

# AE-200A Series

エッジコントロールシーマー

## AE-200ALA

合わせ縫い仕様

## AE-200ALD

ピンタック仕様



AE200ALA-AA5

多様なデザインに  
自動で優美な『縫い』を提供する  
エッジコントロールシーマー

# AE-200A Series

# JUKI独自の生地端制御技術で、 優美で高品質な 合わせ縫いを提供します!!



JUKI独自のセンサーとマニピュレーター制御により、  
経験が浅いオペレーターでも熟練オペレーターの  
『異種曲線生地合わせ縫い』が実現できる、  
エッジコントロールシーマーAE-200Aが登場しました。  
多様化するデザインにあわせ、縫製仕様の変更が  
パネルタッチで正確かつスピーディに行えますので、  
多品種・小ロットの縫製でも  
優美で高品質な合わせ縫いと高い生産性を発揮します。

## AE-200ALA

合わせ縫い仕様

## ■高品質な合わせ縫い

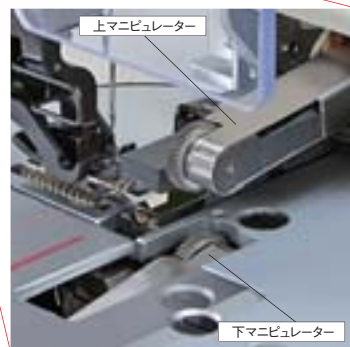
異なるカーブの組み合わせ、異素材の組み合わせにも使用できます。

風合いのある合わせ縫いには、布端とノッチを合わせる作業を同時に行うことが要求されます。AE-200AはJUKI独自の技術により、この熟練を要する難工程を、経験の浅いオペレーターでも生地をセットするだけで簡単に縫製する事を可能としました。

最大10区間の独立したイセ込み・伸ばし制御が可能となり、複雑なカーブの組み合わせでも安定した高品質な合わせ縫いが表現できます。

マニピュレーター装置は、アクティブプレッシャー (AP)\* と回転の制御により、正確な合わせ縫いを可能にするJUKI独自の装置です。

\*アクティブプレッシャー (AP)とは素材や仕様にあわせてマニピュレーターの圧力を上下別々に制御するJUKI独自の新機能です。(1パターン10区間の制御が可能です。)

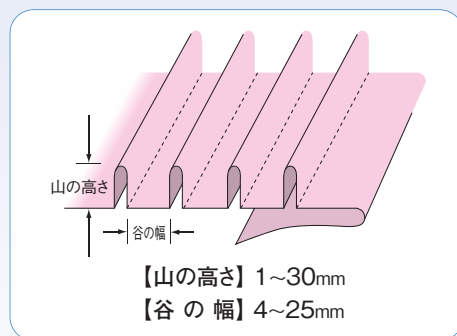




上マニピュレーター

# AE-200ALD ピンタック仕様

ピンタック装置(40088621)を取り付けることにより、等間隔で美しいピンタック縫いが行えます。



\* 1組の山の高さと谷の幅は合計50mm以下。



AE200ALD-AA6



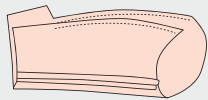
# 使用用途

紳士・婦人ジャケット・スカート等、背中心や脇の合わせ縫い等、多用途に使用できます。

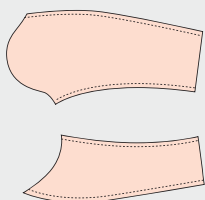
紳士服 婦人服	袖地縫い、見返し付地縫い、プリンセスライン接ぎ、背中心地縫い、背中心裏地地縫い、細腹付地縫い、袖裏地地縫い、脇合わせ
コート	ラグラン袖地縫い、袖裏地地縫い、見返し地縫い
ボトム	内股合わせ、脇合わせ、スカート接ぎ全般
その他	フード縫い等

使用  
工程  
例

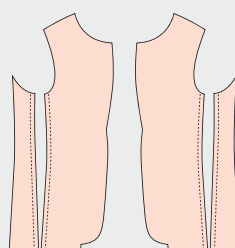
【山袖地縫い】  
(左右)



