

JUKI


DIGITALLY
Smart Solution

DDL-9000C Series

高速直驱平缝自动切线缝制系统

将缝纫的调整从「常识」变为「感动」
改变缝纫机历史的次世代缝制系统



JUKI ECO PRODUCTS	是通过JUKI ECO PRODUCTS基准的，并且考虑到环境的一款产品。
	● 达到了比RoHS指令等的有害化学物质规则更为严格的JUKI集团绿色采购标准。
	JUKI ECO PRODUCTS 的详细信息请参考以下网站 http://www.juki.co.jp/eco/index.html <small>*RoHS是指在欧洲（欧盟国家）禁止在电气、电子仪器中使用以下6种有害物质（铅、水银、镉、六价铬等）的指令。 JUKI绿色采购标准是在RoHS基准上，自主制定的不使用对环境造成负荷物质的基准。</small>

JUKI®

重机(中国)投资有限公司

上海市普陀区中江路 118 弄 22 号海亮大厦 9F
Tel: 021-6236-8888 Fax: 021-6236-8816

上海 Tel: (021) 62368888 Fax: (021) 62368816

杭州 Tel: (0571) 87829028 Fax: (0571) 87829318

厦门 Tel: (0592) 5660310 Fax: (0592) 5660350

青岛 Tel: (0532) 86071988 Fax: (0532) 86071997

常州 Tel: (0519) 86882538 Fax: (0519) 86882578

东莞 Tel: (0769) 22809279 Fax: (0769) 22420277

武汉 Tel: (027) 83659777 Fax: (027) 83659776

合肥 Tel: (0551) 64247110 Fax: (0551) 64227782

※规格及外观经过改良可能会与图片所示略有不同。

2019年3月上海印刷

高速直驱平缝自动切线缝制系统

DDL-9000C Series

缝制的创造

高速直驱平缝自动切线缝制系统

DDL-9000C Series

对「缝制」的追求，向次世代的缝制系统转变
将迄今为止，依赖于经验和技术的缝纫机调整
转变为数码化

任何时候都能再现对面料最合适的缝制
这就是数码化的缝制系统DDL-9000C



详情请扫码



活用IOT的缝制 · 缝纫机的管理

数据的管理 · 阅览 · 编写可通过APP实现

结合缝制产品的缝纫机调整数据，通过市场上销售的安卓系统设备，能实现无接触式的数据传送，所以，缝制流水线的缝纫机可以简单的实现统一的设定，以及状态的确认，产前准备工作变得更加方便，操作面板标准配备了USB接口，装置之间的数据管理以及软件的升级变得更加方便。



通过对各种缝制数据进行管理，实现「稳定的品质」「缩短产前准备时间」。数字化的缝制数据，通过安卓系统设备，U盘等进行导出。

JUKI Smart APP 推荐使用Android OS 6.0 版本
(版本5.0以上动作确认，详情请咨询JUKI销售店)



通过JUKI Smart APP可以进行发送 · 确认各种情报

在终端上进行管理设定(终端登陆)，显示缝纫机缝制数据，问题解决的图表等。问题解决的图表是根据获取的各缝纫机的生产数量表、工作效率表等数据分析而成，对现场的状况进行确认和分析，从而灵活运用。



控制面板的数字化

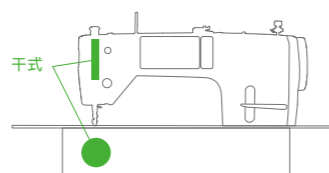
使用方便为优先考虑的操作工模式和保全人员模式，根据使用者的情况来表示
此外，通过搭载的NFC功能，安卓系统设备可以进行数据的传送以及在终端设备上数据进行编辑。

