

JUKI



AB-1351

1本針自動ベルトループ付けマシン

世界初!!

1台で12種類のベルトループ付け縫製パターンを実現!

12種類に増えました



1本針自動ベルトループ付けマシン

AB-1351

世界初!!

1台で12種類のベルトループ付け縫製パターンを実現!

1本針自動ベルトループ付けマシン

AB-1351

多種多様なベルトループ付けに対応!
JUKI独自のフレキシブル自動ベルトループ付けマシン!

生産性アップ

ベルトループ付け工程の時間短縮はもちろん、前工程(ベルトループカット)が不要になるなど省力化が図れます。さらに2台持ちすることで大幅に生産性がアップします。

脱技能

経験の浅いオペレーターも、多種多様な仕様のベルトループ付けが身頃をセットしてスイッチを押すだけでできます。ループ縫製形状や縫製サイズなどの変更もパネルから簡単に行えます。

品質向上

JUKI独自のループ供給・折込機構により、縫い寸法(ゆとり量)が一定で美しく、かつ同品質のベルトループ付けが行なえます。

2台持ちで生産性大幅アップ

1人で2台のAB-1351を操作することができます。AB-1351を写真のように配置することで、交互にベルトループ付けが行なえ、生産量が大幅にアップします。

AB-1351 / 生産性	1台持ち	2台持ち
ループ本数	4,114本	7,542本
生産枚数	685着	1,257着
	(8時間当り、余裕率20%)	

縫製条件:ループ縫製パターンNO.4、第1門12針・第2門21針・第3門12針、1着当りループ数6本

多彩なループ仕様に対応するループ折込機構(特許出願中)

12種類のベルトループ付けに対応できる業界初のベルトループ付け自動機。主要機構部を電子化することにより多種多様なベルトループ付けに対応しました。

JUKI独自のループ供給装置



ループ供給装置にはJUKI独自のツイン方式を採用。柔らかく延びる素材でも安定したループ供給が可能です。供給装置を本体手前に配置したことで、ループを手前から挿入できループ交換が簡単です。縫製中も随時ループ状態が目視できます。

サイズ調整、仕様変更のデジタル化



操作パネルには大型カラー液晶タッチパネルのIP-420を採用。ループ形状や縫いパターンの変更、縫製位置などの設定ができ、サイクル縫いも可能です。ベルトループ幅を変更した時に、その変化率に合わせて門止めの幅を自動で変更もできます。デジタル化により調整時間を大幅に短縮することができます。上糸切れ時、再スタートができます。

サブテーブルの着脱により2通りの縫製スタイルに対応



サブテーブル(補助テーブル、帯付けテーブル)の着脱により、腰帯縫い(平面縫い)、身頃縫い(筒縫い)の2通りの縫製スタイルに対応できます。スタートスイッチの場所も変更できます。(サブテーブルは標準で付属)