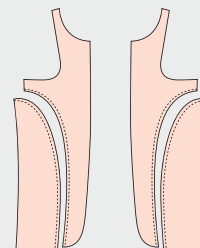
【袖裏地地縫い】  
(左右)



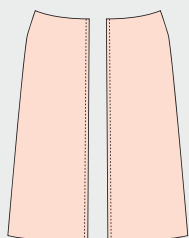
【細腹付地縫い】  
(左右)



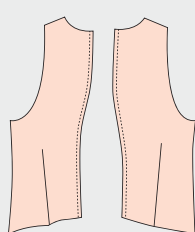
【台場付地縫い】  
(左右)



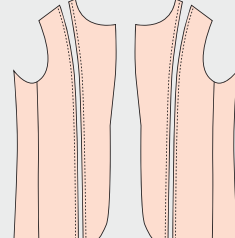
【スカート前中心地縫い】  
(表 / 裏地)



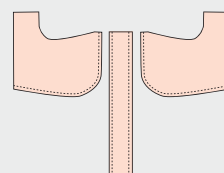
【背中心地縫い】  
(表 / 裏地)



【見返し付地縫い】  
(左右)



【フード縫い】  
(左右)



# 簡単パネル操作

縫製データの入力パネル操作で簡単設定。

## ■縫製データの記憶は最大 99 パターン

すべての縫製データ設定、選択は操作パネルから入力できます。液晶表示部に各種項目をわかりやすいピクト(絵表示)で表示します。縫製データは最大99パターンまで記憶できます。

1パターンには10分割までの区間設定が可能です。

それぞれの区間には針数、上下差動量、上下マニピュレーター圧力を数値で入力できます。

## ■サイクル縫製

左右の脇合わせ地縫い、背中心地縫い等、異なる工程をサイクル機能を使用することで連続縫製できます。★1サイクル15パターンまで、最大20サイクル記憶可能です。



# 生産性が大幅に向上します

オペレーターは生地をセットするだけ。  
 ミシンが縫い終りまで止まることなく  
 自動的に生地端を揃えて合わせ縫いを行います。

婦人ジャケットの表地山袖縫いをAE-200Aと一般本縫いミシンで  
 作業時間を比較したところ、半分の作業時間で縫製することができました。

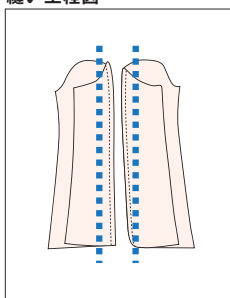


## <導入事例>

### 縫い及び作業条件

品種	婦人ジャケット(無地)
工程	表地 山袖縫い(左右)
縫い寸法	約500mm
使用針	DBx1 #11
使用糸	テトロン#50
センサータイプ	上4mm/下2mm
布ガイド	上4mm/下2mm
縫い代	10mm
縫いピッチ	2.5mm(下送り)
縫い速度	2,800sti/min

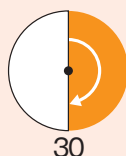
### 縫い工程図



## ■正味加工時間

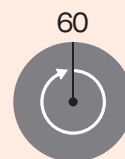
### ■AE-200A

約30秒



### ■一般本縫いミシン

約60秒



作業効率が大幅にアップします。

\*加工時間は条件により異なります。

## 作業性を向上させる標準装置・機構

### ■エアブローテーブル

生地送りを補助するエアブローを標準装備し、作業性を良くします。



### ■手元スイッチ

スタート / 途中停止スイッチを手元に標準装備しています。生地をセットする手元にスイッチがあるので、オペレーターはレスポンスの良い作業が行なえます。



### ■下糸巻き装置

下糸交換時の作業性を向上させるため、主モーターカバー上部に糸巻き装置を装備しました。



### ■TBD方式\*

タイミングベルト駆動方式を採用しましたので、駆動ロスのない速い縫い始めを実現しました。

\*TBDはTiming Belt Driveの略です。



# オプション

作業環境を向上させる多彩なオプション。

## ■クランプバースタッカー /SS-52

クランプバースタッカーの使用により、高能率なスタッキング作業が行え、より一層の生産性向上がはかれます。クランプバースタッカーは独自の布保持機構により、布のズレ落ちのない正確で美しいスタッキングが行えます。