DDL 9000C系列有三个型号。
防止油污，对环境友好的缝纫设备。

FD 完全无油型

DDL-9000C-D 最高缝制速度4000sti/min

缝制品和油污完全隔离
支持总体提升缝制的品质



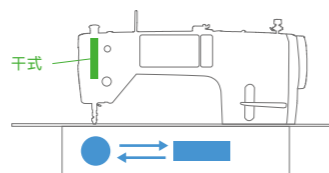
针杆，挑线杆周围，旋梭部位都不需要供油



FM, SM 面部无油型

DDL-9000C-M 最高缝制速度5000sti/min

先进的干式机头技术，使机头面部无油
高速缝制的性能与防止油污的安心功能同时具备



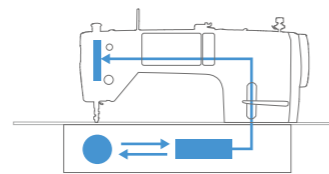
针杆，挑线杆周围不需要供油
旋梭部通常供油



FS, SS 微量给油型

DDL-9000C-S 最高缝制速度5000sti/min

最高标准的 5000sti/min，支持提高生产速度
为了重视耐久性，而设立的标准机型
即使处于最高的缝制速度，也可以确保缝迹的稳定



针杆、挑线杆周围最小限度供油
旋梭部通常供油



全数码规格

4.3英寸的大型彩色液晶触摸屏，操控方便
搭载了JUKI独立开发的智能缝制系统



数码规格

采用黑白液晶触摸屏，操作方便
与CP面板不同，操作变得更加简单



全数字规格和数字规格

	全数字规格	数字规格
数字送布 (水平方向)		
数字送布 (上下方向)		○
电子压脚		×
电子夹线器		×
对应安卓		○
网络		(经由安卓设备对应)
短线头		
彩色液晶触摸屏		×

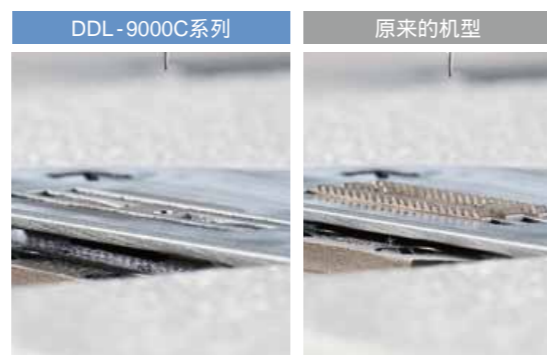
**sti/min*是stitches per minute的简称。

NFC (Near Field Communication)=近距离通信机器
只需要把对应的机器贴近表面即可进行信息交流

世界首创的上下驱动数字化送料机构

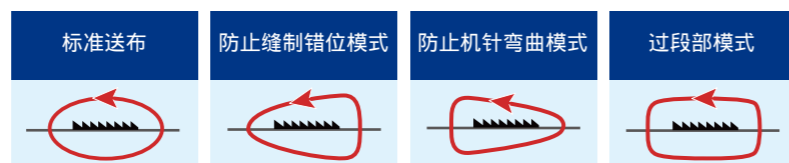
世界首创

送布牙的高低能容易进行调整，契合缝制面料的特性，提高缝制品质。这个功能，当短线头处于ON的状态时，送布牙下沉，消除了针板和面料之间的空隙，实现稳定的短线头长度。另外，针杆上停针后，压脚抬升，针板下沉，面料能够容易的被取出，防止对于面料的损伤。



具备各种送布轨迹，适用各种面料

契合各种面料，实现最适当的缝制，送布轨迹的变更，全部在面板上设定，除了选择基本的送布轨迹，还能对上下，水平的送布牙动作进行微调，契合各种面料，实现适当的「缝制」。



