーター直結のダイレクトドライブ頭部（ベルトレス）により、優れた応答性、高い停止精度を実現。高速でも低振動・低騒音の快適な作業環境をつくれます。
- 頭部のアーム部に手元プーリーを設置。針落ちの確認が簡単に行えます。

## 縫い始め点の補正が可能

- 縫い始め点をX、Y方向に移動することができます。押え形状に合わせて縫いパターンの位置を補正することができます。

## 素材に合わせ最適な仕様をご用意

- LK-1900ANタイプは、S仕様（標準）、H仕様（厚物）、F仕様（ファンデーション）、M仕様（ニット・メリヤス）、W仕様（厚物・大釜）の5タイプをラインナップ、用途に合わせて選択できます。
- 針貫通力を強化していますので、H仕様の厚物への対応力がさらに向上しました。
- W仕様は大釜の採用により下糸の交換頻度が減少し、能率的な作業が行えます。



❖ S仕様（スーツポケロ）



❖ H仕様（ジーンズ股下閉止め）



❖ F仕様（ブラジャー肩紐付け）



❖ M仕様（ランニングシャツ肩閉止め）

## 高速電子鳩目穴門止めミシン

# LK-1901AN

### 確実に高品質な鳩目穴門止めを実現

- 鳩目穴を左右から寄せて門止めが行える布寄せ機構付きです。
- 鳩目穴を押えた後に布地を寄せて門止めするので、丈夫で良く締まった鳩目ボタン穴に仕上がります。

### 縫いパターンをワンタッチで選択

- 3種類の縫いパターンで、縫いサイズの変更も簡単です。操作パネルのパターンキーに登録しておけば、ワンタッチで呼び出し・変更が可能です。
- ジャケットのフロントの鳩目穴と、ラベル眠り穴も異なった針数、サイズで最適な門止めが行え、縫製品をグレードアップします。

### 布寄せのON/OFF切り換えが可能

- 布寄せ量は最大3mmまで調整可能です。また、メモリースイッチの設定により、布寄せのON/OFFが切り換えられます。素材に応じてフレキシブルに使い分けられます。



LK-1901AN-SS (脚卓はオプション)



## 高速電子ベルトループ付けミシン

# LK-1902AN

### 縫いパターンをワンタッチで選択

- 6種類の線門止めパターンを標準装備しています。縫いサイズの変更も簡単ですから、ベルトループ幅に合わせた最適な針数、縫いサイズがスピーディーに使い分けられます。常用パターンをパターンキーに登録しておくことで、ワンタッチで呼び出し・変更が可能です。

### 作業性を重視した頭部デザイン

- 大きく湾曲した布送り台（押え腕）により、素材のセットが容易です。また、広いフトコロと、ベッド形状がスリムな頭部デザインですから、布の振り回しや連続工程にも優れた作業性を発揮し、ベルトループ付けの生産性を加速します。



LK-1902AN-SS (脚卓はオプション)



#### ■LK-1902AN (ベルトループ付け) 布押え足・布押え下板

	布押え足	布押え下板	パターンNo.
標準装備 LK-1902AN-SS LK-1902AN-HS	13544465 	14143002 	17 18
オプション 大サイズ用	13545660 	13545504 	19 20 21
オプション 特大サイズ用	13547161 	13545801 	22
		13547005 	22

\*布押え足には指ガードが含まれます。

## 標準パネル

- パターンNo.、拡大・縮小率、縫い速度、上糸張力などの機能設定は、操作パネルから簡単に入力できます。
- 標準パターンをパターンキーP1～P50に登録することができます。また、P1～P25はパターンキーからワンタッチで呼び出せますから、使用頻度の高い25パターンを登録することで作業性が向上します。
- 最大30パターンを組み合わせせたサイクル縫いを20種類まで登録することができます。
- 操作パネルは傾斜していますからオペレーターから見やすく、使い勝手に応じて、テーブルの上下左右いずれにも取付けできます。