## ■下糸残量検知装置 (40088623)

ボビンの糸残量が設定値に到達するとブザーで知らせます。オペレーターは下糸の残量を気にすることなく作業に専念できます。



## ■2連ペダル (40084064)

2連の足踏みペダルを使うことにより、押えの上げ下げ及び起動と高速・低速の切替が足で行なえますので、オペレーターは生地から手を離すことなく作業できます。



## ■微量押え上げ装置 (11243763)

毛足のある生地や伸縮性のある生地の傷やバックリングを防止できます。



## ■4/2小回り用布ガイド (18076356)

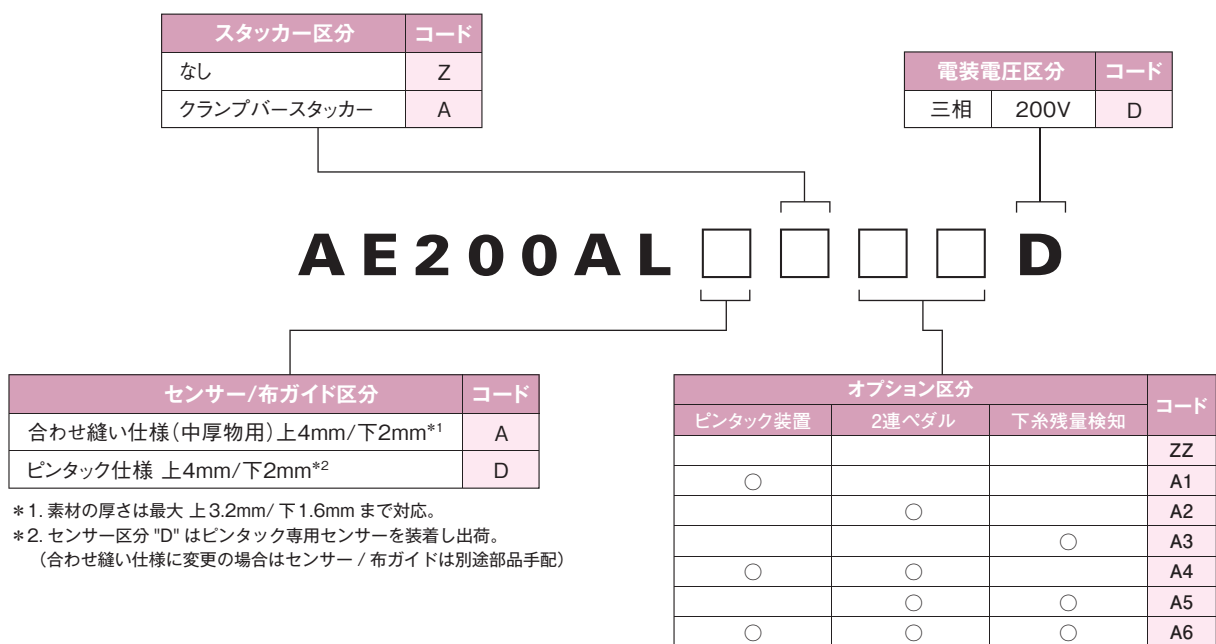
小回りに優れた布ガイドです。



## ■その他

名称	品番	特長
電動下糸巻装置	40088627	独立した下糸巻き装置です。
厚物用4/4センサー	40084101	主に厚い生地 of 縫製に最適な部品です。 布ガイドは上下共に4mmの隙間になっています。 生地の厚さは上下共に最大3.2mmまで対応可能です。
厚物用4/4布ガイド	40088212	
薄物用2/2センサー	40084102	主に薄い生地 of 縫製に最適な部品です。 布ガイドは上下共に2mmの隙間になっています。 生地の厚さは上下共に最大1.6mmまで対応可能です。
薄物用2/2布ガイド	40088211	
薄物用針板	22881601	通常の針板や送り歯では、傷がつきやすい薄い生地や素材の縫製に効果的なゲージです。
薄物用ウレタン上送り歯	40088215	
薄物用下送り歯	22881700	
糸切れ検知装置	40088632	針糸が切れたときに、その場でミシンをストップすることができます。
2/2小回り用布ガイド	18076059	小回りに優れた布ガイドです。
4/4小回り用布ガイド	18076257	
4/2小回り用布ガイド	18076356	
中厚物用4/2センサー	40084100	合わせ縫い仕様の標準部品です。 ピンタック仕様から合わせ縫い仕様へ変更する場合にご注文下さい。
中厚物用4/2布ガイド	40088210	

