

JUKI

DLN-9010A

ダイレクトドライブ
高速針送り本縫自動糸切りミシン



DLN-9010A-SS-WB/CP-180A

ダイレクトドライブ
高速針送り本縫自動糸切りミシン

DLN-9010A

本縫い糸切りの最高峰として高い評価を得ている
DDL-9000シリーズの針送りミシンです。

DLN-9010A



ダイレクトドライブ方式、セミロングアーム、
オイルパンレスなどDDL-9000シリーズの特長をそのまま継承し、
信頼性に優れた針送り機構を搭載しました。

また、DDL-9000Bで採用されている最新小型ACサーボモーター、新型コントロールボックスSC-920Aの
搭載により、DDL-9000Bと同等の省エネを実現しています。
糸切り速度も、糸切りタイミングの高精度の制御が可能になり、従来機に比べ1.5倍以上速くなっています。

送り力に優れ、縫いズレ防止に有効な針送りは、アウターウェアの縫製を始め、
ワイシャツ等の地縫い、小物パーツ付け工程など広範囲な用途に対応します。

使い勝手に優れた機能を装備。作業性がさらに向上します。

●下糸巻き装置

下糸巻き装置は頭部上面にビルトイン。下糸交換がしやすく、糸の巻き終り後の糸切りメスや、巻き量調節機能も装備しています。

●微量押え上げ装置

微量押え上げ装置を標準装備しています。伸びやすい素材など、押えを常時浮かし気味に縫うことで布ズレや、生地傷みが軽減され、効果的です。



●最新小型ACサーボモーター

DDL-9000Bでも採用されている最新小型サーボモーターを上軸に直結するダイレクトドライブ方式で搭載。DDL-9000Bと同等の省エネを実現しています。

●フトコロ広さ300mm

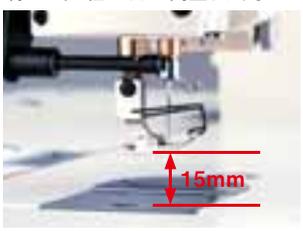
広いフトコロスペース(300mm)により、縫製素材の取り回しがしやすく、作業性が向上します。

●タッチバックスイッチ

タッチバックスイッチは、プッシュボタン方式を採用。オペレーターに合わせた最適位置調整が可能です。

●押え

押え上昇量は最大15mm。針上死点停止機能との併用により、厚物素材のセット性がさらに向上します。



●自動糸切り装置

糸切りタイミングの高精度の制御が可能になり、従来機に比べ糸切り速度が、信頼性はそのままだに1.5倍以上速くなりました。

●アタッチメント取付け座

ベッド面にアタッチメント取付け座を設置。アタッチメント取付け時の作業性、ミシンベッド面の耐久性が向上します。

●ヒンジ

ヒンジ位置を針落ち後方から10cm移動。縫製素材の引っ掛かりを防ぎ、作業性がアップします。

●注油口

アーム部に注油口を設置。女性オペレーターでも頭部を倒さずに楽に注油が行えます。

信頼性に優れた針送り機構を搭載しました。

- 送り力に優れた針送り機構により正確な縫い目ピッチが得られ、上布の縫いズレも防止します。針送りに合わせて下送りの軌跡も最適なマッチングをはかりました。滑りやすく、送りにくい素材や工程でも、目づまりの無い美しい縫い品質を実現します。
- 針送り機構はドライ化をはかり、油モレが無く信頼性に優れた構造を実現しました。面部は針棒への極微量給油のみであり、油モレが無い機構となっています。
- 簡単な調整とゲージ交換により、針送りから下送りの切換えが可能です。用途・工程により、通常の下送りで使用したい場合に便利です。



オイルパンレス構造でクリーンな環境を提供します。

- オイルパンレス構造で、釜と針棒へ極微量を給油しますので、クリーンな作業環境を提供します。
- 膝上げやカバーを外す手間がいりませんので、ミシンの清掃時やメンテナンス時に頭部を倒す際の煩わしさがありません。
- 万一電源を入れたまま頭部を倒しても安全スイッチが働き、ペダルを踏んでもミシンは回りません。



新型コントロールボックス

SC-920A

省エネモードを搭載した新型コントロールボックス

電圧変動、ノイズ、振動に強い、新型コントロールボックスSC-920Aを開発しました。この新型コントロールボックスには、ミシン初の省エネモードを搭載し、モーターが回転していない待機時の消費電力を約20%削減しています。



工程に合わせて選択できる操作パネル

CP-18A、CP-180A

操作パネルはCP-18AとCP-180Aを用意しました。全ての操作パネルに生産支援機能を搭載しています。

生産支援機能には、出来高管理機能、稼働計測機能、下糸カウント機能の3つの機能(6つのモード)があります。



CP-18A、CP-180A機能比較表

主たる機能	CP-18A	CP-180A
生産支援機能	○	○
自動返し縫い(始め/終りの選択が可能)	0~15針	0~19針
二重返し縫い(始め/終りの選択が可能)	0~15針	0~19針
定寸縫い(始め/終りの選択が可能)	×	0~500針、0~19針
四角縫い(始め/終りの選択が可能)	×	0~99針、0~19針
重ね縫い	0~15針、0~9回	0~19針、0~9回
下糸カウンター表示(内部設定により1カウント10/15/20針の選択可能、MAX9999)	○	○
半針補正(内部設定により1針/半針(上→下、下→上)の切替が可能)	×	○
自動縫い(定寸縫い、四角縫いの選択が可能)	×	○
最高速制限ボリューム	×	○
ミシン回転数表示(SC920Aとの組合せ)	○	○

