

■装置・アタッチメント 装置・アタッチメント・ゲージ類はMO-6000シリーズの既存品がご使用できます。

型式	品番	名称・用途
T039	400-44155	ワンタッチ式手動糸切り(電磁式)
T041S	400-60703	エアースライドカッター
T042S	400-45967	エアースライドカッター(オーバーロック用)

●空環吸込み装置(エアース)

MC-4	—	空環専用、ペダル式
MC-5	—	空環専用
MC-8	—	空環+切り屑
MC-9	—	MC-8の機能+自動押え上げ装置付き
MC-24	—	空環+切り屑

上記の装置は、エアレギュレーターはオプションです。  
エアースの制御が必要な場合には下記部品を別途ご購入下さい。

—	PF-0552010-B0	エアレギュレーター(F.R.ユニット)
—	GMD-01080000	F.R.ユニット取り付けネジ(2個)
—	F1021-003-000	ホースジョイント
—	GAS-12063000	ワンタッチコネクター 選択部品:ワンタッチタイプのホースジョイントです。

●自動押え上げ

AK32	GAK-320000A0	エアース(膝式)
AK49	GAK-490000A0	エアース(ペダル式)
AK101	GAK-A01000A0	エアース(サーボモーター用)

型式	品番	名称・用途	特	長
----	----	-------	---	---

●ひだ取り装置

S159	MAS-159000A0	スイング式ひだ取り装置(ペダル運動式、インターロック用)	押えペダルに連動してアタッチメントが開き、布入れが容易です。また、差動比を自由にコントロールできる膝差動装置が組み込まれ、均一で美しいひだ取りが行えます。
S160	MAS-160000A0	スイング式ひだ取り装置(ペダル運動式、オーバーロック用)	
S161	MAS-161000A0	スイング式ひだ取り装置(手動レバー式、インターロック用)	合わせ縫いとひだ取りの2工程を一度に行います。アタッチメントの開閉は手動レバー式。差動比は膝レバーでコントロールします。
S162	MAS-162000A0	スイング式ひだ取り装置(手動レバー式、オーバーロック用)	

●裾引き

L121	MAL-121000A0	裾引き定規	メリヤス、ニット地の裾引き定規です。
------	--------------	-------	--------------------

●パイピング

M056	MAM-0560J0A0	折り返しパイピングホルダー	あらかじめパイピング成型を行い、その後にテープを折り返しするタイプのパイピングホルダーです。
M075	MAM-0750J0A0	パイピングホルダー(ニットテープ併用式)	綿パイヤステープ+芯ひもの場合と、ニットテープの場合の両方ができます。切り替えはワンタッチです。
M076	MAM-0760N0A0	成型品パイピングホルダー	出来合いパイピングの寸法は、8~18mmの間でアジャストできます。

●ガイド、定規

H153	MAH-153000A0	布ガイド定規(オーバーロック用)	スイングタイプの布エッジガイドです。
H154	MAH-154000A0	布ガイド定規(インターロック用)	
Q141	MAQ-141000B0	テープガイド	頭部(面板部)にセット。テープ幅7mm以下に使用します。

●フェラー、バインダー

N067	MAN-0670D0A0	補強テープ付けバインダー(仕上り幅:4mm)	ポケット袋布の外周をRカットしながら縁巻きします。
N077	MAN-0770E0A0	四ツ巻きバインダー(仕上り幅:5mm)	ポケット袋布の地縫いとテープ巻きを同時に行います。

●その他

Z195	400-33882	空環巻込み装置(1本針用)	縫い始めの空環をかがり内に巻込みます。空環の処理が不要となります。また、簡易閉止の役目も果たします。
	131-62557	針先冷却装置(組)	針先冷却装置: 針先をエスレンオイルで冷却し、熱による糸切れを防止します。
	SS-4091015SP	止めネジ	
	WP-0371026SD	座金	
	SS-7110840SP	止めネジ	
	131-63159	針先冷却装置(組)	
SS-4091015SP	止めネジ		
—	WP-0371026SD	座金	針先冷却装置: 針先をエスレンオイルで冷却し、熱による糸切れを防止します。
	SS-7110840SP	止めネジ	
	131-63902	針糸フェルト押え	
	131-63456	針糸タンク(組)	
	131-63803	針糸フェルト	
	TA-0950806R0	止め栓	
SM-4040855SP	止めネジ		