## ■機種表示



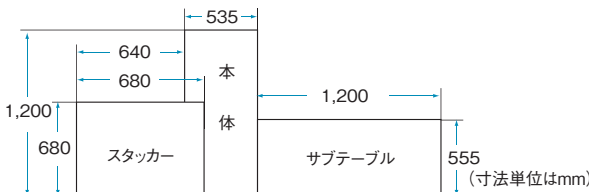
\*1. 素材の厚さは最大 上3.2mm/下1.6mm まで対応。

\*2. センサー区分 "D" はピンタック専用センサーを装着し出荷。

(合わせ縫い仕様に変更の場合はセンサー / 布ガイドは別途部品手配)

\*センサー区分 "A" (合わせ縫い仕様) を選択した場合  
オプション区分 "A1" "A4" "A6" のピンタック装置は選択できません。

# 仕様

機種名	AE-200ALA	AE-200ALD
用途	合わせ縫い仕様(中厚物用)	ピンタック仕様
頭部	DLU-5498N-7(AE-200A専用頭部)	
縫い速度	200~3,500sti/min*	
最大縫い目長さ	4mm	
最大上送り量	8mm	
最大押え上昇量	10mm	
使用針	DBx1(#11) #9~#18	
縫製条件	(縫い代) 1~30mm (カーブ縫い) 100mmR以上 (枚数) 2枚または1枚	
エア圧	0.5MPa	
電源/消費電力	三相200V/220W	
機械寸法		
完成品質量	135kg(フルオプション時)	

\*sti/minはStitches per Minuteの略です。



## JUKI販売株式会社

本 社…………… ☎042(357)2530 ☎042(357)2540  
 東北カスタマーズセンター …… ☎0197(25)2725 ☎0197(25)2790  
 関東カスタマーズセンター …… ☎042(357)2536 ☎042(357)2541  
 中部カスタマーズセンター …… ☎052(400)1234 ☎052(400)9216  
 北陸カスタマーズセンター …… ☎076(224)8805 ☎076(224)8806  
 近畿カスタマーズセンター …… ☎06(6339)7124 ☎06(6339)7136  
 中四国カスタマーズセンター …… ☎084(972)3880 ☎084(972)2380  
 四国カスタマーズセンター …… ☎084(972)3880 ☎0898(25)0334  
 九州カスタマーズセンター …… ☎0942(44)1835 ☎0942(44)9729

## JUKI株式会社

### 工業用マシン事業部

〒206-8551 東京都多摩市鶴牧2-11-1



対象事業所名: JUKI株式会社本社  
 登録範囲: 工業用ミシン産業用ミシン等の研究・開発・設計・販売・保守  
 サービス及びデータ入力システムの販売・保守サービスにおける  
 ①顧客への影響に及ぼした製造開発及び技術開発  
 ②ソフトウェアの開発及びリリース  
 ③精工エネルギー(CO2排出量の削減)  
 ④営業資料の輸入量の削減  
 ⑤廃棄物の削減及びリサイクル  
 ⑥製造するための顧客マネジメントシステム

お問い合わせ、ご相談は

☎042(357)2254(ダイヤルイン)  
 ☎042(357)2274  
<http://www.juki.co.jp>

※仕様及び外観は改良のため予告なく変更することがあります。  
 安全にご使用いただくために、使用前に必ず取扱説明書をお読みください。  
 このカタログの記載内容は2011年3月現在のものです。(Cat.No.C03-02)