

获得之喜悦、使用之乐趣。
为您实现愿望的珍品。

HZL-DX5



配机壳外罩，脚踏控制器

◎其他机能

缝制花样数	内置185种实用的缝制花样及装饰线迹。
双联接空间	机臂内操作空间尺寸 长203×高112mm 如果使用辅助台板的话，从台板的边到机臂的另一边的长度可扩大至551mm。
速度控制	即使是在缝制中途也可调节速度。 在直线状态下最大缝速是1,050针/分。
缝迹的宽幅·长度调整	按钮式 数值液晶显示 即使是在缝制中途也可改变缝迹。 缝迹长度(最大): 5mm 缝迹宽幅(最大): 7mm
锁扣眼的剪切宽幅变更	锁扣眼的剪切宽幅可在小·标准·大这3种之间进行选择。
送布牙的下降(下送布)	通过一个扳手即可下降送布牙。 在进行自由缝制时会比较方便。
压脚可保持水平(压脚水平按钮)	按下基本压脚的黑色按钮即可使压脚保持水平。 将压脚保持水平状态的话，在进行厚料的布边起缝时会比较顺畅。
机针基线变更	根据缝制方式可变更机针基线。 直线的机针基线数: 37 直线以外的机针基线数: 3
存储功能	缝迹的宽幅和长度的设定最多可保存10个花样。
通知灯(启动·停止按钮)	当灯由红色转为绿色时即准备结束。按下去即可开始起缝。 绿: 可启动时 红: 不可启动时 橙: 在线迹缝制途中按下加固缝按钮时
送布机构	7颗齿 BOX送布
旋梭的种类	水平旋梭
自由臂	在进行筒形缝制时，拆下辅助台板缝制会更方便的一个功能。
电线卷线器	只拉出电源线的电源线收纳功能。
缝制线迹显示在机头上盖内	缝制线迹显示在机头的上盖内侧，可即刻确认。
附件盒	经常使用的压脚或是梭芯都放置在机台内的附件盒内。
附属品	基本压脚(A)/拉链压脚(B)/包边压脚(C)/暗缝压脚(D)/锁扣眼压脚(E)/ 手动锁扣眼压脚(I)/梭芯(4个)/机针组件: HA×1:11号(1根): 14号(1根) 16号(1根): 针织: 11号(1根)/专用螺丝刀/拆线器/清洁用刷子/绕线挡圈座(大)/ 绕线挡圈座(中)/硬机罩/脚踏控制器/使用说明书/DVD
外形尺寸(长×宽×高mm)	445×291×210mm
包装时尺寸(长×宽×高mm)	510×305×257mm
重量(机头)	10.3kg

◎多彩的选购件



辅助台板

宽阔的桌面最适宜于大型作品的缝制。



放大镜

可将针尖扩大约1.4倍，从而变得更清晰并可进行确认。



线架台

可将线架台和线导向配套使用，大如宝塔线也可使用。



膝动扳手

无需用手只需用膝盖操作即可抬升或下降压脚。



同步压脚

可防止纤维或是天鹅绒等的缝制错位。



顺滑压脚

主要针对不太顺滑的面料(塑料制品及皮革等)。



隐形拉链压脚

主要用于接缝状态的隐形拉链的缝制。



获得之喜悦、使用之乐趣。
为您实现愿望的珍品。





作品缝制超越想象。

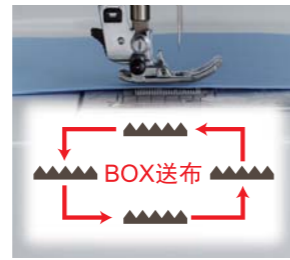
描绘如您所想的曲线。

使用平时不太用的面料。

缝制无关时间和大小的作品。

超越想象的品质及便利地使用性能，

传承了JUKI工业机的技术



BOX送布

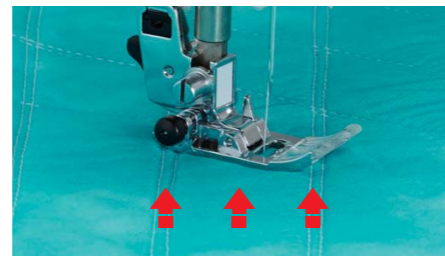
无需选择素材即可直接输送面料。送布牙保持水平运动，可使之与面料长距离接触，从而杜绝孔眼堵塞达到准确送布。