## IP-420B 入力機能付き操作パネル

IP-420Bは、標準のパネルではできなかった「入力機能」を追加した操作パネルです。

- 針元を目視で確認しながら入力・編集作業が可能です。
- ワイドな液晶画面で、入力したデータの形状確認が容易に可能です。
- ちょっとしたデータ修正作業でも、迅速かつ効率のよい対応が可能です。トータルでの使い勝手がさらに向上します。
- データの入出力には、コンパクトフラッシュに加え、USBコネクタを標準装備し、USBメモリー及びカードリーダーなどの使用で、各種メディア（SDカード、スマートメディア、フロッピーディスクなど）の利用が可能となりました。



LK-1900AN-SS/IP-420B (脚卓はオプション)

- カラー液晶パネル画面には、縫い形状・上糸張力・拡大縮小率・縫い速度・針数等の縫製データが一目でわかるように表示されます。
- データ編集作業では、表示アイコンに軽く触れるだけで、データの詳細表示ができるため、編集作業の効率を大きく高めます。

### ミシン本体の記憶能力を大幅に強化

IP-420Bで作成した縫製データはミシン本体に記憶することができます。記憶容量は最大200パターン（最大20,000針/1パターン）まで可能です。また、外部メディア [容量128MB\*] を使用することで、最大999パターン（最大20,000針/1パターン、最大記憶針数20,000,000針）の記憶ができます。

\*128MBで、999の最大パターン数が記憶できます。  
記憶媒体を換えれば、さらに記憶が可能です。



※IP-420Bは部品としてご注文下さい。  
IP-420B (品番:40114089)



USB card reader

## ■標準パターン一覧表

	No.	針落図	針数	縫いサイズ (mm)		(注2) 押えNo.
				縦	横	
大 門 止	1		42	2.0	16	1
						2
						3
	2		42	2.0	10	1
						2
						3
	* 3		28	2.5	16	1
						4
	* 4		28	3.0	24	6
						7
5		28	2.0	10	1	
					2	
					3	
* 6		28	2.5	16	1	
					4	
7		36	2.0	10	1	
					2	
					3	
* 8		36	2.5	16	1	
					4	
* 9		56	3.0	24	6	
					7	
* 10		64	3.0	24	6	
					7	
小 門 止 め	11		21	2.5	6	8
	12		28	2.5	6	
	13		36	2.5	6	
メリヤス 門止 め	14		14	2.0	8	5
	15		21	2.0	8	
	16		28	2.0	8	

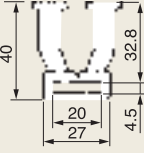
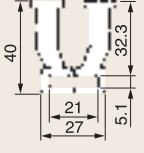
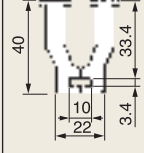
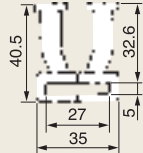
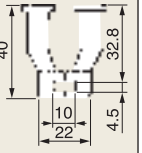
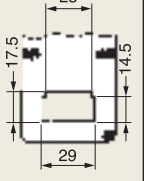
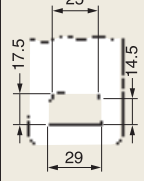
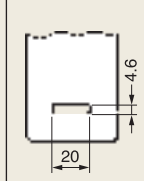
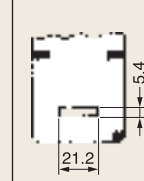
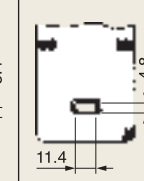
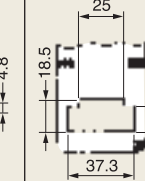
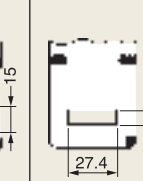
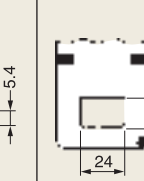
	No.	針落図	針数	縫いサイズ (mm)		(注2) 押えNo.
				縦	横	
線	17		21	0	10	1
						2
						3
門	18		28	0	10	1
						2
						3
止	19		36	0	25	6
						7
						20
21		7				
め	22		44	0	35	6
						(注3)
縦	23		28	20	4.0	9, 10
門	25		42	20	4.0	
め	27		18	20	0	
線	29		20	0		
					門	
止						
					め	