＜参考＞「空環糸切り装置」に対する「空環吸込み装置」、  
「自動押え上げ装置」の組み合わせ表

空環糸切り装置	+	空環吸込み装置	自動押え上げ装置
		T039	MC-8 AK101(モーターはJUKIサーボモーター) MC-9 —(MC-9は、自動押え上げ装置付き)
T041 または T042	+	MC-4	—
		MC-8 AK101(モーターはJUKIサーボモーター) MC-9 —(MC-9は、自動押え上げ装置付き)	

# MO-6700DA Series

セミドライヘッド高速オーバーロック/インターロックマシン



セミドライヘッド

最高縫い速度  
7,000 sti/min

# MO-6700DA Series

JUKIのドライ技術が、縫製品を油汚れから守ります!!

## ■仕様

機種名	MO-6704DA	MO-6714DA	MO-6716DA
縫い形式	1本針オーバーロック縫い	2本針オーバーロック縫い	インターロック縫い
縫い目型式(U.S.A)	504	514	516
最高縫い速度	7,000sti/min		
縫い目長さ	0.8~4mm		1.5~4mm
針幅(mm)	—	2.0, 3.2	3.2, 4.8, 4.8+2.0, 3.2+2.0
かがり幅(mm)	1.6, 3.2, 4.0, 4.8	2.0, 3.2, 4.0, 4.8	3.2, 4.0, 4.8, 6.4
差動比	縮み 1:2(最大 1:4)、伸ばし 1:0.7(最大 1:0.6)		
針棒ストローク	24.5mm		
針傾斜角度	20°		
針棒メタル	上下メタル方式		
使用針	DC×27(一部サブクラスを除く)		
最大押え上昇量	7mm(一部サブクラスを除く)		
最大押え圧	63.7N(6.5kgf)		
縫い目調節方式	プッシュボタン式		
差動調節方式	レバー式(マイクログジャスト付き)		
頭部質量	28kg		
給油方式	自動給油(針棒機構および上ルーパー機構は無給油)		
使用油	JUKI MACHINE OIL 18(ISO VG18相当)		
針先冷却装置	オプション		
針糸冷却装置	オプション		
微量押え上げ装置	標準装備		

\*sti/miniStitches per Minute(針/分)の略です。

## ■機種表示

シームコード		コード	仕様区分	コード	装置、アタッチメント区分	コード
縫い目形状	U.S.A	コード	セミドライヘッド	D	テープ入れ用押え(小回り用)/テープガイド	G39/Q141
1本針オーバー	504	04			裾引き定規	L121
裾引き	505	05			スイング式ひだ取り装置(ペダル運動式:インターロック用)	S159
2本針擬似インターロック	512	12			スイング式ひだ取り装置(手動レバー式:オーバーロック用)	S162
2本針オーバーロック	514	14			四ツ巻きバインダー	N077
2本針インターロック	516	16			かがり爪交換式針板	E35
3本針インターロック		43				
2本針二重環縫い		45				