突出「缝制」的数码功能

全数码规格

面线采用电子夹线器

面线张力的数字化管理

对应缝制条件，面线张力通过操作面板进行设定，并且存储这个数据。结合有经验的面线调整，实现数据再现，削减换款时的准备时间。

例如：在明线压线工序中发挥效果

高难度的面料的压肩缝制工序等，左右线迹即使不一样，通过改变条件的设定，实现相同缝迹，连续缝制。



全数码规格

电子压脚装置

压脚的数字化管理

对压脚进行数字化控制。

自动模式下，检测段部的变化自动加减压力。

即使在手动模式下，也可以通过操作手动开关，进行设定。



线迹，以及收线不良时发挥效果

面线张力，压脚压力，线迹，轨迹，送布牙高度等，都可以连续变更

全数码规格

数码规格

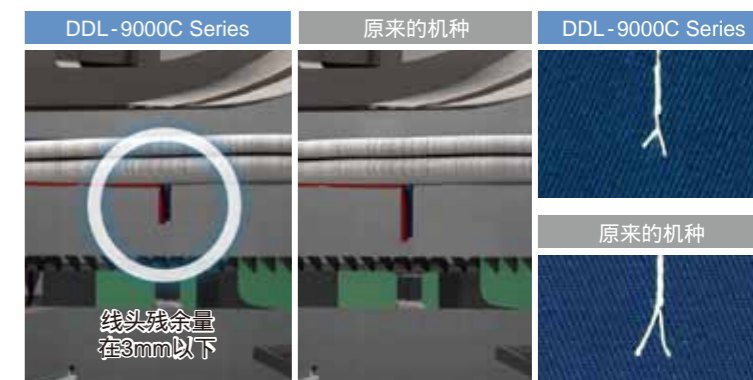
面线抓线器

启缝时候，将面线卷入面料下方，减少缝制品反面的鸟巢形状。机针部位的空间变大，可以使用多种多样的定规。

缝制结束时实现线头残余量3mm

采用双刃驱动，回转切刀方式。

在针落点的下方进行交叉切线，不会影响针距的长度，既能确保针线的长度，又可以稳定保证线头的长度在3mm以下。



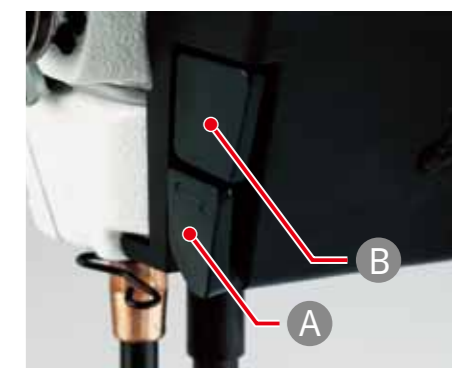
能使用必要功能的手动按钮

2个手动按钮，可以通过操作面板设定功能，标准配备了倒回针功能，可以追加客户定制功能，功能有20个种类（半针补针，反面补针，回针）可以根据缝制工序，选择最合适的组合，实现优异方便的操作。

手动按钮

A 倒回针, B 定制（客户定制）

为出厂默认设定，可以自行设定各种功能



手动按钮（高低段部缝制切换功能）

全数码规格

- 高低段部自动切换（自动模式）
- 通过手动开关可以在任何时间切换手动模式（手动模式）
- 标准缝制与段部缝制时的设定线张力、压脚压力、线迹、送布轨迹、送布牙高度
- 压脚压力数字控制

数字规格

- 通过手动开关可以在任何时间切换手动模式（手动模式）
- 标准缝制与结合部缝制，设定线迹、轨迹、送布牙高度

标准配置自动抬压脚装置

全数码规格

全数码规格，标准配备自动抬压脚装置。选配件为AK154。新型自动抬压脚装置，AK154采用脉冲马达，压脚抬升量从8.5mm 到13.5mm.动作声音也变得很安静，不仅是手动抬压脚，自动抬压脚装置也为世界首创的，上下驱动电子送布机构，针板和送布牙的高度不会突出，面料的出入更为容易，并且不会损伤面料。