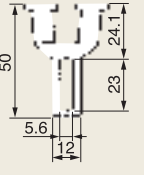
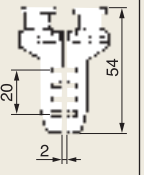
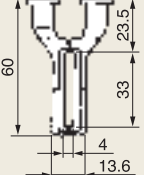
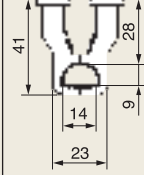
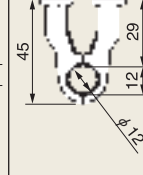
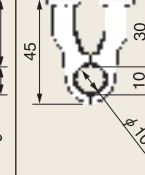
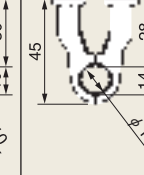
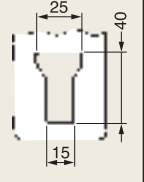
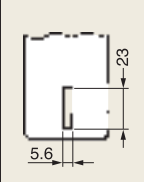
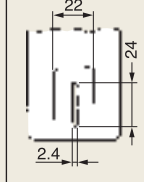
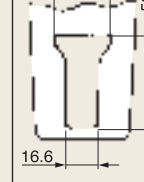
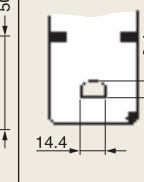
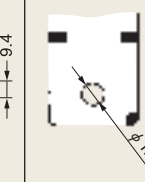
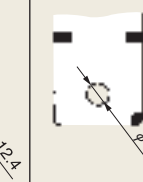
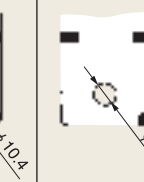
- 注意
1. 縫いサイズは、拡大率100%の寸法です。
  2. 押えNo. は、押え一覧表を参照してください。
  3. No.22は、ブランク材を加工してご使用ください。
  4. \*印のパターンは、デニム縫製にご使用ください。

	No.	針落図	針数	縫いサイズ (mm)		(注2) 押えNo.
				縦	横	
半月 門止め	31		52	7	10	13
	32		63	7	12	13
	33		24	6	10	13
	34		31	6	12	13
	35		48	10	7	14
	36		48	10	7	14
大門止め	37		90	3	24	6 7
	38		28	2	8	5
丸門止め	39		28	φ12		16
	40		48			

	No.	針落図	針数	縫いサイズ (mm)		(注2) 押えNo.
				縦	横	
縦 門止め	41		29	20	2.5	12
	42		39	25	2.5	
	43		45	25	2.5	
	44		58	30	2.5	
	45		75	30	2.5	
	46		42	30	2.5	
菊 穴	47		91	φ8		15
	48		99			
	49		148			
	50		164			

## ■押え一覧表

押えNo.	1	2	3	4	5	6	7	8
布押え足	13518659 (組)			13548557 (組)	13542964 (組)	13548151 (組)		13542451 (組)
								
布押え下板	14116107	14116404 (ギザなし)	14116800 (ギザなし)	14116305	14116206	13548003	13554803	14116602
								
指ガード*	26224204					13548300		26224204
縫い仕様	S	F	F	H	M	S	H	S
S(標準)	頭部装着	—	—	—	—	オプション	—	オプション
H(厚物)	—	—	—	オプション	—	—	頭部装着	—
F(ファンデーション)	—	オプション	頭部装着	—	—	—	—	—
M(ニットメリヤス)	—	—	—	—	頭部装着	—	—	—
W(厚物倍蓋)	—	—	—	—	—	—	頭部装着	—

押えNo.	9	10	11	12	13	14	15	16
布押え足	13571955 (組)		13561360 (組)	14137509 (右) 14137608 (左)	40021871 (右) 40021872 (左)	40021874 (右) 40021875 (左)	40021877 (右) 40021878 (左)	40021880 (右) 40021881 (左)
								