針幅(mm)	かがり幅(mm)	送り歯	コード	素材区分	用途分類区分	特別機械区分	コード
—	1.6	2列	0A4	極薄物~薄物	巻き縫い仕様	標準	150
—	1.6	1列	0A5		標準	上ルーパーハイリフト	207
—	3.2	2列	0D4		テープ入れ仕様	上ルーパー超ハイリフト	24H
—	4.0	2列	0E4		標準	上ルーパー超ハイリフト	20H
—	4.8	3列	0F6	薄物~中厚物	裾引き仕様	標準	210
2.0	2.0	3列	BB6		標準	標準	300
2.0	3.2	3列	BD6		標準	上ルーパーハイリフト	307
2.0	4.0	3列	BE6		ひだ取り仕様	上ルーパーハイリフト	327
3.2	4.0	2列	DE4		テープ入れ仕様	上ルーパーハイリフト	347
3.2	4.0	3列	DE6		テープ入れ仕様	上ルーパー超ハイリフト	34H
3.2	4.8	2列	DF4		テープ巻き込み仕様	標準	360
4.8	4.8	2列	FF4		標準	バックリング防止	30P
4.8	4.8	3列	FF6		標準	上ルーパー超ハイリフト	40H
4.8	6.4	3列	FH6		セーターなどニット専用	ひだ取り仕様	上ルーパー超ハイリフト
4.8+2.0	3.2	3列	1D6	中厚物~厚物	テープ入れ仕様	上ルーパー超ハイリフト	44H
3.2+2.0	3.2	3列	2D6		標準	水着仕様	50F
					標準	上ルーパー超ハイリフト	50H

# JUKI

## JUKI販売株式会社

本 社 ..... ☎042(357)2530 ☎042(357)2540  
 東北カスタマーズセンター ..... ☎0197(25)2725 ☎0197(25)2790  
 関東カスタマーズセンター ..... ☎042(357)2536 ☎042(357)2541  
 中部カスタマーズセンター ..... ☎052(726)8778 ☎052(726)8789  
 中部カスタマーズセンター 北陸営業所 ..... ☎076(224)8805 ☎076(224)8806  
 近畿カスタマーズセンター ..... ☎06(6339)7124 ☎06(6339)7136  
 中四国カスタマーズセンター ..... ☎084(972)3880 ☎084(972)2380  
 九州カスタマーズセンター ..... ☎0942(44)1835 ☎0942(44)9729

JUKI株式会社 縫製機器&システムユニット <https://www.juki.co.jp>  
 〒206-8551 東京都多摩市鶴牧2-11-1 ☎042(357)2370 ☎042(357)2274

お問い合わせ、ご相談は

※仕様及び外観は改良のため予告なく変更することがあります。  
 安全にご使用いただくために、使用前に必ず取扱説明書をお読みください。  
 このカタログの記載内容は2024年3月現在のものです。(TN)  
 このカタログは、環境にやさしい大豆油インキと再生紙を使用しています。



※JABはJUKI株式会社の特許  
 登録商標。JSAはJUKI株式会社の特許  
 登録商標。ISO 14001は国際標準化機構  
 (ISO)の登録商標。JSAE389は日本自動車  
 工業会(JSAE)の登録商標。





# MO-6700DA Series

## 縫製品の油汚れを解消する、ベストセラー機！

JUKIの先進的なドライ技術を、優れた縫い品質と生産性で定評あるMO-6700Sに採用しました。油の飛散の要因となる重点機構に限定してドライ化し、セミドライヘッドロックミシンとして誕生したMO-6700DAシリーズは、縫製品の油汚れを解消したベストセラー機です。