12種類の縫製パターン

※仕上がり形状は各縫製パターンの主なベルトループ仕上がり形状です。

No.	線門止め	千鳥門止め	仕上がり形状	縫製パターン
No.1	A 4mm, B 59~99mm	6mm, 59~99mm	腰帯	①門目 AB線門, ②門目 千鳥門, ③門目 千鳥門
No.2	A 4mm, B 15~30mm, C 45~99mm	6mm, 15~30mm, 45~99mm	腰帯	①門目 AB線門, ②門目 AB線門, ③門目 線門
No.3	A 4mm, B 45~109mm, C 5~11mm, D (2)mm	6mm, 45~109mm, 5~11mm, (2)mm	腰帯	①門目 AB線門, ②門目 AB線門, ③門目 線門, ④門目 線門
No.4	A 4mm, B 30~50mm, C 5~11mm, D 5~30mm, E 6mm	6mm, 30~50mm, 5~11mm, 5~30mm, 8mm	腰帯	①門目 AB線門, ②門目 AB線門, ③門目 AB線門, ④門目 線門
No.5	A 4mm, B 30~61mm, C 5~11mm, D 2~8mm, E 2.5mm, F 10mm	6mm, 30~61mm, 5~11mm, 2~8mm, 4mm, 10mm	腰帯	①門目 AB線門, ②門目 AB線門, ③門目 AB線門, ④門目 千鳥門
No.6	A 4mm, B 45~99mm, C 15~30mm, D 2.5mm	6mm, 45~99mm, 15~30mm, 4mm	腰帯	①門目 AB線門, ②門目 AB線門, ③門目 AB千鳥門, ④門目 千鳥門
No.7	A 10mm, B 30~60mm, D 4mm, E 4mm, F 10mm	10mm, 30~60mm, 3mm, 3mm, 10mm	腰帯	①門目 AB千鳥門, ②門目 AB千鳥門
No.8	A 10mm, B 49~109mm, D 4mm	10mm, 45~109mm, 3mm	腰帯	①門目 AB線門, ②門目 線門
No.9	A 10mm, B 30~60mm, D 4mm, E 6mm	10mm, 30~60mm, 3mm, 12mm	腰帯	①門目 AB線門, ②門目 AB線門, ③門目 線門
No.10	A 4mm, B 45~109mm, C 5~11mm, D 4mm	6mm, 45~109mm, 5~11mm, 3mm	腰帯	①門目 AB線門, ②門目 AB線門, ③門目 AB線門, ④門目 線門, ⑤門目 線門
No.11	A 4mm, B 30~50mm, C 5~11mm, D 4mm, E 6mm	6mm, 30~50mm, 5~11mm, 3mm, 12mm	腰帯	①門目 AB線門, ②門目 AB線門, ③門目 AB線門, ④門目 AB線門, ⑤門目 線門
No.12	A 4mm, B 30~56mm, C 5~11mm, D 4mm, E 2.5mm, F 10mm	6mm, 30~56mm, 5~11mm, 3mm, 4mm, 10mm	腰帯	①門目 AB線門, ②門目 AB線門, ③門目 AB線門, ④門目 AB線門, ⑤門目 線門

※千鳥門止め用ゲージは同梱されています。

■ オプション

● ループ引き出し装置 [品番:400-94294]



本体ループ供給装置のベルトループ送り出しを補助するループ引き出し装置です。次の縫製に必要なベルトループを予め引出すことで延び易い生地で作られたループでも、長さのバラツキを抑える事ができます。また、ベルトループの絡まりによる供給不良を検出します。

● ペダルスイッチ [品番:400-90639]

足踏みペダルです。足踏みペダルにて押えの上下が可能となり、身頃のセツ性が向上します。中継コード[品番:400-73659]が必要です。

● 2ペダルスイッチ組 [品番:401-11910]

前後にある身頃押えを別々に上下させることができます。

● 下門止めキャンセルスイッチ [品番:400-97205]

縫製パターンNO. 4、5、7、9、11、12において、ズボンの後中心へのベルトループ付けなど身頃が厚くて縫えない時に、下門止めの縫いをキャンセルするスイッチです。

● マーキングライト

LEDマーキングライト組(十字緑色)[品番:401-11891]、レーザーマーキングライト組(130mm直線赤)[品番:401-11906]、レーザーマーキングライト組(300mm直線赤)[品番:401-11907]追加装着用のマーキングライトです。通常は、標準装備のLEDマーキングライト(十字緑色)1本と「布当て(生地ガイド)」などで縫製物のセットを行います。後中心やダーツ基準としたい場合に、マーキングライトを追加装着できます。(合計3本まで可能)

● エアガン組 [品番:401-11887]

● 下板C [品番:400-93451]

落とし込み型の下板です。(布押え足Bには対応していません)

● 千鳥門止め用細幅ゲージ*

布押え足BN[品番:400-91156]、下板BN[品番:400-75975]

● 線門止め用細幅布押え*

細幅布押え足[品番:400-91157]