布押え下板	14116503 (ギザなし)	14116909 (ギザなし)	14116701 (ギザなし)	14137707 (ギザなし)	40021873 (ギザあり)	40021876 (ギザあり)	40021879 (ギザあり)	40021882 (ギザあり)
								
指ガード*	14135305				26224204			
縫い仕様	F	F	F	F	S	S	S	S
S(標準)	—	—	—	—	オプション	オプション	オプション	オプション
H(厚物)	—	—	—	—	—	—	—	—
F(ファンデーション)	オプション	付属(同梱)	オプション	オプション	—	—	—	—
M(ニットメリヤス)	—	—	—	—	—	—	—	—
W(厚物倍蓋)	—	—	—	—	—	—	—	—

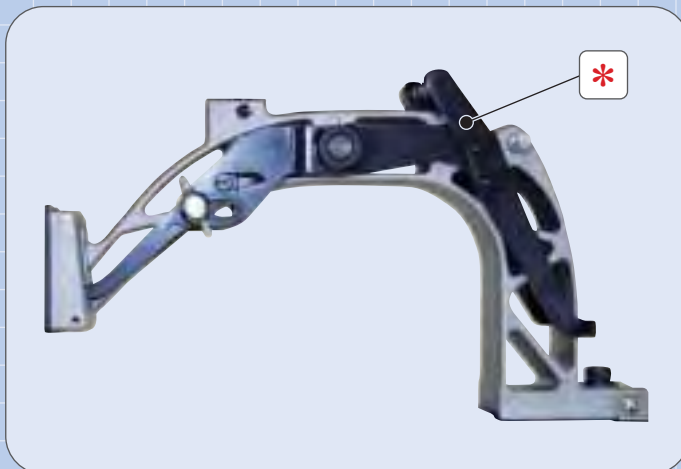
\* 押えを交換するときは、各押えに合った指ガードを取り付けてください。

# 簡易押え交換キット

LK-1900AN series用



・従来、前面プレートを外さなければできなかった「押え交換」をワンタッチで、簡単に行える交換キットです。



- ・押え上げレバーを単独で前後にスライドできます。
- ・調整交換の際はドライバー・その他の調整工具は一切不要で、オペレーターの方でも手を汚すことなく簡単に交換できます。

●簡易押え交換キット  
[品番 40057279]



## ●立ち作業用ペダル(オプション)



- 立ち作業用ペダル\*  
[品番 M85205800A0]  
\* 電装接続時には変換ケーブル(別売)が必要です。

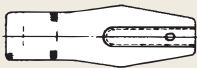


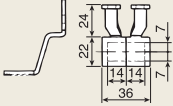
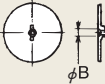
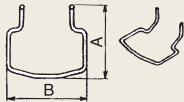
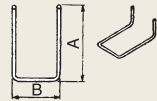
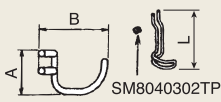
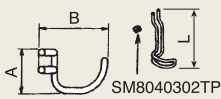
- 立ち作業用ペダル用ペダルスイッチ変換ケーブル組  
[品番 M90125900A0]




- PK-57\*  
[品番 GPK570010B0]  
\* 電装接続時には変換ケーブル(別売)が必要です。

- PK-57用ペダルスイッチ変換ケーブル組  
[品番 M90135900A0]