厚料的爬坡部位
厚料的爬坡部位也能被轻松跨越。

薄料
薄棉面料也不会产生缩缝。

毛巾布
较难缝制的毛巾等类似绒毛类的面料也能被顺畅地输送。

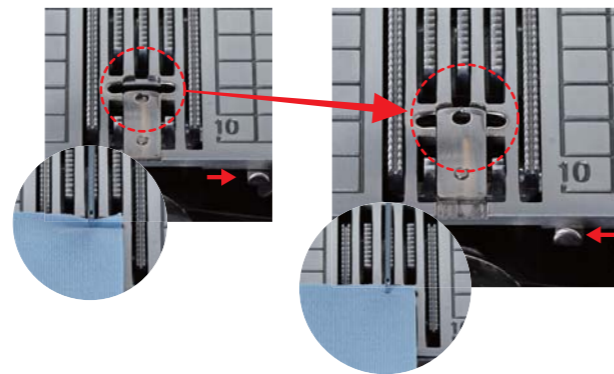


压脚可以0.1mm为单位微浮进行缝制。

压脚悬空模式

如果按下压脚悬空模式按钮的话，压脚仅在轻微浮起的状态也能进行缝制。即使是类似夹棉的易产生错位的面料也能愉快地进行缝制。

为您呈现优美缝制的机能



滑动针板

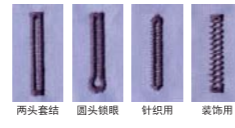
将手边的扳手向左按的话，针孔就替换为直线用的圆孔。这样起缝时的面料边就不会被咬入针孔内，即使是薄料也能很完美地被缝制出来。



超越一般家用机等级的超完美锁扣眼

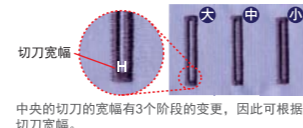
通过独有的传感器方式，来判断面料的状态及高低段落差所造成的影响，从而进行最适宜的面料输送。最终完成左右缝制密度整齐的完美扣眼缝制。

○内置有根据用途区分的16种锁眼



两头套结 圆头锁眼 针状用 装饰用

○切刀宽幅调整机能



中央的切刀的宽幅有3个阶段的变更，因此可根据钮扣来选择切刀宽幅。

简单·方便的安装机能



独立马达方式的绕底线

绕底线的准备工作是只需将线缠绕在梭芯上并穿过导轨即可。不论何时均可进行绕底线作业，一旦绕底线结束只需将线剪断即可。



快速放置底线

底线的放置是只需将线沿着导轨穿即可完成。无需拉出底线即可开始起缝。



机针自动穿线器

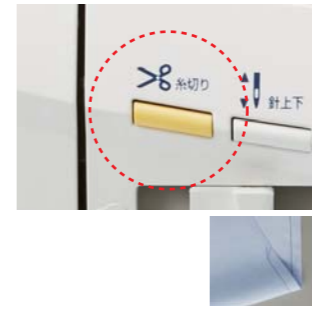
缝线一旦穿过导轨，就只需按下扳手即可。用单手即可将缝线快速地穿入机针内。



自动夹线器

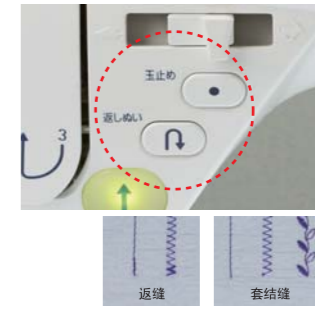
可根据线的粗细选择最适宜的线张力来对应各种面料。

超越想象的操作感



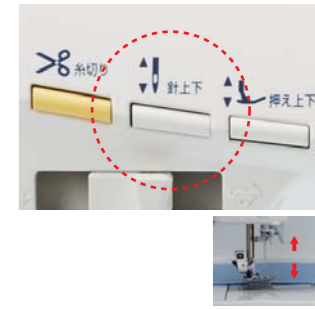
自动切线

在停车时只需按下手边的切线按钮，面线和底线即可被同时剪断。切线操作还可以通过手边按钮再加上脚控开关或是加固缝机能进行联动。



返缝按钮/套结缝按钮

最适宜于松线加固。在进行花样缝制中按下套结缝按钮的话，一直到需要剪切的部位为止都会进行加固缝制。



机针上下停针按钮

机器停车时按下此按钮的话，手轮即停止旋转，从而可切换机针位置。另外，长按此按钮的话，还可在极低速下进行缝制。



自动抬压脚机能

机器一旦停止运作机针即在下方停止不动，而压脚则会自动向上有些许抬升。这样在缝制面料的边角或是圆弧部分时会更为便利。



脚控开关机能

【返缝】【抬压脚】【切线】等，至今为止通过手动操作的这些机能均可通过脚控器上脚后跟一侧的开关来进行操作。※这些设定也可关闭不用。



压脚操作的自动（按钮式）与手动（扳手式）的切换

根据按钮操作或是自动切线机能，压脚会自动抬升。在压脚下降时，如果将扳手提升至最大，即也可切换为手动（扳手式）。



即选线迹选择按钮

最常使用的直线或是曲折线迹，只需按一下直接按钮即可选择。一旦按下按钮，最适合该线迹的宽幅和长度即已被设定好。



清晰易懂的液晶显示画面

缝制的线迹以及使用的压脚（型号），缝迹的宽幅、长度等都可一目了然。



2个部位的LED灯

通过针尖与操作面的2个部位上的LED灯，即可清晰照射到较大缝制区域。



压脚压力调节盘

无论厚料、薄料还是伸缩性面料均能被缝制地非常漂亮。