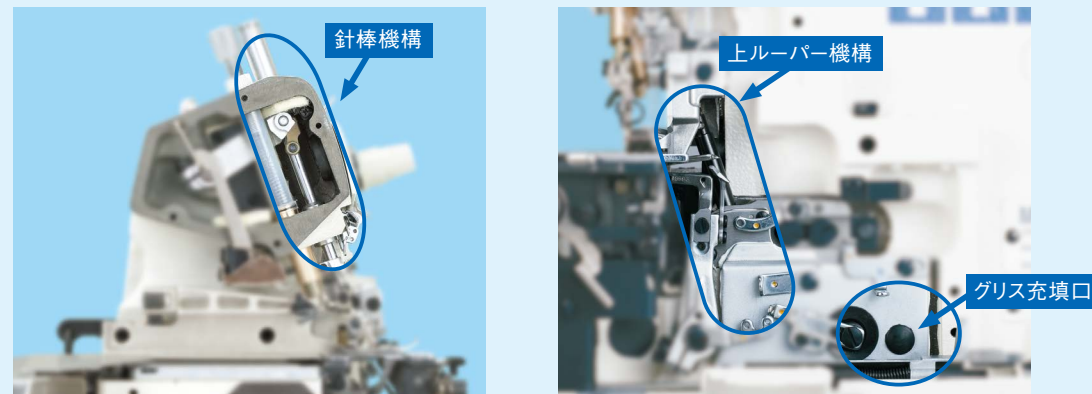
MO-6714DA

### 縫製品の油汚れを解消

- 油の飛散が大幅に減少しますので、縫製品の油汚れを解消し、品質を向上します。
- 油汚れによるシミ抜き作業や、縫い直し作業が減少します。
- 最高縫い速度は7,000sti/minを達成しています。

### 先進のドライ技術

- 油の飛散が発生しやすい針棒機構、上ルーバー機構を無給油化しました。
- 主要駆動部への特殊表面処理やグリス供給方式など、先進のドライ技術により耐久性に優れ、長期間ミシンをご使用になっても油の飛散はありません。グリス充填口(上ルーバー関係部、面部)を設けメンテナンス性を向上しています。



## サブクラス

豊富なサブクラスをラインナップ

縫い目	機種名	薄~厚 生地厚さ	針数	針幅 (mm)	かがり幅	送り歯 列数	送り歯 長さ (mm)	差動比	押え 圧力 (mm)	針番手	最高縫い速度 (sti/min)	備考
-----	-----	-------------	----	------------	------	-----------	-------------------	-----	------------------	-----	---------------------	----

### 【1本針オーバーロック】

#### ●地縫い

縫い目	MO-6704DA-0E4-300	薄~中厚	1	3	-	4.0	2	4	1:0.7~1:2	7	DC×27 #11	7,000	上ルーバーハイリフト
	MO-6704DA-0E4-307		1	3	-	4.0	2	4	1:0.7~1:2	7	DC×27 #11	7,000	
	MO-6704DA-0F4-307		1	3	-	4.8	2	4	1:0.7~1:2	7	DC×27 #11	7,000	
	MO-6704DA-0E4-40H	中厚~厚	1	3	-	4.0	2	4	1:0.7~1:2	7	DC×27 #11	7,000	
	MO-6704DA-0F6-50H		1	3	-	4.8	3	4	1:0.7~1:2	7	DC×27 #11	7,000	

#### ●裾引き L121:裾引き定規

縫い目	MO-6705DA-0D4-210/ L121	薄~中厚	1	3	-	3.2	2	4	1:0.7~1:2	5.5	DC×27 #9	7,000	
-----	----------------------------	------	---	---	---	-----	---	---	-----------	-----	----------	-------	--

#### ●巻き縫い(下巻き)

縫い目	MO-6704DA-0A4-150	極薄~薄	1	3	-	1.6	2	4	1:0.7~1:2	5	DC×1 #8	7,000	
	MO-6704DA-0A5-150		1	3	-	1.6	1	4	1:0.7~1:2	5	DC×1 #8	7,000	