## ■オプションパーツ一覧表

部品名	種類	品番	
布押え下板ブランク  t=1.2 ※ステンレス t=0.5	ギザなし／表面処理あり	エリア20×40	14120109
	ギザあり／表面処理あり	エリア20×40	14120307
	ギザなし／ステンレス※	エリア20×40	14120505
	ギザなし／表面処理あり	エリア30×40	40021855
	ギザなし／表面処理なし	エリア30×40	40021856
	ギザなし／ステンレス※	エリア30×40	40021857
	ギザあり／表面処理あり	エリア30×40	40021858
	ギザあり／表面処理なし	エリア30×40	40021859
押え足滑り板(組) 	布押えブランク用滑り板	14121263	
布押えブランク  t=3.2	ギザあり／表面処理あり(右)	エリア20×40	14121701
	ギザあり／表面処理あり(左)	エリア20×40	14121800
	ギザあり／表面処理あり(右)	エリア30×40	40021851
	ギザあり／表面処理あり(左)	エリア30×40	40021852
	ギザあり／表面処理なし(右)	エリア30×40	40021853
	ギザあり／表面処理なし(左)	エリア30×40	40021854
布押え足ブランク 	ギザあり／表面処理あり(右)		40021869
	ギザあり／表面処理あり(左)		40021870
針穴ガイド 	A=1.6 B=2.6 ニゲ溝あり S仕様		B2426280000
	A=1.6 B=2.0 ニゲ溝なし F.M仕様		D2426282C00
	A=2.3 B=4.0 ニゲ溝なし H仕様		14109607
	A=2.7 B=3.7 ニゲ溝なし 極厚物仕様		D2426MMCK00
指ガード(1) 	A=56.5 B=64		26224204
	A=59 B=74 大振り大門止め用		13548300
指ガード(2) 	A=66.5 B=43 縦門止め用		13573407
指ガード(3) 	A=21.5 B=35.5 L=67 縦門止め用		14135305
指ガード(4) 	A=21.5 B=35.5 L=58.5 特注布押え用		14120000

部品名	使用用途	
エスレンパイプ 	針熱の冷却用油層です。 ★下の部品をセットでご購入ください。	
	品名	品番
	エスレンパイプ	40040910
	止栓	TA1050504R0
	フェルト	13501705
	糸案内	B1127280000
	糸案内止めネジ	SS4110515SP
エスレン注入口兼エスレンパイプ固定ネジ	13501408	

## 仕様

機種名	LK-1900AN-SS	LK-1900AN-HS	LK-1900AN-FS	LK-1900AN-MS	LK-1900AN-WS
仕様	標準	厚物	ファンデーション	ニット・メリヤス	厚物・倍釜
最高縫い速度	3,200sti/min*				2,700sti/min*
可縫サイズ	縦30mm×横40mm				
縫い目長さ	0.1～10mm (0.1mm単位)				
針棒ストローク	41.2mm				
押え上昇量	標準14mm (逆転針上げ時17mm)				
自動押え上げ装置	標準装備 (パルスモーター式)				
上糸調子	アクティブテンション (電子糸調子機構)				
使用針 (出荷時装着番手)	DP×5 (#14)	DP×17 (#21)	DP×5 (#11)	DP×5 (#11)	DP×17 (#21)
使用釜	半回転標準釜				半回転倍釜
記憶容量	最大20,000針				
標準パターン数	50パターン				
記憶可能データ数	200パターン (150パターンまで縫製データの追加可能)				
拡大・縮小機能	20～200% (1%単位)、縫い目長さ増減方式				
記憶媒体	EEP-ROM, EP-ROM				
下糸カウンター	標準装備 (アップ/ダウン方式)				
給油方式	釜部: 微量給油				
使用油	JUKIニューデフレックスオイル No.2 (ISO VG32 相当)				
ミシンモーター	小型ACサーボモーター (ダイレクトドライブ式)				
電源/消費電力	単相100V・三相200V/450VA				
質量	頭部 (モーター搭載) 47.3kg、電装11.3kg				