最大压脚抬升量，需要设定第二段压脚抬升量



标准配置缝制有关的「倒回针扳手」

1针距以内（缝制针距长度）的补偿缝制功能，操作工可以通过倒回针扳手进行微调，进一步提升缝制品质。



LED灯

LED灯在针杆的左右方向正下方直接照射，与一个方向照射相比，缝制作业变得更加方便。此外，亮度可以进行五段调整，可以作为作业辅助灯来使用。



选配件

■ 无供油旋梭 22890206

■ 无供油旋梭（带护针） 22890404



无供油旋梭

不进行供油，所以可以防止油的污染。边缘采用特殊的塑胶材质。

面部无油·微量供油规格的缝纫机使用无供油旋梭时，需要追加以下两个零件。

下轴固定螺丝：11079506
垫圈：RO036080200

■ 自动抬压脚装置AK154（踏板式） 40174617 数字规格

全数码规格，自动抬压脚装置为标配。

新型自动抬压脚装置，通过脉冲马达控制，压脚抬升量从8.5mm到最大13.5mm抬压脚的声音也会变得更加安静。

最大压脚抬升量，需要设定第二段压脚抬升量。

■ 电动风扇旋梭冷却装置 40065571

■ 无回转梭芯

专用梭床：27003557 旋梭壳：27003755
梭芯：27003805



缝制速度改变不容易缝制过头，以及底线张力不会产生变化。同时，梭芯不旋转进行底线的供应，不会产生梭芯空转。

梭床、梭壳、梭芯，所有的零件都是专用零件。

规格

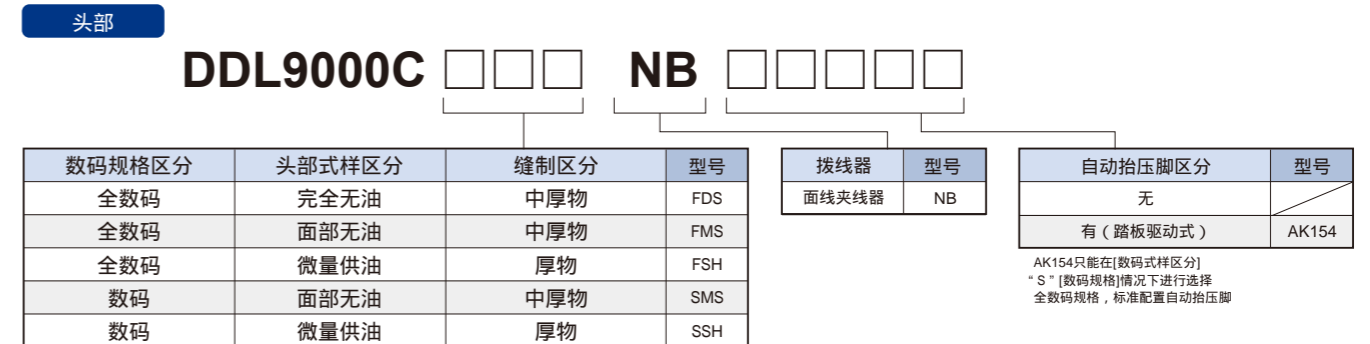
机种名	DDL-9000C-FDS	DDL-9000C-FMS	DDL-9000C-FSH	DDL-9000C-SMS	DDL-9000C-SSH
规格	全数码规格			数码规格	
用途	中厚物用		厚物用	中厚物用	厚物用
供油方式	完全无油	面部无油	微量给油	面部无油	微量给油
最快缝制速度	4,000sti/min*	5,000sti/min* ¹	4,500sti/min* ²	5,000sti/min* ¹	4,500sti/min* ²
手动开关	标准配置： 出货时：装配倒回针开关与一键功能切换开关				
最大缝目长度	5mm				
切线方式	双刃回转式				
针棒行程	30.7mm		35.0mm	30.7mm	35.0mm
送布牙高度	0.8mm		1.2mm	0.8mm	1.2mm
面线的张力	电子夹线器			弹簧式	
压脚方式	电子压脚			弹簧式	
压脚提升量	手动：5.5mm，膝动抬升：15mm，自动抬升：第一阶段5.0mm（*0.1~8.5mm），第二阶段8.5mm（*8.5mm~13.5mm）*通过弹簧进行调整				
使用针* ³	DB×1·DB×5（#11） #9~18（Nm65~110）		DB×1·DB×5（#21） #20~23（Nm125~160）	DB×1·DB×5（#11） #9~18（Nm65~110）	DB×1·DB×5（#21） #20~23（Nm125~160）
底线装置	机头上面内藏式（带底线保持板）				
使用油	JUKI新浓缩NO.1号机油，或者JUKI CORPORATION GENVINE .OIL 7号				
台面尺寸	517×178mm（机臂宽303mm）				
头部驱动	小型AC伺服马达：400W上轴直接方式（直接驱动）				
消费电力	520VA				
制品重量	头部：40.5kg（with AK-154）				

* sti/min是表示每分钟/针的缩写

* 1针的针距长度在4mm以下的时候，5000sti/min、针距长度在4.05-5mm的时候，4000sti/min

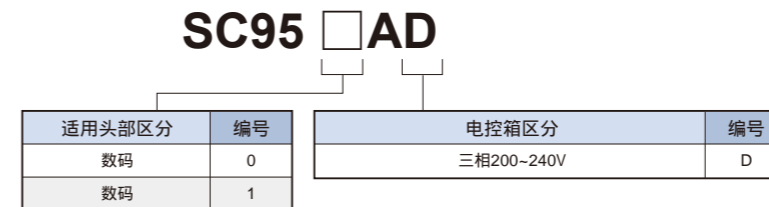
* 2针的针距长度在4mm以下的时候，4500sti/min、针距长度在4.05-5mm的时候，4000sti/min

机种表示



FDS的式样只能用于NB系列（带面线夹线器的）

电装



机台