### 【2本針オーバーロック】

#### ●地縫い

縫い目	MO-6714DA-BD6-207	極薄~薄	2	4	2.0	3.2	3	4	1:0.7~1:2	6.5	DC×27 #9	7,000	上ルーバーハイリフト	
	MO-6714DA-BE6-207		2	4	2.0	4.0	3	4	1:0.7~1:2	6.5	DC×27 #9	7,000		
	MO-6714DA-BD6-307	薄~中厚	2	4	2.0	3.2	3	4	1:0.7~1:2	6.5	DC×27 #11	7,000		
	MO-6714DA-BE6-307		2	4	2.0	4.0	3	4	1:0.7~1:2	6.5	DC×27 #11	7,000		
	MO-6714DA-BE6-20H		2	4	2.0	4.0	3	4	1:0.7~1:2	6.5	DC×27 #9	7,000		
	MO-6714DA-BE6-40H		2	4	2.0	4.0	3	4	1:0.7~1:2	6.5	DC×27 #11	7,000		
	MO-6712DA-DF6-50F	中厚~厚	2	4	3.2	4.8	3	4	1:0.7~1:2	6.5	DC×27 #14	7,000		水着仕様
	MO-6714DA-BB6-30P		2	4	2.0	2.0	3	4	1:0.7~1:2	6.5	DC×27 #11	7,000		
	MO-6714DA-BD6-30P	薄~中厚	2	4	2.0	3.2	3	4	1:0.7~1:2	6.5	DC×27 #11	7,000		パッカリング防止
	MO-6714DA-BE6-30P		2	4	2.0	4.0	3	4	1:0.7~1:2	6.5	DC×27 #11	7,000		

#### ●ひだ取り S162:スイング式ひだ取り装置(手動レバー式)

縫い目	MO-6714DA-BE6-327/ S162	薄~中厚	2	4	2.0	4.0	3	3.2	1:0.9~1:2.6	6	DC×27 #11	7,000	上ルーバーハイリフト
-----	----------------------------	------	---	---	-----	-----	---	-----	-------------	---	-----------	-------	------------

#### ●テープ付け G39:テープ入れ押え Q141:テープ入れ

縫い目	MO-6714DA-BD6-24H/ G39/Q141	薄~中厚	2	4	2.0	3.2	3	4	1:0.7~1:2	7	DC×27 #9	7,000	上ルーバー超ハイリフト
	MO-6714DA-BE6-24H/ G39/Q141		2	4	2.0	4.0	3	4	1:0.7~1:2	7	DC×27 #9	7,000	
	MO-6714DA-BD6-347/ G39/Q141	中厚~厚	2	4	2.0	3.2	3	4	1:0.7~1:2	7	DC×27 #11	7,000	
	MO-6714DA-BE6-347/ G39/Q141		2	4	2.0	4.0	3	4	1:0.7~1:2	7	DC×27 #11	7,000	
	MO-6714DA-BD6-34H/ G39/Q141		2	4	2.0	3.2	3	4	1:0.7~1:2	7	DC×27 #11	7,000	
	MO-6714DA-BE6-34H/ G39/Q141		2	4	2.0	4.0	3	4	1:0.7~1:2	7	DC×27 #11	7,000	
MO-6714DA-BE6-44H/ G39/Q141	2	4	2.0	4.0	3	4	1:0.7~1:2	7	DC×27 #14	7,000			



●裾引き  
MO-6705DA-0D4-210/L121  
(L121:裾引き定規)



●ひだ取り  
MO-6714DA-BE6-327/S162  
(S162:スイング式ひだ取り装置-手動レバー式)



●テープ巻込み縫い  
MO-6745DA-FF4-360/N077  
(N077:四ツ巻きバインダー)

縫い目	機種名	薄~厚 生地厚さ	針数	針幅 (mm)	かがり幅	送り歯 列数	送り歯 長さ (mm)	差動比	押え 圧力 (mm)	針番手	最高縫い速度 (sti/min)	備考
-----	-----	-------------	----	------------	------	-----------	-------------------	-----	------------------	-----	---------------------	----