1. 出来高管理機能

- ①目標生産枚数表示モード
- ②目標・実績差異表示モード

2. 稼働計測機能

- ①ミシン稼働率表示モード
- ②ピッチタイム表示モード
- ③平均縫い速度表示モード

3. 下糸カウント機能

- ①下糸カウンター表示モード

JUKI ECO PRODUCTS

JUKI ECO PRODUCTS基準をクリアした環境に配慮した商品です。



- RoHS指令などの有害化学物質規制よりも更に厳しいJUKIグループグリーン調達ガイドラインをクリアしています。
- 従来機種に対し総部品点数を削減し、さらに共用化部品比率を100%としています。
- 従来機種に対し梱包材質量を7%削減しています。

JUKI ECO PRODUCTSの詳細につきましては<http://www.juki.co.jp/eco/index.html>を参照下さい。

*RoHSとは、欧州(EU加盟国)で電気・電子機器を対象に、有害物質(鉛、水銀、カドミウム、六価クロム、など)の使用を制限した指令。JUKIグリーン調達ガイドラインは、それらに加え、自主的に環境負荷物質の排除を定めた基準です。

オプション 充実したオプションでさらに生産性を追求

●自動押え上げ装置 AK118(ペダル駆動式)



●オプションスイッチ(品番:400-00380)

手元操作で各種機能*を使用できます。
立ちシシ作業等での操作に有効です。

*半針補正・1針補正・バック補正・自動押え上げ・糸切り・
終り返し縫い1回キャンセル



●微量押え上げ装置(品番:236-11056)

面部裏側に取り付けでき、頻繁に使用する際に便利な装置です。

仕様

機種名	DLN-9010A-SS	DLN-9010A-SH
用途	薄物～中厚物	厚物
最高縫い速度	5,000sti/min	4,000sti/min
最大縫い目長さ	4.5mm*	
針棒ストローク	33mm	
押え上昇量	手動 5.5mm/膝上げ15mm(最大)、自動押え上げ10mm	
使用針(出荷時装着番手)	DB×1(#11) #9～#18	DB×1(#21) #20～#23
使用釜	自動給油全回転釜	
給油方式	針棒・釜への微量給油	
使用油	JUKI ニューデフレックスオイル No.1 (ISO VG7相当)	
フトコロの広さ	300mm	
ベッドサイズ	517mm×178mm	
下糸巻き装置	頭部内蔵式	
微量押え上げネジ	標準装備	
頭部駆動	小型ACサーボモーター上軸直結方式(ダイレクトドライブ方式)	
タッチバック装置	標準装備(内蔵電磁式)	
電源/消費電力	単相100V・三相200V/310VA	
完成質量	83.5kg	

*縫い目長さ3.5mm以上の場合、最高縫い速度は、4,000sti/min以下です。
*sti/minはStitches per Minute(針/分)の略です。

機種表示

頭部

DLN9010AS

頭部仕様	コード	縫製区分	コード	ワイパー・タッチバック区分	コード	装置・アタッチメント区分	コード
標準	S	薄物～中厚物	S	なし	OB	なし	
		厚物	H	付き	WB	自動押え上げ(ペダル式)	AK118
		低押え圧用	B				

脚卓、コントロールボックス

JTD95 SC920A

ペダル区分	コード	電装電圧区分	コード
1ペダル	0	単相 100V	A
3ペダル(PK70)	A	三相 200V	J
2ペダル(PK71)	B		

操作パネル

CP18A
CP180A



対象事業所名:JUKI株式会社本社
登録範囲:工業用ミシン足業用ミシン等の研究・開発・設計・販売・保守
サービス、及びデータ・システム・ソフトウェアの開発・保守サービスにおける
①顧客への影響に及ぼした製品開発及び技術開発
②クリーン生産及びグリーン購入
③省エネルギー(CO2排出量の削減)
④省資源・省エネルギーの削減等
⑤顧客への満足度向上プログラム
を推進するための環境マネジメントシステム

JUKI

JUKI販売株式会社

本社…………… ☎042(357)2530 ☎042(357)2540
東北カスタマーセンター…………… ☎0197(25)2725 ☎0197(25)2790
関東カスタマーセンター…………… ☎042(357)2536 ☎042(357)2541
中部カスタマーセンター…………… ☎052(400)1234 ☎052(400)9216
北陸カスタマーセンター…………… ☎076(224)8805 ☎076(224)8806
近畿カスタマーセンター…………… ☎06(6339)7124 ☎06(6339)7136
中四国カスタマーセンター…………… ☎084(972)3880 ☎084(972)2380
四国カスタマーセンター…………… ☎084(972)3880 ☎0898(25)0334
九州カスタマーセンター…………… ☎0942(44)1835 ☎0942(44)9729

JUKI株式会社

縫製機器ユニット
〒206-8551 東京都多摩市鶴牧2-11-1

☎042(357)2254(ダイヤルイン)
☎042(357)2274
http://www.juki.co.jp

お問い合わせ、ご相談は

*仕様及び外観は改良のため予告なく変更することがあります。
安全にご使用いただくために、使用前に必ず取扱説明書をお読みください。
このカタログの記載内容は2011年9月現在のものです。(Cat.No.C02-02)
このカタログは、環境にやさしい大豆油インキと再生紙を使用しています。