● 細幅用針板[品番:400-91154]**

*14mmまでのベルトループを縫製する場合に適しています。

■ 仕様

機種名		AB-1351	
搭載頭部		LK-1961/ABH (LK-1900Aベースの専用頭部、セミドライヘッド)	
最高縫い速度		2,500sti/min*	
押え上昇量		20mm	
使用釜		垂直半回転釜	
標準門止めパターン		線門止め 12針、15針、21針、28針、36針、41針 / 千鳥門止め 28針、36針、42針、56針、64針	
門止めサイズ	縦	0~3.2mm(0.1mm単位設定)	
	横	6~23mm(0.1mm単位設定)	
門止めデータ記憶数		最大200パターン(総計20,000針まで)	
ベルトループ縫製パターン		99パターン	
サイクル縫い		プログラム数20個(1プログラム当り30パターンの設定可能)	
使用針		DP×17(#14)、135×17(#80)	
使用糸		スパン#50(推奨)、フィラメント#50	
ベルトループ幅		8~20mm	
電源、消費電力		三相200V、250VA	
エア圧、エア消費量		0.5Mpa(5kg/cm ²)、10 NI/分	
完成品質量		205.5Kg	
機械寸法		幅:1,200×奥行:850×高さ:1,210 mm	
針板上面高さ		最低:930mm(床面から)	
上糸切れ検知装置		標準装備(上糸切れ時、再スタートが可能です)	
ベルトループ段部検知装置		標準装備	

*sti/minはStitches per Minute(針/分)の略です。

■ 機種表示

AB1351DS

電装電圧区分	コード	テーブル区分	コード	装置区分	コード	オプション区分	コード
三相200V	D	サブテーブル(標準装備)	S	ループ引き出し装置無し(標準)	Z	無し	Z
				ループ引き出し装置付き	A	ペダルスイッチ付き	A

*タップ切替で単相100Vも対応可能

JUKI ECO PRODUCTS

JUKI ECO PRODUCTS基準をクリアした環境に配慮した商品です。



●RoHS指令などの有害化学物質規制よりも更に厳しいJUKIグループグリーン調達ガイドラインをクリアしています。JUKI ECO PRODUCTSの詳細につきましては<http://www.juki.co.jp/eco/index.html>を参照下さい。

*RoHSとは、欧州(EU加盟国)で電気・電子機器を対象に、有害物質(鉛、水銀、カドミウム、六価クロム、など)の使用を制限した指令。JUKIグリーン調達ガイドラインは、それに加え、自主的に環境負荷物質の排除を定めた基準です。



登録事務所: JUKI株式会社本社
データセンター: 東京都多摩市鶴牧2-1-1
①環境への影響に配慮した部品調達及び技術開発
②グリーン調達ガイドライン遵守
③省エネルギー・CO2排出量の削減
④有害物質(鉛、水銀、カドミウム、六価クロム、など)の使用を制限する
⑤製品の削減及びリサイクル
⑥他の必須の環境基準(エネルギー、廃棄物管理等)を考慮する
を標準とするための環境マネジメントシステム



JUKI販売株式会社

本社	☎042(357)2530 ㊟042(357)2540
東北カスタマーセンター	☎0197(25)2725 ㊟0197(25)2790
関東カスタマーセンター	☎042(357)2536 ㊟042(357)2541
中部カスタマーセンター	☎052(400)1234 ㊟052(400)9216
北陸カスタマーセンター	☎076(224)8805 ㊟076(224)8806
近畿カスタマーセンター	☎06(6339)7124 ㊟06(6339)7136
中四国カスタマーセンター	☎084(972)3880 ㊟084(972)2380
四国カスタマーセンター	☎084(972)3880 ㊟0898(25)0334
九州カスタマーセンター	☎0942(44)1835 ㊟0942(44)9729

JUKI株式会社

縫製機器ユニット

〒206-8551 東京都多摩市鶴牧2-1-1

☎042(357)2254(ダイヤルイン)
㊟042(357)2274
<http://www.juki.co.jp>

お買い求め、ご相談は

*仕様及び外観は改良のため予告なく変更することがあります。安全にご使用いただくために、使用前に必ず取扱説明書をお読みください。このカタログの記載内容は2013年9月現在のものです。(Cat.No.C03-00)このカタログは、環境にやさしい大豆油インキと再生紙を使用しています。