### 【インターロック】

#### ●地縫い E35:かがり爪交換式針板

縫い目	MO-6716DA-DE4-300	薄~中厚	2	5	3.2	4.0	2	4	1:0.7~1:2	7	DC×27 #11	7,000	上ルーバーハイリフト
	MO-6716DA-DE6-307		2	5	3.2	4.0	3	4	1:0.7~1:2	7	DC×27 #11	7,000	
	MO-6716DA-DF4-307		2	5	3.2	4.8	2	4	1:0.7~1:2	7	DC×27 #11	7,000	
	MO-6716DA-DE4-40H	中厚~厚	2	5	3.2	4.0	2	4	1:0.7~1:2	7	DC×27 #11	7,000	
	MO-6716DA-DE4-40H/ E35		2	5	3.2	4.0	2	4	1:0.7~1:2	7	DC×27 #11	7,000	
	MO-6716DA-DF4-40H		2	5	3.2	4.8	2	4	1:0.7~1:2	7	DC×27 #11	7,000	
	MO-6716DA-DE6-40H		2	5	3.2	4.0	3	4	1:0.7~1:2	7	DC×27 #11	7,000	
	MO-6716DA-FF6-307		2	5	4.8	4.8	3	4	1:0.7~1:2	7	DC×27 #11	7,000	
	MO-6716DA-FF6-40H		2	5	4.8	4.8	3	4	1:0.7~1:2	7	DC×27 #11	7,000	
	MO-6716DA-FF6-50H		2	5	4.8	4.8	3	4	1:0.7~1:2	6.5	DC×27 #16	7,000	
MO-6716DA-FH6-50H	2	5	4.8	6.4	3	4	1:0.7~1:2	6.5	DC×27 #16	7,000			
MO-6716DA-DE4-30P	薄~中厚	2	5	3.2	4.0	2	4	1:0.7~1:2	7	DC×27 #11	7,000	パッカリング防止	
MO-6716DA-FF4-30P		2	5	4.8	4.8	2	4	1:0.7~1:2	7	DC×27 #11	7,000		

#### ●ひだ取り S159:スイング式ひだ取り装置(ペダル連動式)

縫い目	MO-6716DA-FF6-42H/ S159	中厚~厚	2	5	4.8	4.8	3	3.2	1:0.9~1:2.6	6	DC×27 #14	7,000	上ルーバー超ハイリフト
-----	----------------------------	------	---	---	-----	-----	---	-----	-------------	---	-----------	-------	-------------

#### ●テープ巻込み縫い NO77:四ツ巻きバインダー

縫い目	MO-6745DA-FF4-360/ N077	薄~中厚	2	4	4.8	4.8	2	4	1:0.7~1:2	5	DC×27 #11	7,000	ポケット袋等の 2本針二重環
-----	----------------------------	------	---	---	-----	-----	---	---	-----------	---	-----------	-------	-------------------

#### ●3本針インターロック

縫い目	MO-6743DA-1D6-40H	中厚~厚	3	6	4.8+2.0	3.2	3	4	1:0.7~1:2	6.5	DC×27 #11	7,000	上ルーバー超ハイリフト
	MO-6743DA-2D6-40H		3	6	3.2+2.0	3.2	3	4	1:0.7~1:2	6.5	DC×27 #11	7,000	

### パッカリング防止仕様

難素材・新素材のパッカリング防止に最適な装備をミシン各部にセッティングしました。オペレーターは難しい調整をする必要がなく、美しい縫い品質を実現することができます。

- 送り軌跡や送りタイミングを薄物素材に最適な条件に設定しています。
- 小回り性に優れた低圧の薄物専用押えを標準装備。より薄い素材でも確実・スムーズにコントロールできます。

MO-6714DA--30P  
MO-6716DA--30P

- 低テンションでも二重環ルーバー糸を安定して供給します。(インターロック)



JUKI ECO PRODUCTS JUKI ECO PRODUCTS基準をクリアした環境に配慮した商品です。

●RoHS指令などの有害化学物質規制よりも更に厳しいJUKIグループグリーン調達ガイドラインをクリアしています。JUKI ECO PRODUCTSの詳細につきましては <https://www.juki.co.jp/company/eco> を参照下さい。

\*RoHSとは、欧州(EU加盟国)で電気・電子機器を対象に、有害物質(鉛、水銀、カドミウム、六価クロム、など)の使用を制限した指令。JUKIグリーン調達ガイドラインは、それらに加え、自主的に環境負荷物質の排除を定めた基準です。