機種名	鳩目穴門止めミシン	ベルトループ付けミシン	
	LK-1901AN-SS	LK-1902AN-SS	LK-1902AN-HS
仕様	標準	標準	厚物
最高縫い速度	3,000sti/min*		
可縫サイズ	縦30mm×横40mm		
縫い目長さ	0.1～10mm (0.1mm単位)		
針棒ストローク	41.2mm		
押え上昇量	標準14mm (逆転針上げ時17mm)		
自動押え上げ装置	標準装備 (パルスモーター式)		
上糸調子	アクティブテンション (電子糸調子機構)		
使用針 (出荷時装着番手)	DP×5 (#14)	DP×5 (#14)	DP×17 (#21)
使用釜	半回転標準釜		
記憶容量	最大20,000針		
対応パターンNo.	11, 12, 13	17, 18 (19, 20, 21, 22*) *出荷時は「呼び出し禁止」としています。	
記憶可能データ数	200パターン (150パターンまで縫製データの追加可能)		
拡大・縮小機能	20～200% (1%単位)、縫い目長さ増減方式		
記憶媒体	EEP-ROM, EP-ROM		
布寄せ量	最大3mm	-	
下糸カウンター	標準装備 (アップ/ダウン方式)		
給油方式	釜部: 微量給油		
使用油	JUKIニューデフレックスオイル No.2 (ISO VG32 相当)		
ミシンモーター	小型ACサーボモーター (ダイレクトドライブ式)		
電源/消費電力	単相100V・三相200V/450VA		
質量	頭部 (モーター搭載) 47.3kg、電装 11.3kg		

\* sti/minはStitches per Minute (針/分) の略です。

\* コンパクトフラッシュ (TM) もしくはCFA規格準拠品が使用可能です。

\* コンパクトフラッシュ (TM) は米国サンディスク社の登録商標です。

\* その他記載された会社及び製品名/商品名は各社の商標または登録商標です。

## 機種表示

[頭部] ●閉止め

LK1900AN S000

縫製区分	コード	押え仕様区分	コード	アタッチメント区分	コード
標準	S	標準	S	なし	000
厚物	H				
ファンデーション	F				
ニット・メリヤス	M				
厚物・倍釜	W				

[電装] MC598

電装電圧区分	コード	パネル区分	コード
単相 100V	A	標準パネル	SS
三相 200V	E		

●鳩目穴閉止め

LK1901ANSS000

縫製区分	コード	押え仕様区分	コード	アタッチメント区分	コード
標準	S	標準	S	なし	000

●ベルトループ付け

LK1902AN S000

縫製区分	コード	押え仕様区分	コード	アタッチメント区分	コード
標準	S	標準	S	なし	000
厚物	H				

[脚卓:オプション]

JTK44

機種テーブル区分	コード
標準 (LK-1900AN, 1901AN用)	44

\*脚卓はキャスターなしです。

# JUKI

JUKI販売株式会社

本社	☎042 (357) 2530	☎042 (357) 2540
東北カスタマーズセンター	☎0197 (25) 2725	☎0197 (25) 2790
関東カスタマーズセンター	☎042 (357) 2536	☎042 (357) 2541
中部カスタマーズセンター	☎052 (400) 1234	☎052 (400) 9216
北陸カスタマーズセンター	☎076 (224) 8805	☎076 (224) 8806
近畿カスタマーズセンター	☎06 (6339) 7124	☎06 (6339) 7136
中四国カスタマーズセンター	☎084 (972) 3880	☎084 (972) 2380
四国カスタマーズセンター	☎084 (972) 3880	☎0898 (25) 0334
九州カスタマーズセンター	☎0942 (44) 1835	☎0942 (44) 9729

JUKI株式会社  
縫製器機ユニット

〒206-8551 東京都多摩市鶴牧2-11-1

☎042 (357) 2254 (ダイヤルイン)  
☎042 (357) 2274  
<http://www.juki.co.jp>

お問い合わせ、ご相談は

※仕様及び外観は改良のため予告なく変更することがあります。  
安全にご使用いただくために、使用前に必ず取扱説明書をお読みください。  
このカタログの記載内容は2012年1月現在のものです。(Cat.No.02-03)

このカタログは、環境にやさしい大豆インキと再生紙を使用しています。



対象事業所名: JUKI株式会社 本社  
登録商標: 工業用ミシン、家庭用ミシン、産業用ロボット等の研究・開発・設計・販売  
登録サービス: データ入力システムの開発・保守サービスにおける  
① 品質への影響を考慮した製造開発及び技術開発  
② グリーン調達及びグリーン購入  
③ エネルギー・CO2排出量の削減  
④ 有害物質の使用量の削減  
⑤ 廃棄物の削減及びリサイクル  
⑥ 物流効率化(セーダシフト、梱包の改善等)  
を推進するための管理システム